ZOLPAN

ZOLPAN INDUSTRIE

METALPRIM 118

Réf. 118

DEFINITION	Peinture primaire alkyde anticorrosion brun rouge avec aspect satiné, à séchage rapide, en phase solvant. Peut être utilisé en tant que monocouche.
DESTINATION	- Pour intérieur et extérieur - Charpentes métalliques, Ce primaire assure une protection anticorrosion (tenue brouillard salin 250h sous 50µm) en environnement agressif. En extérieur, il peut être recouvert, par une peinture METALANTICO 220 ou METALKYD 332.
SUPPORTS	Fer dérouillé et dégraissé.
CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES	⇒ Primaire à séchage rapide ⇒ Excellent accrochage sur métaux ferreux ⇒ Pour travaux courants sur charpentes métalliques, huisseries et tuyauteries

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

Présentation	Peinture liquide monocomposante
Nature de la résine	Résine alkyde courte en huile
Aspect du film sec	Satiné-mat
Extrait sec en poids	(65 ± 2) %
Extrait sec en volume	(45 ± 2) %
Teneur en COV	495g/L maximum. Valeur limite UE pour ce produit (cat.A/i) : 500g/L (2010)
Teneur en COV sans dilution	466 g/L.
Densité à 20°C	1,40 ± 0,02
Point éclair	Supérieur à 21°C
Séchage à 20°C, HR 60% et 40 µm secs	Hors poussière : 10 mn Sec au toucher : 20 mn Durcissement complet : 24 h Surcouchable : mouillé sur mouillé ou après 8 h
Epaisseur recommandée	30 à 50 µm secs
Rendement	(8,0 ± 0,5) m²/kg à 40 µm secs sur fond lisse et sans perte
Classification NF T 36-005	Famille I Classe 4 a

MISE EN ŒUVRE Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

PREPARATION DES SUPPORTS

Les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures mal adhérentes, traces de graisse, par grattage brossage, dépoussiérage et dégraissage.
La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenaillage ou sablage à un degré de soin de SA 2 minimum et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage brossage à un degré de soin St 3.
Sur support peint adhérent et cohérent, lessivage, ponçage et brossage métallique si nécessaire.
En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

APPLICATION DU PRODUIT

Nombre de couche 1 ou 2 couches

	Matériel	Dilution
Application	Pistolet pneumatique	0 à 5 % diluant synthétique réf. 880146
	Pistolet haute pression	
	Brosse uniquement pour petites surfaces	0 à 5 % diluant lourd réf. 887160

Nettoyage du matériel Diluant synthétique réf. 880.146

RECOUVREMENT Par lui même et les peintures à séchage rapide METALANTICO 220 et METALKYD 332

RECOMMANDATIONS Conditions d'application :

- par température ambiante et du support comprise entre 5°C et 35°C,
- par humidité relative inférieure à 75%,
- sur support non condensant : la température de support doit être au moins 3°C supérieure au point de rosée.

CONDITIONNEMENT 25 kg – 200kg

TEINTE Fabrication en usine par mini de commande 250kg.

CONSERVATION 18 mois en bidons d'origine fermés et non entamés.
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35 °C.

HYGIENE ET SECURITE

Consulter :
- l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage,
- la fiche de données de sécurité correspondante.

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.
Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.

DATE : 10 octobre 2019

ZOLPAN SAS 17 Quai Joseph Gillet F-69316 LYON Cedex 04
tél. : (33) 04 72.10.70.60 fax. : (33) 04.72.10.70.73