



## FINIMETAL'O PU 584

Série 584 + durcisseur réf. 784001

---

<b>DEFINITION</b>	Peinture de finition polyuréthane bicomposante hydrodiluable brillante.
<b>DESTINATION</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Protection et décoration d'équipements métalliques et surfaces murales,</li><li>• Extérieur et intérieur. Pour environnement à corrosivité moyenne ou élevée, en zones rurales, urbaines ou industrielles.</li><li>• Structures métalliques diverses, machines outil, station de lavage industrielle, meubles de bureau.</li></ul>
<b>SUPPORTS</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Supports métalliques, ferreux ou non ferreux, revêtus avec une ou deux couches de primaire époxydique hydrodiluable anticorrosion PRIMETALPOX'O 566.</li><li>• Surfaces murales en béton, nues ou revêtues, en bon état, après vérification de la compatibilité de l'ancienne peinture.</li><li>• Pour tout autre support, consulter notre service technique.</li></ul>
<b>CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Haut brillant,</li><li>• Excellente tenue aux intempéries et aux UV, non jaunissant,</li><li>• Excellente protection anticorrosion pour le système : PRIMETALPOX'O 566 recouvert de la finition FINIMETAL'O PU 584,</li><li>• Résistance mécanique et inertie chimique,</li><li>• Peinture en phase aqueuse : faible odeur, confort et sécurité d'emploi, nettoyage du matériel à l'eau (avant séchage),</li><li>• Bonne tenue du film et de la teinte jusqu'à 150°C, léger jaunissement à 180°C.</li></ul>
<b>CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION</b>	
Présentation	Peinture liquide présentée en 2 pots prédosés à mélanger avant application : FINIMETAL'O 584 + durcisseur PU 784001
Nature de la résine	Résine polyuréthane avec isocyanate aliphatique
Aspect du film sec	Lisse brillant
Extrait sec en poids	(50 ± 4) % (selon la teinte), durcisseur : (72 ± 2)%, mélange (53 ± 3)%
Extrait sec volumique	(46 ± 2) % pour le mélange : peinture + durcisseur
Teneur en COV	125 g / L maximum. Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/d) : 130 g/L (2010).
Densité	1,18 ± 0,05 (variable selon la teinte) durcisseur : 1,10 ± 0,02 mélange : 1,16 ± 0,05
Point éclair	Supérieur à 55°C pour la peinture PU 584 et pour le mélange base + durcisseur, (45 ± 3)°C pour le durcisseur PU 784001
Séchage à 23°C, HR 55% et 40 µm secs	Hors poussière : 2 h ; sec au toucher : 4 à 5 h Surcouchable après : 24 h à température ambiante ou 1h si étuvage ventilé à 70°C Durcissement complet : 48 h Le séchage est fortement ralenti quand la température est inférieure à 10°C ou par forte humidité. Accélération possible par étuvage 1h à 70°C.
Epaisseur recommandée	30 à 45 µm secs par couche
Rendement théorique	(10 ± 0,5) m <sup>2</sup> /kg à 40 µm secs sur support lisse et sans perte <b>Ne pas déposer plus de 50 µm secs par couche, risque de bullage au séchage</b>
Classification NF T 36-005	Famille I Classe 6a

---

**MISE EN ŒUVRE** Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

**PREPARATION DES SUPPORTS** Les surfaces doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures mal adhérentes, traces de graisse, par grattage brossage, dépoussiérage et dégraissage.

La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenaillage ou sablage à un degré de soin de SA 2 ½ et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage - brossage à un degré de soin St 3.

Sur support métallique brut, débiter avec une couche de primaire anticorrosion PRIMETALPOX'O 566.

Sur support peint adhérent et cohérent, lessivage, ponçage et brossage métallique si nécessaire.

En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

## APPLICATION DU PRODUIT

- Nombre de couche(s) 1 ou 2 couches
- Mise en œuvre :
- (aspect brillant)**
- Ajouter lentement le durcisseur dans la peinture sous agitation mécanique
  - Mélanger intimement les 2 composants de préférence sous agitation mécanique :
    - FINIMETAL'O PU 584 : 1,000 kg + durcisseur 784001 : 0,250 kg
    - FINIMETAL'O PU 584 : 4 volumes + durcisseur 784001 : 1 volume
  - transvaser le mélange dans un autre bidon puis dilution,
  - mûrissement du mélange avant application : 15 mn.
- Un mélange soigné est indispensable pour obtenir un durcissement homogène et pour éviter une perte de brillant et d'adhérence.
- Vie en pot Durée d'utilisation du mélange : 3 heures 20°C

	Matériel	Dilution
Application	Brosse, rouleau	0 à 5 % d'eau du robinet
	Pistolet pneumatique, pistolet airmix	5 à 10 % d'eau du robinet
	Pistolet airless	Non conseillé, risque de bullage en couche épaisse
Une dilution de 5 à 10 % d'eau correspond à une viscosité de (80 ± 5)s avec coupe d'écoulement ISO 6		

Nettoyage du matériel Eau du robinet, aussitôt après application. Après séchage, utiliser de l'acétone.

RECOUVREMENT Par elle même après 24h de séchage à 20°C, ou après 1 heure de séchage à 70°C en étuve ventilée. Après 3 jours, un léger ponçage favorise l'adhérence.

RECOMMANDATIONS Ne pas déposer plus de 50 µm secs par couche, car risque de bullage au séchage pour des épaisseurs sèches supérieures à 50 µm.  
 Pour des installations à utilisation mixte, dans le cas où l'installation utilise des peintures aux solvants et des peintures diluables à l'eau, rincer soigneusement les installations à l'acétone et ensuite abondamment à l'eau avant utilisation des peintures hydrodiluables.  
 A la fin des travaux, procéder au rinçage en ordre inverse.

**Conditions d'application :**

- La température de l'air et du support doit se situer entre 5 et 30 °C,
  - L'humidité relative doit être inférieure à 85 %,
  - la température du support doit être au moins 3°C supérieure au point de rosée,
  - En atmosphère confinée, assurer une ventilation suffisante permettant une évaporation de l'eau suffisamment rapide garantissant un film homogène et adhérent,
- Ne pas exposer avant 24 h les pièces peintes au froid humide ou à la pluie.

TEINTES Sur demande

## CONDITIONNEMENT

FINIMETAL'O PU 584	4,000 kg	20,000 kg
durcisseur réf. 784001	1,000 L	5,000 L

## CONSERVATION

**FINIMETAL'O PU 584** : 12 mois en bidons d'origine fermés et non entamés, Stocker la peinture PU hydro 584 à l'abri du gel.  
**Durcisseur réf. 784001** : 12 mois en bidons d'origine fermés et non entamés, Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35 °C.

HYGIENE  
ET SECURITE

Consulter :  
 - l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage,  
 - la fiche de données de sécurité correspondante.  
 Ne pas fermer hermétiquement des bidons contenant un mélange de peinture PU hydro avec le durcisseur polyisocyanate. Une augmentation de pression peut provoquer un éclatement du bidon.

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.

DATE : 1 juin 2010