



ZOLPAN
INDUSTRIE

PEINTURE ANTIROUILLE

Référence 371133

DEFINITION Peinture antirouille selon le livret CPC 2-59 SNCF-DOA, couleur gris Afnor 1624, pour couche de finition.

DESTINATION

- Intérieur et extérieur,
- Protection anticorrosion des structures métalliques des ouvrages d'art de la SNCF : couche de finition pour le système de peinture en 4 couches selon le livret 2-59.

SUPPORTS Métaux ferreux revêtus avec 2 couches de primaire et une couche d'intermédiaire gris foncé réf. 212131.

CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES

- ⇒ Excellente protection anticorrosion pour le système complet,
- ⇒ Bonne tenue aux intempéries,
- ⇒ Pigmentation sans plomb,
- ⇒ Dilution au White Spirit.

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

Présentation	Peinture fluide monocomposante
Nature de la résine	Résine alkyde longue en huile et résine alkyde modifiée uréthane
Aspect du film sec	Brillant
Extrait sec en poids	(71 ± 3) %
Extrait sec en volume	(52 ± 2) %
Teneur en COV	440 g/L maximum. Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500g/L (2010).
Densité	1,20 + 0,03
Viscosité	(90 ± 20) s coupe Afnor 6 à 20°C
Point éclair	Supérieur à 21°C
Séchage à 20°C, HR 60% et 40 µm secs	Sec au toucher : 7 h Le séchage est retardé par temps froid et humide
Epaisseur recommandée	40 à 50 µm secs
Rendement théorique	10 à 11 m²/kg à 40 µm secs sur support lisse et sans perte
Classification NF T 36-005	Famille I Classe 4a

MISE EN ŒUVRE Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

PREPARATION DES SUPPORTS Les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures mal adhérentes, traces de graisse, par grattage - brossage, dépoussiérage et dégraissage. La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin SA 2 minimum et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage - brossage à un degré de soin St 3. Sur support peint ancien, adhérent et cohérent, réalisez un ponçage ou un brossage métallique si nécessaire pour favoriser l'adhérence sur surface trop lisse, puis procédez à un lessivage ou dépoussiérage. Sur métaux ferreux bruts, débutez par 2 couches de primaire anticorrosion et 1 couche d'intermédiaire comme défini dans le livret 2-59 SNCF. En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

APPLICATION DU PRODUIT

Nombre de couche(s) 1 ou 2 couches

	Matériel	Dilution
Application	Brosse	prêt à l'emploi, si nécessaire diluer avec 0 à 5 % de White Spirit
	Pistolet pneumatique	5 à 10 % de White Spirit

Nettoyage du matériel White Spirit aussitôt après application.

RECOUVREMENT En général, 1 couche suffit,
Si nécessaire : par elle même, après 24 h de séchage.

RECOMMANDATIONS Conditions d'application :

- par température ambiante et du support comprise entre 5°C et 35°C,
- par humidité relative inférieure à 85%,
- sur support non condensant : la température du support doit être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée.

TEINTES Gris Afnor 1624

CONDITIONNEMENT 5 L

CONSERVATION 18 mois en bidons d'origine fermés et non entamés.
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35 °C.

HYGIENE ET SECURITE Consulter :

- l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage,
- la fiche de données de sécurité correspondante.

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.

DATE : 20 juillet 2010