



ZOLPAN
INDUSTRIE

PEINTURE HT ALU 378125

Référence 378125

DEFINITION Peinture de finition, en phase solvant, pouvant résister jusqu'à 300°C.

DESTINATION Pour intérieur :

- Cheminées métalliques,
- Extérieur de corps chauffant,
- Tuyauteries, conduits de fumée.

SUPPORTS Acier, fer, fonte

CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES ⇒ Résistance à 300°C,
⇒ Bonne adhérence sur métaux ferreux.

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

Présentation	Peinture liquide monocomposante
Nature de la résine	Résine silicone et alkyde
Aspect du film sec	Satiné-mat, aspect aluminium
Extrait sec en poids	(50 ± 2) %
Extrait sec en volume	(34 ± 2) %
Teneur en COV	575 g / L maximum, sans dilution. Application uniquement dans une Installation Classée pour la Protection de l'Environnement soumise à autorisation.
Densité	1,12 ± 0,02
Viscosité de livraison	40 à 60 s coupe AFNOR 4 à 20°C
Point éclair	Inférieur à 21°C
Séchage à 20°C et 65% HR et 25 µm secs	Sec au toucher : 30 mn Sec : 6 h La 1 ^{ère} montée en température doit être lente et régulière afin d'assurer une bonne polymérisation, cuisson 1h à 200°C avant de porter au maximum.
Epaisseur conseillée	20 à 30 µm secs
Rendement théorique	12 m ² /kg à 25 µm secs sur support lisse et sans perte
Classification NF T 36-005	Famille I Classe 10c/4a

MISE EN ŒUVRE Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

PREPARATION DES SUPPORTS Les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, traces de graisse, par grattage - brossage, dépoussiérage et dégraissage.
La rouille, la calamine, les anciennes peintures doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin SA 2,5 indispensable et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage - brossage à un degré de soin St 3.
En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

APPLICATION DU PRODUIT

Nombre de couche 1 couche
Bien homogénéiser la peinture par agitation avant application

	Matériel	Dilution	Viscosité d'application
Application	pistolet pneumatique	10% diluant synthétique réf. 880146	30s coupe Afnor 4 à 20°C
	pistolet Airmix et Airless	5% diluant synthétique réf. 880146	40s coupe Afnor 4 à 20°C

Nettoyage du matériel Diluant synthétique réf. 880146

RECOUVREMENT Par elle même, après un léger ponçage

RECOMMANDATIONS Conditions d'application :

- par température ambiante et du support comprise entre 10°C et 30°C,
- par humidité relative inférieure à 85%,
- sur support non condensant : la température de support doit être au moins 3°C supérieure au point de rosée.

TEINTE Aluminium

CONDITIONNEMENT 5 kg

CONSERVATION 1 an en bidons d'origine fermés et non entamés.
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35°C.

HYGIENE ET SECURITE Consulter :

- l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage,
- Voir la fiche de données de sécurité correspondante.

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.

DATE : 29 janvier 2010