



DESTINATION

Ratissage, débullage, surfacage et ragréage des supports minéraux et organiques.

SUPPORTS

- Béton banché.
 - Enduits à base de mortier de liant hydraulique.
 - Carreaux de pâte de verre et grès cérame.
- Ces supports doivent être :
- bruts ou décapés.
 - revêtus d'un enduit de parement organique (RPE), d'une peinture en phase aqueuse ou pliolite en bon état d'adhérence.
 - Pour tout autre support : nous consulter.

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Excellente adhérence.
- Peut être appliqué sur des supports peints ou décapés.
- Séchage rapide.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

Granulométrie	Jusqu'à 0,1 mm.
Durée de vie du mélange	Jusqu'à 30 min.
Délai entre passes	Attendre le raidissement de la passe précédente.
Taux de gâchage	Entre 28 % et 32 %, soit 8,5 à 9,5 litres d'eau par sac de 20 kg.
Consommation	1 kg/m ² /mm d'épaisseur.
Séchage avant recouvrement	Débullage : 24 h. Surfacage et ragréage : de 2 à 3 jours. <i>Ce temps à 20°C sont allongé à basse température et réduits par la chaleur.</i>
Épaisseur d'emploi	De 0 à 5 mm en surface courante (ponctuellement jusqu'à 10 mm en plusieurs passes).
Teintes	Blanc cassé.
Conditionnement	20 kg.

MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application.

- Eliminer par brossage ou grattage les parties mal adhérentes.
- Eliminer les anciens revêtements organiques non adhérents puis procéder à un lavage soigné.
- Sur les supports très poreux ou poudreux, appliquer au préalable une couche de **NATEC FIXATEUR P** afin de redonner au support une bonne cohésion de surface.
- Gâcher mécaniquement avec un malaxeur électrique lent (500 tr/mn) ou manuellement avec 8,5 à 9,5 litres d'eau par sac, afin d'obtenir une pâte souple et homogène.
- Pour le débullage : appliquer une passe à la taloche inox et tirer à zéro.
- Pour le ragréage et le surfaçage : appliquer en 1 ou 2 passes successives à la taloche inox. Attendre le raidissement de la première passe avant d'appliquer la deuxième. Sur béton, bien débuller avec la première passe avant de monter en épaisseur.
- Pour l'élimination des balèvres : après séchage, l'élimination se fait avec le couteau à enduire ou par ponçage à la pierre de carborundum.

Matériel

Couteau, lame à enduire, taloche inox.

Conditions d'application

- Température d'emploi : de +5°C à +35°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé, en cours de dégel ou avec risque de gel dans les 24H. Eviter l'application par temps très humide ou fortes chaleurs.

Recommandations

- Ne pas appliquer :
 - sur un revêtement d'imperméabilité.
 - sur un ancien RPE si le revêtement à venir est un revêtement d'imperméabilité.
 - en sol.
- Ne pas recouvrir avec une peinture :
 - époxy.
 - polyuréthane.
 - silicate.
- Ne pas rebattre la pâte, ni rajouter d'eau, lorsqu'elle commence à tirer.
- Par temps chaud et sec, protéger de la dessiccation.
- Nettoyage des outils, aussitôt après utilisation, à l'eau claire.

CONSERVATION

- 6 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, à l'abri de l'humidité

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : www.zolpan.fr.

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



Zolpan sas : 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73
www.zolpan.fr - SIREN : 972 503 387 - N° RCS : 972 503 387 RCS LYON - CAPITAL SOCIAL : 6 127 440 €