



**ZOLPAN**

**ZOLPAN**  
**INDUSTRIE**

## PEINTURE HT ALU 378125

Référence 378125

---

### DEFINITION

Peinture de finition, en phase solvant, pouvant résister jusqu'à 300°C.

---

### DESTINATION

Pour intérieur :

- Cheminées métalliques,
  - Extérieur de corps chauffant,
  - Tuyauteries, conduits de fumée.
- 

### SUPPORTS

Acier, fer, fonte

---

### CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES

- ⇒ Résistance à 300°C,
  - ⇒ Bonne adhérence sur métaux ferreux.
- 

### CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

Présentation

Peinture liquide monocomposante

Nature de la résine

Résine silicone et alkyde

Aspect du film sec

Satiné-mat, aspect aluminium

Extrait sec en poids

(50  $\pm$  2) %

Extrait sec en volume

(34  $\pm$  2) %

Teneur en COV

575 g / L maximum, sans dilution. Application uniquement dans une Installation Classée pour la Protection de l'Environnement soumise à autorisation.

Densité

1,12  $\pm$  0,02

Viscosité de livraison

40 à 60 s coupe AFNOR 4 à 20°C

Point éclair

Inférieur à 21°C

Séchage à 20°C et 65% HR

Sec au toucher : 30 mn

et 25  $\mu$ m secs

Sec : 6 h

La 1<sup>ère</sup> montée en température doit être lente et régulière afin d'assurer une bonne polymérisation, cuisson 1h à 200°C avant de porter au maximum.

Epaisseur conseillée

20 à 30  $\mu$ m secs

Rendement théorique

12 m<sup>2</sup>/kg à 25  $\mu$ m secs sur support lisse et sans perte

Classification NF T 36-005

Famille I Classe 10c/4a

---

### MISE EN ŒUVRE

Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

### PREPARATION DES SUPPORTS

Les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, traces de graisse, par grattage - brossage, dépoussiérage et dégraissage.

La rouille, la calamine, les anciennes peintures doivent être éliminées de préférence par greffage ou sablage à un degré de soin SA 2,5 indispensable et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage - brossage à un degré de soin St 3.

En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

## APPLICATION DU PRODUIT

Nombre de couche 1 couche  
 Bien homogénéiser la peinture par agitation avant application

	Matériel	Dilution	Viscosité d'application
Application	pistolet pneumatique	10% diluant synthétique réf. 880146	30s coupe Afnor 4 à 20°C
	pistolet Airmix et Airless	5% diluant synthétique réf. 880146	40s coupe Afnor 4 à 20°C

Nettoyage du matériel Diluant synthétique réf. 880146

RECOUVREMENT Par elle même, après un léger ponçage

RECOMMANDATIONS Conditions d'application :  
 • par température ambiante et du support comprise entre 10°C et 30°C,  
 • par humidité relative inférieure à 85%,  
 • sur support non condensant : la température de support doit être au moins 3°C supérieure au point de rosée.

**TEINTE** Aluminium

**CONDITIONNEMENT** 5 kg

**CONSERVATION** 1 an en bidons d'origine fermés et non entamés.  
 Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35°C.

**HYGIENE ET SECURITE** Consulter :  
 - l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage,  
 - Voir la fiche de données de sécurité correspondante.

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.  
 Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.

DATE : 10 octobre 2019