



**ZOLPAN**  
**INDUSTRIE**

## METAL'O 592

Série 592

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>DEFINITION</b>                    | Peinture hydrodiluable anticorrosion satinée, monocomposante, utilisable comme primaire et comme finition                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>DESTINATION</b>                   | Protection de structures métalliques extérieures ou intérieures (cabines de chantier, matériel ferroviaire, charpente, etc.).                                                                                                                                                                                                    |
| <b>SUPPORTS</b>                      | Métaux ferreux, bardages prélaqués, acier galvanisé ancien non peint, acier galvanisé nouveau légèrement poncé                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>⇒ Bonne protection anticorrosion pour 2 couches de 60 µm secs / couche,</li><li>⇒ Bonne tenue en environnement maritime sur galva pour 2 couches de 60 µm secs par couche,</li><li>⇒ Peinture multicouche : utilisable comme primaire et comme finition,</li><li>⇒ Faible odeur.</li></ul> |

### CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

|                                         |                                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Présentation                            | Peinture monocomposante légèrement gélifiée                                                                                                                                                      |
| Nature de la résine                     | Dispersion aqueuse de copolymères acryliques                                                                                                                                                     |
| Aspect du film sec                      | Satiné, aspect lisse si application au pistolet pneumatique, aspect moutonné si application au rouleau                                                                                           |
| Extrait sec en poids                    | (52 ± 3) %                                                                                                                                                                                       |
| Extrait sec en volume                   | (40 ± 3) %                                                                                                                                                                                       |
| Teneur en COV                           | 60 g/L maximum. Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 140g/L (2010).                                                                                                                     |
| Densité                                 | 1,15 ± 0,10 selon la teinte                                                                                                                                                                      |
| Point éclair                            | Supérieur à 55° C                                                                                                                                                                                |
| Séchage à 20°C, HR 60%<br>et 60 µm secs | Hors poussière : entre 45 mn et 1h15<br>Sec au toucher : entre 1h30 et 2h30<br>Durcissement complet : 4 jours<br>Un séchage forcé 4h à 60°C accélère le durcissement<br>Surcouchable : après 4 h |
| Epaisseur recommandée                   | 50 à 60 µm secs par couche                                                                                                                                                                       |
| Rendement théorique                     | (6 ± 0,5) m²/kg à 60 µm secs sur support lisse et sans perte                                                                                                                                     |
| Classification NF T 36-005              | Famille I Classe 7b2                                                                                                                                                                             |

**MISE EN ŒUVRE** Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

#### PREPARATION DES SUPPORTS

Les surfaces doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures mal adhérentes, traces de graisse, par grattage brossage, dépoussiérage et dégraissage.

La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenaillage ou sablage à un degré de soin de SA 2 minimum et si un sablage n'est pas possible, grattage brossage à un degré de soin St 3.

Sur support peint adhérent et cohérent, lessivage, ponçage et brossage métallique si nécessaire.

En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

## APPLICATION DU PRODUIT

Nombre de couche 1 ou 2 couches selon la protection recherchée

|             | Matériel                | Dilution                       |
|-------------|-------------------------|--------------------------------|
| Application | Brosse                  | Prêt à l'emploi                |
|             | Rouleau                 | Dilution possible avec 5 % eau |
|             | Pistolet haute pression |                                |
|             | Pistolet pneumatique    | Dilution avec 5 à 10% d'eau    |

Nettoyage du matériel Eau du robinet tant que la peinture n'est pas sèche.  
Diluant synthétique réf. 880146 après séchage.

RECOUVREMENT Par elle même ou les finitions hydrodiluables FINIMETAL'O 598

RECOMMANDATIONS Pour des installations à utilisation mixte, dans le cas où l'installation utilise des peintures aux solvants et des peintures diluables à l'eau, rincer soigneusement les installations à l'acétone et ensuite abondamment à l'eau avant utilisation des peintures à l'eau.

A la fin des travaux, procéder au rinçage en ordre inverse.

**Conditions d'application :**

- La température de l'air et du support doit se situer entre 10 et 35 °C ,
- L'humidité relative doit être inférieure à 85%,
- la température du support doit être au moins 5°C supérieure au point de rosée,
- En atmosphère confinée, assurer une ventilation suffisante permettant une évaporation de l'eau suffisamment rapide garantissant un film homogène et adhérent,
- Ne pas exposer les pièces peintes au froid humide avant 24 h ou à la pluie.

Sur supports ferreux non peints, 2 couches de METAL'O 592, avec 50 à 60 µm secs par couche, sont nécessaires pour assurer une bonne protection anticorrosion.

TEINTES Teintes sur demande

CONDITONNEMENT 25 kg

CONSERVATION 18 mois en bidons d'origine fermés et non entamés.  
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35 °C.  
Craint le gel.

HYGIENE ET SECURITE Consulter :  
- l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage,  
- la fiche de données de sécurité correspondante.

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.  
Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.

DATE : 7 juillet 2010