

**Primaire antirouille à base d'époxy bicomposant pour métaux ferreux et non ferreux.**

PHASE SOLVANT



FDES  
vérifiée



**DESTINATION**

Primaire époxy polyamide à 2 composants à haute teneur en pigments anticorrosion.

**PRIMAIRE PEP** se caractérise par une adhérence remarquable sur tous métaux, une résistance chimique et une protection anticorrosion maximum en environnement atmosphérique très agressif : zones industrielles et maritimes exposées, industrie chimique et sidérurgique, etc.

Associé notamment à une finition polyuréthane **STYZOL PU** (brillant ou satiné), il permet la réalisation d'un système anticorrosion haute performance utilisable sur toutes surfaces métalliques en travaux intérieur / extérieur.

**PRIMAIRE PEP** présente par ailleurs une bonne tolérance en application sur surfaces rouillées sommairement préparées (accessibilité difficile, sablage interdit).

**SUPPORTS**

- Métaux ferreux, aluminium, alliages légers.
- Acier galvanisé, électrozingué, inox, métallisation à froid.
- Métaux revêtus en bon état (essentiellement bi-composants).
- Bardages prélaqués (essai préalable).
- Plastiques rigides, stratifié polyester, matériaux composites (essai préalable).
- Béton et dérivés.

**CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES**

- Protection anticorrosion exceptionnelle.
- Résistance chimique élevée : graisses, huiles, solvants, acides et bases dilués, ...
- Adapté aux préparations de surfaces sommaires.
- Excellente adhérence sur une grande variété de supports.
- Applicable en forte épaisseur (jusqu'à 100 microns secs la couche).
- Bonne résistance aux contraintes thermiques sèches (jusqu'à 150°C en pointe).
- Séchage et recouvrement rapide.

**CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION**

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes. Les caractéristiques sont données après mélange des deux composants.

<b>Présentation</b>	En deux éléments prédosés à mélanger au moment de l'emploi : Rapport volumique base pigmentaire / durcisseur : 86 / 14. Durée d'utilisation du mélange : environ 4 h à 20°C.
<b>Extrait sec</b>	En poids : 71 ± 2 %. En volume : 51 ± 2 %.
<b>Densité</b>	1,52 ± 0,05.
<b>Point éclair</b>	Inférieur à 21°C.
<b>Taux de COV</b>	500 g/l max. Valeur limite <b>UE</b> pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l. (2010).
<b>Séchage (20°C, 65 % HR)</b>	Sec : 2 h. Recouvrable : 8 h mini, 72 h maximum (au-delà, égrenage ou chiffonnage solvant). Efficacité optimale : ± 3 jours. <i>Perturbations importantes du séchage et des performances si T &lt; 10°C (ambiante et support).</i>
<b>Rendement</b>	10 à 12 m <sup>2</sup> /l la couche sur surface lisse (pour 40 microns secs). Reste fonction de la rugosité du support et des pertes d'application.
<b>Classification</b>	<b>NF T36-005</b> : Famille I classe 6b. <b>Émissions dans l'air intérieur*</b> : C. <small>* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).</small>
<b>Teintes</b>	Blanc - Gris clair.
<b>Conditionnement</b>	Ensemble prédosé base + durcisseur : 1 L - 4 L.

## MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur.

### Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs et propres à l'application. Ils seront exempts de tous éléments pouvant perturber l'adhérence et la durabilité du revêtement tels que rouille pulvérulente, calamine, micro-organismes, peintures écaillantes, résidus gras, sels de déverglaçage, contaminants chimiques et salissures diverses,...

- **Métaux nus** : Élimination des zones corrodées et de la calamine par grattage, brossage, piquage, meulage ou mieux, par balayage basse pression au jet d'abrasifs.  
Nettoyage des surfaces avec eau ammoniacuée ou détergent alcalin type **NETTOYANT MULTIUSAGES**, rinçage, séchage. Dérochage des galva neufs et alliages légers avec **DÉTERGENT DÉROCHANT**, rinçage, séchage.
- **Métaux revêtus, bardages prélaqués (en bon état)** :  
Lavage eau surpressée / séchage (avec **NETTOYANT MULTIUSAGES** si nécessaire).  
Élimination de la rouille et des peintures non adhérentes par grattage, brossage, ponçage, projection d'abrasifs, ...  
Dépoussiérage.  
Matage des surfaces brillantes par ponçage.  
Retouche des zones remises à nu avant application générale du revêtement.  
Essai préalable d'adhérence et de compatibilité en cas de doute.
- **Plastiques rigides** : Dégraissage alcool à brûler ou essence F / essuyage et / ou dépolissage par ponçage léger. Essai préalable d'adhérence en cas de doute.

### Travaux de finition

#### Processus

1 couche de 40 à 100 microns d'épaisseur sèche selon agressivité du milieu ambiant.

Application dans un délai aussi court que possible après la préparation de surface.

Recouvrement par 1 à 2 c de finition polyuréthane du type **STYZOL PU**.

### Préparation du mélange

Incorporer le durcisseur prédosé dans la base pigmentaire sous agitation lente jusqu'à obtention d'un mélange homogène de teinte uniforme (mélangeur indispensable : une attention particulière sera apportée à l'homogénéisation aux bords et en fond du bidon). Pour s'assurer que le mélange est parfaitement homogène en tout point du bidon, verser le contenu dans un second bidon et mélanger à nouveau.

### Matériel

Brosse, rouleau, pistolet.

Appliquer en passes croisées régulières.

### Dilution

Prêt à l'emploi après mélange des deux composants.

Environ 3 % de **DILUANT R** (ou **REX**) en application mécanisée.

Utiliser le mélange préparé dans les 4 h à 20°C.

### Nettoyage du matériel

Utiliser du matériel jetable sinon nettoyage au **DILUANT R**.

### Conditions d'application

- Température ambiante et de support supérieure à 10°C (précautions si T > 35°C).
- Humidité relative inférieure à 80 %.
- Support sec et non condensant.
- À l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.
- Respecter les délais de recouvrement entre couches.

## CONSERVATION

- 12 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver dans un endroit frais et aéré.

## SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

### Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur **INTERNET** : [www.zolpan.fr](http://www.zolpan.fr)
- Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Peintures mates, produits d'impression et fixateurs en phase solvant » sur **INTERNET** : [www.inies.fr](http://www.inies.fr)

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



ZOLPAN SERVICES - 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél: 04 72 10 70 60 - Fax: 04 72 10 70 73  
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS LYON - APE 2030 Z