



ZOLPAN
INDUSTRIE

METALPRIM 125910

Référence 125910

DEFINITION Peinture monocouche anticorrosion noire, avec aspect mat, en phase solvant, à séchage rapide, base résine alkyde, applicable par pulvérisation électrostatique.

DESTINATION

- Monocouche à haute protection anticorrosion pour pièces automobiles : vérins, amortisseurs, tambours de frein,
- Pour intérieur.

SUPPORTS Métaux ferreux soigneusement dérouillés et dégraissés.

CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES

- ⇒ Excellente protection antirouille : bonne tenue au brouillard salin 500 h pour un film sec de 40 µm,
- ⇒ Séchage et durcissement rapide.

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

Présentation	Peinture fluide monocomposante
Nature de la résine	Résine alkyde
Aspect du film sec	Mat
Extrait sec en poids	(52 ± 2) %
Extrait sec en volume	(34 ± 2) %
Teneur en COV	570 g / L maximum sans dilution. Application uniquement dans une Installation Classée pour la Protection de l'Environnement soumise à autorisation.
Densité	1,18 ± 0,02
Point éclair	Supérieur à 21° C
Séchage à 20°C, 70% HR	Sec au toucher : 30 mn
et 40 µm secs	Manipulable : 1 h
	Sec dur : 24 h
	Accélération possible 5 mn à 20°C, puis étuvage 15 mn à 60 - 80°C
Epaisseur recommandée	30 à 50 µm secs
Rendement théorique	(9,5 ± 0,5) m ² /kg à 40 µm secs sur support lisse et sans perte
Classification NF T 36-005	Famille I Classe 4 a

MISE EN ŒUVRE Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

PREPARATION DES SUPPORTS Les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, traces de graisse, par grattage - brossage, dépoussiérage et dégraissage. La rouille, la calamine, les anciennes peintures doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin SA 2 ½ et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage - brossage à un degré de soin St 3. En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

APPLICATION DU PRODUIT

Nombre de couche 1 couche
 Préparation de la peinture Bien homogénéiser la peinture par agitation avant utilisation,
 Effectuer ensuite la dilution nécessaire selon le mode d'application.

	Matériel	Dilution
Application	Brosse, rouleau	Prêt à l'emploi
	Pistolet pneumatique	5 % de diluant synthétique réf. : 880.146
	Pistolet airless ou airmix	0 à 5 % de diluant synthétique réf. 880.146
	Pulvérisation électrostatique : airmix, airless, disque, bol	

Nettoyage du matériel Diluant synthétique réf. 880.146

RECOUVREMENT Ne pas surcoucher

RECOMMANDATIONS Conditions d'application :

- par température ambiante et du support comprise entre 5°C et 35°C,
- par humidité relative inférieure à 85%,
- sur support non condensant : la température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.

TEINTE Noir

CONDITIONNEMENT 25 kg

CONSERVATION 12 mois en bidons d'origine fermés et non entamés.
 Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35 °C.

HYGIENE ET SECURITE Consulter :
 - l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage,
 - voir la fiche de données de sécurité correspondante.

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.

DATE : 30 juillet 2010