



**ZOLPAN**  
**INDUSTRIE**

## **FINIMETAL'O 598**

Série 598

---

**DEFINITION** Peinture de finition hydrodiluable monocomposante

---

**DESTINATION** Intérieur et extérieur,  
Décoration et protection anticorrosion pour l'industrie générale : matériel roulant ferroviaire, engins de levage, charpente métalliques.

---

**SUPPORTS** Métaux ferreux recouverts d'un primaire anticorrosion hydro PRIMETAL'O 593.

---

**CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES**

- ⇒ Bonne tenue extérieure,
- ⇒ bonne tenue anticorrosion en utilisation sur un primaire PRIMETAL'O 593,
- ⇒ Diluable à l'eau, faible odeur,
- ⇒ Résiste à la chaleur jusqu'à des températures de 165°C en pointe et 140°C en continu,
- ⇒ Finition homologuée par la SNCF, répond à la norme NF F 19-301 « Peintures hydrodilubles destinées à la réalisation d'un système de protection à 2 couches ».

---

### **CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION**

Présentation	Peinture monocomposante légèrement gélifiée
Nature de la résine	Dispersion aqueuse de résine acrylique
Aspect du film sec	semi brillant, sur demande aspect structuré
Extrait sec en poids	(46 ± 2) %
Extrait sec en volume	(37 ± 2) %
Teneur en COV	70 g/L ou 55 g/kg maximum
Densité	1,15 ± 0,05 variable selon teintes
Point éclair	Supérieur à 55°C
Séchage à 20°C, HR 60% et 60 µm secs	Hors poussière : entre 45 mn et 1h45 Sec au toucher : entre 4h30 et 8h Surcouchable : après 4h30 minimum
Epaisseur recommandée	50 à 70 µm secs par couche
Rendement théorique	5 à 6 m <sup>2</sup> /kg à 60 µm secs sur support lisse et sans perte
Classification NF T 36-005	Famille I Classe 7 b2

---

**MISE EN ŒUVRE** Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

**PREPARATION DES SUPPORTS**

Application sur métaux ferreux recouverts d'une couche de primaire hydrodiluable anticorrosion PRIMETAL'O 593.  
Sur support peint ancien adhérent et cohérent, lessivage, ponçage et brossage métallique si nécessaire.  
En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

### **APPLICATION DU PRODUIT**

Nombre de couches 1 ou 2 couches selon le matériel d'application utilisé et la protection désirée, épaisseur conseillée 50 à 70 µm secs par couche.

	Matériel	Dilution
Application	Brosse	Pas de dilution
	Rouleau	
	Pistolet haute pression	De 0 à 5 % d'eau du robinet si nécessaire
	Pistolet pneumatique	de 5 à 10 % d'eau du robinet

Nettoyage du matériel      Eau du robinet tant que la peinture n'est pas sèche.  
Diluant synthétique réf. 880.146 après séchage.

RECOUVREMENT      Par elle même,

RECOMMANDATIONS      Pour des installations à utilisation mixte, dans le cas où l'installation utilise des peintures aux solvants et des peintures diluables à l'eau, rincer soigneusement les installations à l'acétone et ensuite abondamment à l'eau avant utilisation des peintures à l'eau. A la fin des travaux, procéder au rinçage en ordre inverse.

**Conditions d'application :**

- La température de l'air et du support doit se situer entre 10 et 35 °C ,
- L'humidité relative doit être inférieure à 85%,
- la température du support doit être au moins 5°C supérieure au point de rosée,
- En atmosphère confinée, assurer une ventilation suffisante permettant une évaporation suffisamment rapide de l'eau garantissant un film homogène et adhérent.
- Ne pas exposer avant 24 h les pièces peintes au froid humide ou à la pluie.

---

**TEINTES**      Selon demande, commande minimale 250 kg

---

**CONDITONNEMENT**      5 kg et 25 kg

---

**CONSERVATION**      18 mois en bidons d'origine fermés et non entamés.  
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35 °C.  
Craint le gel.

---

**HYGIENE ET SECURITE**      Consulter :  
- l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage,  
- la fiche de données de sécurité correspondante.

---

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.

DATE : 1 février 2010

**ZOLPAN SAS 17 Quai Joseph Gillet F-69316 LYON Cedex 04**  
tél. : (33) 04 72.10.70.60 fax. : (33) 04.72.10.70.73