

## Mastic colle polyuréthane moyen module.

### Spécial étanchéité et collages souples pour menuiseries, maçonneries, couvertines.

PHASE AQUEUSE



## DESTINATION

Mastic élastomère polyuréthane monocomposant polymérisant sous l'effet de l'humidité ambiante pour donner une masse souple étanche à l'eau.

Utilisations principales :

- Joints de calfeutrement en préfabrication lourde et légère.
- Reprise de fissures et de joints de construction en maçonnerie traditionnelle.
- Joints d'étanchéité au sol pour les zones de trafic important sans sollicitations mécaniques.

- Collages souples d'éléments pouvant être soumis à vibrations ou dilatation en industrie, constructions métalliques, bardages, ...

- Collage d'éléments en travaux du second oeuvre : tuiles faîtières et couvertures, plinthes, parquets, baguettes, carrelages, appareillage électrique, couvre-joints, nez de marche, ...

NOTA : Risques de tachage au contact de matériaux renfermant des huiles lourdes type asphalte, brai, bitume, ...

## SUPPORTS

Adhérence directe sur la plupart des matériaux usuels du bâtiment :

- Supports de maçonnerie, fibres ciment, bois, carrelage, plâtre et dérivés.

- Pierre, briques, tuiles, métaux divers, matières plastiques rigides, métaux divers, aluminium anodisé.

- Revêtements époxy et polyuréthane en bon état.

## CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Souplesse permanente sur une large plage de température.
- Excellente adhérence sur les matériaux traditionnels.
- Résistance au vieillissement et intempéries.
- Insensibilité aux **UV**, atmosphères corrosives, eau douce et salée, ...

- Bonne résistance au poinçonnement.
- Facilité d'emploi, absence de fluage et de retrait.
- Mise en peinture possible (peintures aqueuses de préférence).

## CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

<b>Présentation</b>	Pâte souple facilement extrudable.
<b>Densité</b>	Environ 1,30.
<b>Point éclair</b>	Non concerné.
<b>Taux de COV</b>	80 g/l maximum. (2010).
<b>Séchage (20°C, 65 % HR)</b>	Temps de lissage : environ 30 min. Formation de peau : env. 1 h. Polymérisation : 3 mm par jour. Séchage complet : environ 72 h pour 5 mm. Mise en peinture : 1 semaine minimum pour un joint de 1 cm de profondeur. <i>L'humidité ambiante accélère le séchage.</i>
<b>Rendement</b>	Environ 5 ml (joint 8 x 8 mm) / environ 19 ml (joint 4 x 4 mm) par cartouche, hors pertes.
<b>Température de service</b>	- 20°C / + 80°C.
<b>Joint polymérisé</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dureté Shore A 20-30.</li> <li>• Allongement à la rupture &gt; 250 %.</li> <li>• Reprise élastique &gt; 70 %.</li> <li>• Capacité de mouvement : 25 %.</li> <li>• Module d'élasticité à 100 % d'allongement : 0,2-0,3 Mpa.</li> <li>• Résistance chimique : à l'eau, aux agents de nettoyage, aux projections accidentelles d'huiles et hydrocarbures, aux projections accidentelles d'acides et bases dilués. En raison de la sensibilité des polyuréthane aux <b>UV</b>, les teintes claires subissent une évolution de couleur. Cette modification uniquement esthétique n'affecte pas les propriétés mécaniques et d'étanchéité du produit.</li> </ul> Résistance au collage à 23°C et à 50°C : ≤ 3 mn.
<b>Rapport d'essais</b>	Résistance des collages en traction / cisaillement ( <b>CEBTP</b> ).
<b>Classification</b>	<b>Émissions dans l'air intérieur* : A+.</b> * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
<b>Teintes</b>	Blanc - Gris moyen.
<b>Conditionnement</b>	Cartouche de 310 ml.

## MISE EN ŒUVRE

Elle doit être conforme aux Règles de l'Art et notamment à la Norme P85-210.1 réf. DTU 44.1 concernant l'utilisation des mastics pour l'étanchéité des joints de façades (préparation et dimensionnement des joints, mise en place d'un fond de joint, etc.).

### Préparation des fonds

Les supports doivent être sains, secs, propres et exempts de produits gras et parties friables ou écaillantes pouvant nuire à l'adhérence du mastic ou à la qualité du collage.

- **Réalisation d'un joint :**

Élimination des anciens traitements (mastic et fond de joint), remise éventuelle aux dimensions par disquage en fonction des mouvements prévisibles. (En règle générale, la largeur d'un joint est le double de son épaisseur si  $l > 10$  mm, elle est égale à la profondeur si  $l < 10$  mm, largeur mini 5 mm).

Reconstitution des épaufrures et arêtes par mortier hydraulique ou mortier époxy **SOL 300** et séchage, mise en place d'un fond de joint souple en compression, pose de rubans de masquage pour une meilleure finition (facultatif).

La largeur du joint doit être comprise entre 6 et 40 mn.

- **Collage :**

Dégraisser si nécessaire les supports avec un chiffon imbibé de solvant (alcool à brûler par exemple).  
Séchage : 24 à 72 h maximum.

### Application du produit

- **Joint :**

Appliquer un cordon de mastic en bourrage ou en solin au moyen d'un pistolet extrudeur en poussant le produit et en remontant pour les joints verticaux.

Application en une ou plusieurs passes selon largeur du traitement.

Lisser de suite le joint avec une spatule humidifiée à l'eau légèrement savonneuse en serrant convenablement le mastic contre les plans de collage et le fond de joint.

Enlever les rubans de masquage.

- **Collage :**

Appliquer le mastic par plots ou par cordons et fixer la pièce à coller en serrant de façon à écraser le mastic. Maintenir en position si nécessaire pendant les 1<sup>ères</sup> heures du collage.  
Supporter les objets lourds pendant environ 15 h ( $> 8$  kg/m<sup>2</sup>).

### Nettoyage du matériel

**DILUANT R / REX** ou alcool à brûler avant séchage.

Grattage après polymérisation.

### Conseils pratiques

- Conditions d'application :

- Température ambiante et de support supérieure à 8°C (précautions si  $T > 35$ °C).

- Humidité relative ambiante  $< 90$  %.

- Support sec et non condensant.

- À l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.

- Protéger des intempéries et projections d'eau tant que le joint n'a pas fait une peau franche (24 h minimum à 20°C).

- Mise en peinture possible après séchage complet du mastic. Utiliser de préférence des peintures en dispersion aqueuse.

- En raison de la sensibilité des polyuréthanes aux UV, il y a lieu de prévoir un jaunissement des traitements non revêtus, notamment en teintes claires. Cette modification esthétique n'affecte pas les propriétés mécaniques et d'étanchéité du produit.

- Sur marbre et pierres naturelles nous recommandons l'utilisation d'un primaire pour éviter les phénomènes de tâchage et migration dû à la porosité du support.

## CONSERVATION

- 12 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver dans un endroit sec, frais et aéré.

## SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

### Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur **INTERNET** : [www.zolpan.fr](http://www.zolpan.fr)

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



ZOLPAN SERVICES - 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73  
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS LYON - APE 2030 Z