

Laque antirouille multicouche satin
à base alkyde uréthane.

PHASE SOLVANT



EXT
INT



A+

DESTINATION

Laque antirouille alkyde uréthane à haute teneur en pigments actifs micronisés.

Utilisable pour tous travaux neufs et d'entretien d'ouvrages métalliques en environnement rural, urbain ou industriel courant : tuyauteries, radiateurs, grilles, volets, garde-corps, charpentes métalliques après traitement approprié, outillage, ferronneries, serrureries, matériel de chantier, réservoirs (ext), machinisme agricole, équipements de chantier, etc.

ZOLPAFER FAC SATIN se caractérise notamment par une bonne protection antirouille (amenée par l'application multicouche), une bonne tenue **UV** et intempéries et un excellent compromis souplesse / adhérence de film.

D'une grande facilité de mise en œuvre, il peut s'utiliser en application multicouche direct métal ou sur **PRIMAIRE PAH** en environnement corrosif plus difficile.

ZOLPAFER FAC SATIN est disponible dans une large palette de teintes en aspect satin.

Un film lisse, fermé et isolant des intempéries combiné à une protection anticorrosion de nouvelle génération qui bloque le développement de la rouille, procurent à **ZOLPAFER FAC SATIN** une protection efficace et durable en application multicouche directe sur les métaux (technologie **DTM**, Direct To Metal).

SUPPORTS

- Métaux ferreux sains, si oxydés => impression **PRIMAIRE PAH**.
- Métaux non ferreux : sur **PRIMAIRE UNIVERSEL**.
- Métaux revêtus en bon état (sauf bi-composants).

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Produit mono composant prêt à l'emploi.
- Protection antirouille dans toute l'épaisseur du revêtement (s'utilise en primaire et finition).
- Excellente qualité décorative (satin, garnissant).
- Film souple et adhérent.
- Très bon enrobage des arêtes.
- Bonne tenue intempéries, UV et pollution atmosphérique.
- Application manuelle ou mécanisée.
- Séchage rapide.
- Très bonne stabilité de teinte.
- Grandes possibilités de teintes.
- Exempt de plomb et chromate.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

Présentation	Peinture fluide prête à l'emploi.
Brillance	BS 60° : env. 15.
Extrait sec	En poids : 70 ± 2%. En volume : 53 ± 2%.
Densité	1,30 ± 0,05.
Point éclair	Supérieur à 38°C.
Taux de COV	450 g/l maximum. Valeur limite UE pour ce produit (cat A/i) : 500 g/l. (2010). Hors poussière : 2 h. Sec : 4 h. Redoublable : 24 h. Durcissement complet : 1 semaine. <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide.</i>
Séchage (20°C, 65% HR)	
Rendement	Environ 11 à 13 m ² /l la couche sur surface lisse (30 microns secs, 50 à 60 microns minimum sont recommandés pour une bonne protection antirouille).
Classification	NF T36-005 : Famille I classe 4a / 6a. Émissions dans l'air intérieur* : A+. <small>* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).</small>
Teintes	Système à teinter (Blanc et toutes bases).
Conditionnement	1 L - 3 L - 10 L.

MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes /DTU en vigueur.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être secs, sains et propres à l'application. Ils seront exempts de tous éléments pouvant perturber l'adhérence et la durabilité du revêtement tels que rouille pulvérulente, calamine, micro-organismes, peintures écaillantes, résidus gras, sels, contaminants chimiques et salissures diverses,...

Selon les cas et en fonction des possibilités de chantier :

• Métaux ferreux :

Élimination de la calamine, rouille pulvérulente ou en plaque par grattage /brossage, piquage, martelage, meulage ou mieux, par sablage / dépoussiérage.

Éventuellement (petites surfaces difficiles d'accès), nettoyage / dérouillage des métaux oxydés en surface (brossage préalable si rouille pulvérulente) avec le passivant acide **DÉROUILLANT PHOSPHATANT**. Essuyer après action (\pm 10 min). Ne pas rincer.

Si nécessaire, prédegraissage des surfaces grasses ou fortement encrassées avec un détergent alcalin type **NETTOYANT MULTIUSAGES**, rinçage / séchage ou au solvant type **DILUANT R** ou **REX** avec chiffon propre et diluant fréquemment renouvelé (petites surfaces).

• Métaux revêtus (en bon état) :

Nettoyage solvant ou avec un détergent alcalin type **NETTOYANT MULTIUSAGES**, rinçage / séchage.

Élimination de la rouille et des peintures non adhérentes par grattage, brossage, ponçage, projection d'abrasifs, ...
Dépoussiérage.

Retouche des zones remises à nu avant application générale du revêtement.

Essai préalable d'adhérence et de compatibilité en cas de doute.

Produit non compatible avec d'anciennes peintures bi-composantes.

Travaux de finition

Processus

- En règle générale, **ZOLPAFER FAC SATIN** s'utilise en application multicouche directe 2 à 3 couches selon degré de protection et teinte.

Épaisseur moyenne par couche : 30 microns secs, 50 à 60 microns minimum sont recommandés pour une bonne protection anti-rouille.

Application dans un délai aussi court que possible après la préparation de surface.

- L'application sur métaux imprimés par **PRIMAIRE PAH** permet de renforcer la protection anti-rouille.

Matériel

Brosse, rouleau laqueur, pistolet, HVLP, airless (buse 11 à 15 %).

Dilution

Prêt à l'emploi.

Nettoyage du matériel

WHITE SPIRIT, immédiatement après usage.

Conditions d'application

- Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).
- Humidité relative inférieure à 80 %.
- Support sec et non condensant.
- À l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.

CONSERVATION

- 24 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver dans un endroit frais et aéré.

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur **INTERNET** : www.zolpan.fr

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



ZOLPAN SERVICES - 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS LYON - APE 2030 Z