



ZOLPAN
INDUSTRIE

PEINTURE POUR SIGNAUX

Série 312

DEFINITION	Peinture de finition glycérophthalique diluable au White Spirit
DESTINATION	SNCF / DOA Intérieur et extérieur
SUPPORTS	Métaux ferreux apprêtés avec un primaire anticorrosion SNCF ae défini selon NF F 19-283, par exemple notre primaire anticorrosion METALPRIM 119830
CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES	Correspond à la notice 1177C SNCF : Peintures pour signaux et barrières de passages à niveau.

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

Présentation	Peinture fluide monocomposante
Nature de la résine	résine alkyde
Aspect du film sec	brillant ou mat
Extrait sec en poids	aspect brillant : $(62 \pm 4) \%$ - aspect mat : $(70 \pm 3) \%$
Extrait sec en volume	aspect brillant : $(44 \pm 4) \%$ - aspect mat : $(50 \pm 5) \%$
Densité	aspect brillant : 1,00 à 1,20 - aspect mat : 1,35 à 1,45
Teneur en COV	450 g/L maximum sans dilution.
Viscosité	(120 ± 30) s coupe AFNOR 4 à 20°C
Point éclair	> 21°C
Séchage à 20°C, HR 60%	Sec au toucher : 5 h
et 35 µm secs	Surcouchable : 24 h
Rendement théorique	en brillant : (12 ± 1) m ² /kg à 35 µm secs sur support lisse et sans perte en mat : (10 ± 1) m ² /kg à 35 µm secs
Classification NF T 36-005	Famille I Classe 4a

MISE EN ŒUVRE Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

PREPARATION DES SUPPORTS Les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures mal adhérentes, traces de graisse, par grattage - brossage, dépoussiérage et dégraissage. La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenaillage ou sablage à un degré de soin SA 2 minimum et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage - brossage à un degré de soin St 3.
Sur support peint ancien, adhérent et cohérent, réalisez un ponçage ou un brossage métallique si nécessaire pour favoriser l'adhérence sur surface trop lisse, puis procédez à un lessivage ou dépoussiérage.
Sur métaux ferreux, débiter avec une couche de primaire anticorrosion METALPRIM 119830.
En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

APPLICATION DU PRODUIT

Nombre de couche(s) 1 couche d'épaisseur env. 35 µm secs

	Matériel	Dilution
Application	Brosse	0 à 5 % de White Spirit si nécessaire

Nettoyage du matériel White Spirit

RECOUVREMENT par elle même, après 24 h de séchage

RECOMMANDATIONS Conditions d'application :

- par température ambiante et du support comprise entre 5°C et 35°C,
- par humidité relative inférieure à 75%,
- sur support non condensant : la température du support doit être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée.

TEINTES Sur demande, selon notice 1177C

CONDITIONNEMENT 5 L

CONSERVATION 1 an en bidons d'origine fermés et non entamés.
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35 °C.

HYGIENE ET SECURITE Consulter :
- l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage,
- la fiche de données de sécurité correspondante.

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.

DATE : 1 février 2010