

Enduit de décoration intérieure. Effets stuc italien et tadelakt marocain.

PHASE AQUEUSE



FDES
vérifiée



DESTINATION

Enduit surfon de décoration permettant de restituer l'authenticité, la beauté, la richesse et la chaleur méditerranéenne du stuc italien et de son cousin le tadelakt marocain.

Matériau vivant, raffiné et tout en nuances, **SCALA STUCCO** séduit par son toucher soyeux du marbre et une finition lumineuse aux reflets toujours changeants.

Des qualités techniques au service de la modernité, du confort et de la beauté font de **SCALA STUCCO** un véritable outil de création et une solution de décoration adaptée à tous les styles d'habitat contemporain ou classique en intérieur privé ou public : bureaux, pièces d'habitation, hôtels, commerces, circulations et parties communes, espaces fonctionnels, salles de conférences,...

SUPPORTS

- Fonds usuels du bâtiment convenablement préparés.
- Anciennes peintures en bon état à aspect lisse.

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Réalisation simple et rapide du décor.
- Souplesse, maniabilité et facilité de mise en œuvre.
- Permet d'épouser les formes les plus variées : colonnes, voûtes, moulures, courbes,...
- Facilité d'entretien, épongeable si protégé.
- Produit sans odeur de solvant, réintégration rapide des locaux.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

Présentation	Pâte souple prête à l'emploi.
Densité	1,75 ± 0,05.
Point éclair	Sans objet.
Taux de COV	200 g/l max. Valeur limite UE pour ce produit (cat.A/l) : 200 g/l. (2010).
Séchage (20°C, 65% HR)	Sec : 2 h environ. Recouvrable : 4 h minimum par lui-même, 24 h par une cire de protection.
Consommation	Stuc marbre, stuc brossé : 450 / 500 g / m ² en 2 couches sur fonds plans. Effet tadelakt : env. 600 g / m ² en 1 couche.
Classification	NF T36-005 : Famille 1 classe 7 b2. Classement feu : M1 sur supports M0 et M1. Émissions dans l'air intérieur* : C. <small>* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).</small>
Teintes	Nuancier spécifique en réalisation ZOLPACHROM (Blanc / base PA).
Conditionnement	1 kg - 5 kg - 20 kg.

MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application. Pour l'obtention d'un très beau rendu, la préparation du support doit être très soignée (état de finition A selon DTU 59-1).

Grattage, brossage, décapage pour éliminer les parties écaillantes, friables, pulvérulentes, les souillures grasses et d'une manière générale tous les produits pouvant perturber l'adhérence.

Lessivage / matage des anciennes peintures adhérentes. Enduisage si nécessaire.

Rebouchage partiel ou surfacage total si nécessaire : **ENDUIT CILD**. Ponçage, époussetage.

Impression des fonds par une sous-couche de type **MAOLINE** (fonds sains, anciennes peintures matées), **MAOPRIMER** (fonds douteux) ou **PRIMAIRE PAH** (métaux).

Application du produit

S'agissant d'effets décoratifs jouant sur les couleurs, les transparences ou les effets matière, le résultat final est directement dépendant de l'outil utilisé et du tour de main de l'opérateur. Essais préalables recommandés.

Processus

La richesse et la profondeur du décor prendront toute leur dimension par l'application régulière de **SCALA STUCCO** sur une surface correctement dressée.

• Finition stuc marbre :

Appliquer une première passe de **SCALA STUCCO** au plateau inox souple. Laisser sécher 4 h minimum.

Réaliser le décor par application de touches fines successives de **SCALA STUCCO** au couteau de carrossier ou à la lisseuse inox souple.

Travailler dans un mouvement glissé irrégulier et en revenant jusqu'à saturation des surfaces et obtention du décor désiré.

L'application au couteau de carrossier donnera un décor riche en motifs, temps d'exécution plus long.

L'application au plateau donnera un décor plus fondu et une grande rapidité d'exécution. Ferrer le produit frais maté à la lisseuse inox souple

pour nuancement et brillance. Lustrage possible à la laine d'acier 000.

• Finition stuc brossé :

Appliquer une première passe de **SCALA STUCCO** au plateau inox souple. Laisser sécher 4 h minimum. Réaliser le décor par application au spalter de **SCALA STUCCO** dilué par environ 10 % d'eau. Brosser le produit en mouvements aléatoires réguliers selon l'effet souhaité. Ferrer le produit frais maté (environ 30 mn) à la lisseuse inox ou laine d'acier 000.

• Finition tadelakt :

Appliquer au plateau inox souple une couche grasse de **SCALA STUCCO** (environ 600 g/m²). Lisser grossièrement et donner une légère structure en tapotant le revêtement frais avec le plateau maintenu à plat. Laisser sécher environ 2 h (jusqu'à matage dans les creux). Remouiller la surface au spalter et lisser immédiatement le revêtement détrempe à la lame à lisser les enduits en acier extra souple.

Laisser sécher environ 24 h et lustrer à la laine d'acier 000.

Dilution

Produit prêt à l'emploi.

Matériel

Plateau inox souple et lame à lisser les enduits (référencement ZOLPAN), spalter, laine d'acier 000.

Nettoyage du matériel

EAU, immédiatement après usage.

Conseils pratiques

- Pour une bonne homogénéité du résultat, travailler par surfaces unitaires complètes et toujours avec le même applicateur.
- Prévoir un personnel adapté sur grandes surfaces et/ou par temps chaud).
- Protection hydrofuge optionnelle par lustrage avec **PROTECTION EFFET CIRÉ** pour renforcer la résistance aux taches et à l'eau (locaux humides). Séchage 24 h minimum de **SCALA STUCCO**. Lustrer au chiffon doux.

CONSERVATION

- 12 mois en emballage d'origine non entamé
- Conserver à l'abri du gel et de la chaleur.

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur **INTERNET** : www.zolpan.fr
- Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Enduits intérieurs de peinture en pâte » sur **INTERNET** : www.inies.fr

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



Zolpan sas : 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73
www.zolpan.fr - SIREN : 972 503 387 - N° RCS : 972 503 387 RCS LYON - CAPITAL SOCIAL : 6 127 440 €