

## Revêtement épais de façades à base de microémulsion mixte acrylsiloxane.

PHASE AQUEUSE



FDES  
vérifiée

### DESTINATION

- Protection, décoration et hydrofugation des façades.
- Finition des procédés d'isolation thermique par l'extérieur **ARMATERM**.
- Entretien / rénovation des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur, travaux de classe **K4** selon « Règles professionnelles **ETICS** ». Consulter le dossier technique spécifique.

Produit issu de la chimie des siloxanes, **SILEXTRA TALOCHÉ FX** présente une structure micro-perméable et un effet hydrophobe bien supérieurs à ceux des crépis traditionnels.

Son aspect naturel et les nombreuses possibilités de coloration permettent une harmonisation parfaite avec l'architecture de tous les types de bâtiment, en travaux neufs comme en restauration. Aspect taloché type grain pierre.

Toute utilisation dans le cadre des procédés d'isolation thermique doit être réalisée conformément aux agréments techniques européens correspondants.

### SUPPORTS

- Fonds usuels du bâtiment convenablement préparés.
- Anciennes peintures en bon état (organiques et minérales).
- Panneaux constructifs agréés pour bâtiments légers (bois et dérivés, fibres ciment, composite bois ciment ou bois polymère, ...).
- Sous enduits armés des systèmes d'isolation thermique **ARMATERM**.

### CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Excellente protection des supports contre les intempéries.
- Fraîcheur, luminosité et stabilité des teintes, larges possibilités de coloris.
- Résistance à la salissure atmosphérique.
- Protection active contre le développement des micro-organismes (conforme à **NF X41-520**).
- Perméabilité élevée à la vapeur d'eau.
- Rapidité et facilité de mise en œuvre (grande souplesse d'application).
- Application manuelle ou mécanisée.
- Excellent garnissant permettant de rattraper les irrégularités du support.

### CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

<b>Présentation</b>	Pâte granuleuse épaisse.
<b>Extrait sec en poids</b>	82 ± 2 %.
<b>Densité</b>	1,80 ± 0,05.
<b>Point éclair</b>	Sans objet.
<b>Taux de COV</b>	2 g/l max. Valeur limite <b>UE</b> pour ce produit (cat. A/c) : 40 g/l. (2010).
<b>Séchage (20°C, 65 % HR)</b>	Hors pluie : environ 6 h. Dur : 2 semaines. <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide.</i>
<b>Consommation</b>	1,8 kg / m <sup>2</sup> minimum sur support lisse. <i>Fonction de la structure du support du matériel et des pertes à l'application.</i>
<b>Classification</b>	<b>NF T36-005</b> : Famille II classe 2b. <b>XP T34-722</b> : Classe D3. <b>EN 1062-1</b> : E5 W3 V2 A0.
<b>Teintes</b>	Système <b>ZOLPACHROM</b> (Blanc/base <b>PA</b> ). Nuancier <b>PIGMENTS REFLECHISSANTS</b> .
<b>Conditionnement</b>	25 kg.

## MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur.

### Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application.

- **Fonds neufs** : égrenage, brossage et dépoussiérage soigné. Lavage **HP** si le brossage s'avère insuffisant, séchage.
- **Fonds anciens, nus ou recouverts d'anciennes peintures** :
  - Élimination des parties non adhérentes par brossage, ponçage, grattage, lavage **HP**, ...
  - Décapage complet si nécessaire.
  - Élimination des micro-organismes : **FONGI +**.
  - Ragréage, surfaçage : **ARMATERM COLLE** ou **COLLE POUDRE** ou **ARMENDUIT FX**.
- **Accessoires métalliques** (dégraissés, dérouillés) : primaire adapté (**PRIMAIRE PAH** ou **UNIVERSEL**).
- **Béton cellulaire** : imprégnation **ZOLPAFIX 100**.

### Impression

- Support nu ou revêtu : Impression hydrofuge solvant **SILEXTRA PRIMAIRE GRANITÉ** (possibilité de **ZOLPAPRIM** sur peintures organiques non farinantes sensibles aux solvants).
- Procédés d'isolation thermique **ARMATERM** : **ARMAFOND**. L'impression sera teintée dans le ton de la finition pour masquer les éventuels dégarnis de grésage.

### Application du produit

#### Processus et matériel

1 couche régulière sur impression à la teinte.

- Mélanger l'ensemble du seau pour obtenir une pâte souple et homogène.
- Empâter, égaliser et serrer à épaisseur de grain à la taloche inox.
- L'empâtement peut être réalisé à la machine à projeter avec lance à produits pâteux, buse 6 à 7 mm.

### Dilution

Produit prêt à l'emploi. Jusqu'à 2 % d'eau si nécessaire.

### Nettoyage du matériel

**EAU**, immédiatement après usage.

### Conseils pratiques

- Conditions d'application :
  - Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).
  - Temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.
- Possibilité d'accélérer la mise hors d'eau et la prise du produit en conditions atmosphériques difficiles passagères (condensation, pluie menaçante, ...) par ajout de 2 doses d'**ARMATERM ACCÉLÉRATEUR** (2 kg pour 25 kg).
- Utiliser un même lot de fabrication par surface unitaire afin d'éviter les différences de nuances qui pourraient être causées par l'origine minérale naturelle des agrégats.
- Prévoir des protections appropriées contre le cheminement de l'eau de pluie dans le plan d'adhérence du revêtement (couvertine, bavette, ...).
- Travailler en continu et par surface unitaire pour éviter les reprises. Sinon, prévoir un découpage en panneaux (ex. : traitement des grandes surfaces).

## CONSERVATION

- 24 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C.

## SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

### Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur **INTERNET** : [www.zolpan.fr](http://www.zolpan.fr)
- Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Revêtements de peintures épais en phase aqueuse » sur **INTERNET** : [www.inies.fr](http://www.inies.fr)

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



ZOLPAN SERVICES - 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73  
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS LYON - APE 2030 Z