

Primaire antirouille à base alkyde pour métaux ferreux.

PHASE SOLVANT



FDES
vérifiée

A+

DESTINATION

Primaire antirouille à base alkyde riche en pigments anti-corrosion et additifs spéciaux, **PRIMAIRE PAH** se caractérise notamment par une bonne protection anticorrosion, un excellent accrochage et une grande facilité d'emploi.

Il présente par ailleurs une bonne tolérance en application sur métaux légèrement humides (il déplace l'humidité inters-ticielle) et sur surfaces dérouillées manuellement (accessibi-lité difficile, sablage interdit).

PRIMAIRE PAH peut rester en l'état en environnement peu corrosif (2 couches obligatoires, aspect mat) ou être recou-vert par une finition alkyde.

Associé notamment à la finition antirouille **ZOLPAFER FAC**, il permet la réalisation d'un revêtement performant d'utili-sation générale en travaux neufs ou de rénovation, en envi-ronnement rural, urbain, maritime ou industriel (protection anticorrosion amenée par toutes les couches du système) : grilles, huisseries et menuiseries métalliques, charpentes, pylônes, ponts, tuyauteries, silos ou réservoirs, installations calorifiques, industrielles, portuaires, etc.

SUPPORTS

- Métaux ferreux, fonte.
- Anciennes peintures adhérentes et en bon état.
- Convient également sur zinc et galvanisé ancien (préférer **PRIMAIRE UNIVERSEL** sur métaux non ferreux neufs).

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Produit monocomposant prêt à l'emploi.
- Bonne barrière anticorrosion.
- Pouvoir mouillant élevé (pénètre la rouille saine).
- Adapté aux préparations de surface sommaires.
- Bon garnissant.
- Excellent tendu.
- Très bon séchage même en atmosphère humide.
- Facilité d'emploi.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

Présentation	Peinture fluide.
Extrait sec	En poids : 70 ± 2 %. En volume : 48 ± 2 %.
Densité	1,33 ± 0,05.
Point éclair	> 38°C.
Taux de COV	500 g/l max. Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l. (2010).
Séchage (20°C, 65% HR)	Hors poussière : 2 h - Sec : 4 h. Recouvrable : 12 h. Complet durcissement : 1 semaine. <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide.</i>
Rendement	10 à 12 m ² /l la couche sur surface lisse (pour 40 microns secs). Reste fonction de la rugosité du support et des pertes d'application.
Classification	NF T36-005 : Famille I classe 4a. Émissions dans l'air intérieur* : A+. <small>* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).</small>
Teintes	Blanc - Gris clair - Brun rouge.
Conditionnement	1 L - 3 L.

MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs et propres à l'application. Ils seront exempts de tous éléments pouvant perturber l'adhérence et la durabilité du revêtement tels que rouille pulvérulente, calamine, micro-organismes, peintures écaillantes, résidus gras, sels de déverglage, contaminants chimiques et salissures diverses,...

- **Métaux nus** : Élimination des zones corrodées et de la calamine par grattage, brossage, piquage, meulage ou mieux, par balayage basse pression au jet d'abrasifs. Nettoyage des surfaces avec eau ammoniacale ou détergent alcalin type **NETTOYANT MULTIUSAGES**, rinçage, séchage.
- **Métaux revêtus (en bon état)** : lavage eau surpressée / séchage (avec **NETTOYANT MULTIUSAGES** si nécessaire).

Élimination de la rouille et des peintures non adhérentes par grattage, brossage, ponçage, projection d'abrasifs, ... Dépoussiérage Matage des surfaces brillantes par ponçage. Retouche des zones remises à nu avant application générale du revêtement.

Application du produit

Processus

1 à 2 couches selon agressivité du milieu ambiant.

Application dans un délai aussi court que possible après la préparation de surface.

Recouvrement par une finition type **ZOLPAFER FAC**, **ZOLPAFER'O** ou **Z LAQUE**. La finition antirouille **ZOLPAFER FAC** est recommandée pour tous travaux nécessitant une protection antirouille plus importante.

NOTA : **PRIMAIRE PAH** peut rester en l'état en environnement peu

corrosif, aspect mat (2 couches obligatoires).

Matériel

Brosse, rouleau, pistolet.

Dilution

Produit prêt à l'emploi.

Nettoyage du matériel

WHITE SPIRIT, immédiatement après usage.

Conditions d'application

- Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).
- Humidité relative inférieure à 80 %.
- Support sec et non condensant.
- À l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.

CONSERVATION

- 24 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver dans un endroit frais et aéré.

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur **INTERNET** : www.zolpan.fr
- Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Peintures mates, produits d'impression et fixateurs en phase solvant » sur **INTERNET** : www.inies.fr

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



Zolpan sas : 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73
www.zolpan.fr - SIREN : 972 503 387 - N° RCS : 972 503 387 RCS LYON - CAPITAL SOCIAL : 6 127 440 €