



ZOLPAN
INDUSTRIE

PEINTURE HT 378155

Référence 378155

DEFINITION Peinture satinée aluminium séchant à température ambiante et présentant une bonne tenue du film jusqu'à 400°C (avec perte de brillant à partir de 250°C)

DESTINATION

- Intérieur,
- Appareils de chauffage, tuyauteries soumises à la chaleur.

SUPPORTS Acier, fonte.

CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES

- ⇒ Bonne résistance à des températures jusqu'à 400°C. Un grisaillement de la teinte et une perte de brillant apparaissent à partir de 250°C.
- ⇒ Résistance à la corrosion grâce à la pigmentation avec du phosphate de zinc.

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

Présentation	Peinture liquide monocomposante
Aspect du film sec	Satiné soyeux
Extrait sec en poids	(26 ± 2) %
Extrait sec en volume	(15 ± 2) %
Teneur en COV	720 g / L maximum, sans dilution. Application uniquement dans une Installation Classée pour la Protection de l'Environnement soumise à autorisation.
Densité	0,95 ± 0,03
Viscosité	(70 ± 10) s coupe NF4 à 20°C
Point éclair	Supérieur à 21° C
Séchage à 20°C, HR 60% et 15 µm secs	Sec au toucher : 30 mn Un durcissement complet du film n'est obtenu qu'après une mise sous température pendant 30 mn à 200°C
Epaisseur conseillée	15 à 20 µm secs
Rendement théorique	(10 ± 0,5) m ² /kg à 15 µm secs sur support lisse et sans perte
Classification NF T 36-005	Famille I Classe 10c / 7a1

MISE EN ŒUVRE Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

PREPARATION DES SUPPORTS Les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, traces de graisse, par grattage - brossage, dépolissage et dégraissage.
La rouille, la calamine, les anciennes peintures doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin SA 2 minimum et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage - brossage à un degré de soin St 3.
En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

APPLICATION DU PRODUIT

Nombre de couche(s) 1 couche

	Matériel	Dilution
Application	Pistolet électrostatique	Avec 5 à 10 % de Diluant four réf. 887126
	Pistolet pneumatique	Avec 5 à 10 % de Diluant four réf. 887126
	Au trempé	Avec 5 à 10 % de Diluant four réf. 887126

Nettoyage du matériel Diluant four réf. 887126 aussitôt après utilisation.

RECOUVREMENT Ne plus surcoucher après exposition à des températures supérieures à 200°C, mais procéder à un décapage complet du film

RECOMMANDATIONS Conditions d'application :

- par température ambiante et du support comprise entre 5°C et 35°C,
- par humidité relative inférieure à 85%,
- sur support non condensant : la température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée,
- Ne pas appliquer sur surface mouillée.

TEINTE Aluminium

CONDITIONNEMENT 20 kg

CONSERVATION 18 mois en bidons d'origine fermés et non entamés.
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35 °C.

HYGIENE ET SECURITE Consulter :

- l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage,
- Voir la fiche de données de sécurité correspondante.

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.

DATE : 10 octobre 2019