



DESTINATION

Revêtement décoratif des façades des maisons, bâtiments collectifs, tertiaires et industriels...

Prêt à l'emploi, aspect taloché fin.

SUPPORTS

- Béton banché ragréé.
- Enduit à base de mortier de liant hydraulique sur maçonnerie.
- Ces supports peuvent être déjà revêtus par :
 - Anciennes peintures adhérentes en bon état.

- Procédés d'isolation thermique **ÉDITHERM PPE PSE, ÉDITHERM POUDRE PSE, ÉDITHERM POUDRE ROCHE.**

- Pour tout autre support : nous consulter.

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Un aspect fin évoquant les finitions minérales.
- Une application simple et rapide à la taloche.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

Extrait sec	81 ± 2 %.
Taux de COV	39 g/l max. Valeur limite UE pour le produit (cat.A/c) : 30 g/l (2010).
Séchage (20°C)	Temps hors d'eau : de 6 h à 48 h selon les conditions atmosphériques. <i>Ces temps à + 20°C sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.</i>
Consommation	1,6 kg/m ² environ.
Classification	NF T 36-005 : famille II classe 2b. T34-722 : classe D3. EN 1062-1 : E5 V2 W2 A0.
Teintes	Teintes pastel.
Conditionnement	25 kg.

MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application.

- Appliquer au rouleau laine une couche de **NATEC ACCROCHAGE+** teintée destinée à uniformiser la teinte et le pouvoir d'absorption du support. Laisser sécher.
- Sur les supports très poreux ou farinant, appliquer au préalable une couche de **NATEC FIXATEUR P** au rouleau laine, afin de redonner au support une bonne cohésion de surface.

Application du produit

Processus

Découper les grandes surfaces en panneaux de 20 m² au maximum par des joints de calepinage pour éviter les reprises de travail apparentes.

Mélanger l'ensemble du seau pour obtenir une pâte souple et homogène. Appliquer **ÉDIFIN+** avec une taloche souple en acier inoxydable. Régler l'épaisseur sur les plus gros grains. Puis frotter l'enduit par mouvements circulaires de la taloche (en acier inoxydable ou en plastique) pour resserrer les grains.

Dans le cas de joints de calepinage en réserve, dégager soigneusement les bandes adhésives qui constituent l'appareillage de joints avant le durcissement de l'enduit. Le fond de joint peut être peint.

Épaisseur moyenne : 1 mm

Matériel

Truelle en inox, taloche inox souple ou plastique.

Conditions d'application

- Température d'emploi : de +5°C à +35°C.
- Ne pas appliquer en plein soleil ou sur support mouillé, gelé ou en cours de dégel ou avec risque de gel dans les 24 h. Éviter l'application par temps très humide ou fortes chaleurs.

Recommandations

- La teinte d'**ÉDIFIN+** ne devra pas présenter un coefficient d'absorption du rayonnement solaire supérieur à 0,7 sur les façades exposées.
- Les points singuliers doivent être traités afin que l'eau ne puisse pas pénétrer dans la paroi revêtue, ni cheminer dans le plan d'adhérence du revêtement.
- Utiliser des outils en acier inoxydable ou plastique afin d'éviter toute trace de rouille.
- Nettoyer les outils à l'eau après utilisation.
- Il est recommandé de teinter la couche de **NATEC ACCROCHAGE+** dans une couleur approchant celle de la finition.

CONSERVATION

- 2 ans en emballage d'origine non ouvert, à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : www.zolpan.fr.



NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

Zolpan sas : 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73
www.zolpan.fr - SIREN : 972 503 387 - N° RCS : 972 503 387 RCS LYON - CAPITAL SOCIAL : 6 127 440 €