



METAL PU 379

Série 379 + durcisseur réf. 775004

DEFINITION

Peinture polyuréthane bicomposante brillante en phase solvant avec durcisseur polyisocyanate aliphatique (rapport de mélange volumique 9/1).

DESTINATION

Intérieur et extérieur,
Utilisable en milieu rural, urbain ou industriel avec pollution modérée,
Finition d'utilisation générale particulièrement appréciée pour les travaux neufs ou d'entretien nécessitant une manipulation ou une remise en service rapide du matériel,
Parfaitement adaptée à la protection et à la décoration d'installations industrielles, d'équipement d'usine, de matériel de chantier ou de travaux publics, de machines agricoles.

SUPPORTS

- Métaux ferreux préalablement apprêtés avec un primaire anticorrosion METALPRIM 125 ou époxy PRIMEPOX 166 ou 168,
 - Anciens fonds compatibles en bon état.
-

CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES

- ⇒ Excellente tenue aux intempéries,
 - ⇒ Séchage rapide,
 - ⇒ Grande dureté de film,
 - ⇒ Teintes sans plomb.
-

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

Présentation	Peinture liquide bicomposante à mélanger avant utilisation
Aspect du film sec	Brillant
Extrait sec en poids	Mélange : $(53 \pm 5) \%$
Extrait sec en volume	Mélange : $(43 \pm 4) \%$
Teneur en COV	Maximum 500 g/l. Application uniquement dans une Installation Classée pour la Protection de l'Environnement soumise à autorisation. Consulter notre service technique pour la valeur exacte selon la teinte utilisée
Densité	Entre 1,00 et 1,20 selon la teinte
Viscosité	Finition 379 : (100 ± 20) s coupe ISO 6 à 20°C
Point éclair	Supérieur à 21°C pour METAL PU 379, inférieur à 21°C pour le durcisseur 775004
Séchage à 20°C, HR 60% et 30 µm secs	Hors poussière : 20 à 30 mn Sec au toucher : 2 heures Surcouchable : en mouillé sur mouillé ou après 24 h
Epaisseur recommandée	30 à 50 µm secs par couche
Rendement théorique	12 à 14 m ² /kg par couche, variable selon la teinte, pour 30 µm secs sur support lisse et sans perte
Classification NF T 36-005	Famille I Classe 4a / 6a

MISE EN ŒUVRE

Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

PREPARATION DES SUPPORTS

Les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures mal adhérentes, traces de graisse, par grattage - brossage, dépoussiérage et dégraissage.
La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin SA 2 minimum et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage - brossage à un degré de soin St 3.
Application sur métaux apprêtés avec une couche de primaire METALPRIM 125 ou PRIMEPOX 166 ou 168.

Sur support peint ancien, adhérent et cohérent, réalisez un ponçage ou un brossage métallique si nécessaire pour favoriser l'adhérence sur surface trop lisse, puis procédez à un lessivage ou dépolissage.

En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

APPLICATION DU PRODUIT

Nombre de couches	1 à 2 couches d'environ 30 microns d'épaisseur sèche selon l'agressivité du milieu ambiant.	
Mise en œuvre	en poids, METAL PU 379 : 1 kg	et durcisseur réf. 775004 : 0,1 kg
proportion du mélange	en volume, METALPU 379 : 9 volumes	et durcisseur réf. 775004 : 1 volume
	Bien mélanger les 2 composants avant application,	
	Durée de mûrissement du mélange : 15 mn.	
Vie en pot	Utilisation du mélange limitée à 8 heures	

	Matériel	Dilution
Application	Pistolet pneumatique	0 à 5 % de diluant synthétique réf. 880146
	Pistolet airless, air assisté	Prêt à l'emploi, si nécessaire 0 à 5 % de diluant synthétique réf. 880146
	Brosse sur petites surfaces uniquement	Env. 5 à 10 % de diluant lourd réf. 887160
	Pistolet électrostatique	Env. 10 % de diluant électro réf. 882003
	Rouleau déconseillé	

Nettoyage du matériel Diluant synthétique réf. 880146 ou Diluant lourd réf. 887160 immédiatement après usage.

RECOUVREMENT Par elle même si nécessaire.

RECOMMANDATIONS Conditions d'application :

- par température ambiante et du support comprise entre 5°C et 35°C,
- par humidité relative inférieure à 85%,
- sur support non condensant : la température de support doit être au moins 3°C supérieure au point de rosée.

TEINTES Mise à la teinte avec le système à teinter ZOLPACHROM Industrie

CONDITIONNEMENT

METAL PU 379	5 kg	20 kg
Durcisseur réf. 775004	0,5 kg	2 kg

CONSERVATION 18 mois en bidons d'origine fermés et non entamés.
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35 °C.

HYGIENE ET SECURITE

Consulter :

- l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage,
- la fiche de données de sécurité correspondante.

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.

DATE : 27 mai 2010

ZOLPAN SAS 17 Quai Joseph Gillet F-69316 LYON Cedex 04
tél. : (33) 04 72.10.70.60 fax. : (33) 04.72.10.70.73