

## Sous-enduit armé des procédés d'isolation thermique ARMATERM SC. Rénovation des ETICS.

PHASE AQUEUSE



### DESTINATION

Enduit acrylique en pâte prête à l'emploi.

- Réalisation du sous-enduit armé dans le cadre des procédés d'isolation thermique **ARMATERM SC**.
- Produit de collage des panneaux d'isolant dans le cadre du procédé **ARMATERM BOIS**. Consulter l'**ATE** et/ou le dossier technique du procédé mis en œuvre.
- Entretien / rénovation des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur. Produit conforme aux « Règles Professionnelles **ETICS** », travaux de classe **K4**. Consulter le dossier technique spécifique.

- Enduit de collage des granulats de marbre projetés dans le cadre de la finition **ARMATERM MARBRE SC FX** (voir fiche technique spécifique).
  - Réparation des supports nus ou revêtus en travaux classiques de ravalement (jusqu'à 5 mm par couche). Particulièrement recommandé en réfection de planimétrie des anciens **RPE** ou en débouillage / ragréage des fonds peints.
- Après séchage, **ARMENDUIT FX** donne un fini d'aspect grain fin « prêt à peindre ».

### SUPPORTS

- Isolant thermique conforme aux **ATE** correspondants.
- Béton et enduits à base de liants hydrauliques.
- Panneaux constructifs agréés pour bâtiments légers (bois et dérivés, fibres ciment, composite bois ciment ou bois polymère, ...).
- Anciennes peintures ou revêtements adhérents et en bon état (organiques et minérales).

### CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Produit prêt à l'emploi.
- Applicable sur tous supports minéraux usuels nus ou revêtus.
- Permet le surfaçage des fonds structurés.
- Bonne souplesse, applicable en couche millimétrique.
- Bonne perméabilité à la vapeur d'eau.
- Application manuelle ou mécanisée.
- Maniabilité, glisse.
- Utilisation mécanisée possible (gros chantiers).
- Teintable.
- Aspect fin et régulier facilitant les finitions peinture.

### CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

<b>Présentation</b>	Pâte souple prête à l'emploi.
<b>Extrait sec</b>	83 ± 2 %.
<b>Densité</b>	1,55 ± 0,10.
<b>pH</b>	9 ± 0,5.
<b>Point éclair</b>	Sans objet.
<b>Taux de COV</b>	2 g/l max. Valeur limite <b>UE</b> pour ce produit (cat A / c) : 40 g/l. (2010).
<b>Épaisseur d'emploi</b>	Sous-enduit armé : 1,8 mm. Épaisseur sèche minimale d'utilisation. Ragréage / dressage : jusqu'à 5 mm par couche.
<b>Séchage (20°C, 65 % HR)</b>	Entre couches : 24 h minimum. Possibilité de redoublement frais sur frais en sous-enduit armé. Finition peinture : 48 h minimum selon épaisseur. <i>Le séchage est fortement retardé par temps froid et humide (voir conseils pratiques).</i>
<b>Consommation</b>	Sous-enduit armé : 3,5 à 4 kg / m <sup>2</sup> . Réparation : env. 1,7 kg / m <sup>2</sup> par mm d'épaisseur sèche en parties courantes.
<b>Classification</b>	<b>NF T36-005</b> : Famille II classe 2b.
<b>Teinte</b>	Sable. Système à teinter (blanc/base <b>PA</b> ) pour la réalisation d'enduit en « fausses teintes ».
<b>Conditionnement</b>	25 kg.

## MISE EN ŒUVRE

Consulter l'ATE et/ou le dossier technique du procédé dans le cadre des travaux d'isolation thermique.

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur pour tous les autres travaux de ravalement.

### Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application. Ils sont plans et réguliers (irrégularités < 1 cm).

Ils peuvent nécessiter les opérations suivantes :

- Écretage des reliefs importants au racloir ou à la disceuse (RPE roulés ou tyrolienne par exemple).
- Sondage, élimination des parties mal adhérentes ou cloquées.
- Élimination des micro-organismes : **FONGI +**.
- Nettoyage par brossage, grattage, lavage **HP**, ...
- Impression **ZOLPAFIX GRANITÉ** sur anciennes peintures farinantes ou **ZOLPAFIX GRÈS-CÉRAMÉ** sur revêtements durs non poreux du type polyuréthane, sinon application directe.

### Application du produit

#### Processus

Dans le cadre des procédés d'isolation thermique :

**COLLAGE DE L'ISOLANT** (procédés **ARMATERM BOIS** et **ARMATERM SURIZOL**) : Application par plots, boudins ou en plein après ajout de 2 doses d'**ARMATERM ACCÉLÉRATEUR** (2 kg / 25 kg **ARMENDUIT FX**).

**SOUS-ENDUIT ARMÉ** : ponçage des panneaux d'isolant si nécessaire et application en 2 couches à 24 h d'intervalle minimum à la taloche inox.

Maroufler l'armature dans la première couche fraîche (recouvrement des lés d'environ 10 cm).

La seconde couche doit enrober totalement cette armature. Lisser soigneusement.

Possibilité d'application monocouche. Dans ce cas, appliquer **ARMENDUIT FX** à 4 kg/m<sup>2</sup> à la taloche crantée et maroufler l'armature à la taloche inox jusqu'à total enrobage puis lisser / régler à la lame à enduire 50 cm.

### Matériel

- Application manuelle : taloche inox crantée, lame à enduire.
- Application mécanisée : machine à enduire avec lance à produits pâteux (buse 6 à 7 mm).

### Dilution

Produit prêt à l'emploi.

### Nettoyage du matériel

**EAU**, immédiatement après usage.

### Conseils pratiques

- Conditions d'application :
  - Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).
  - Temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.
- Lors de conditions atmosphériques passagères difficiles (froid, humidité), obligation de favoriser et d'accélérer la mise hors d'eau et le séchage du sous-enduit armé **ARMENDUIT FX** par ajout de 2 doses d'**ARMATERM ACCÉLÉRATEUR** (2 x 1kg d'**ARMATERM ACCÉLÉRATEUR** + 1 verre d'eau pour 25 kg d'**ARMENDUIT FX**). Voir fiche technique spécifique.
- L'application de la finition associée doit se faire après séchage complet de l'enduit armé.

## CONSERVATION

- 24 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C.

## SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

### Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur **INTERNET** : [www.zolpan.fr](http://www.zolpan.fr)

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



ZOLPAN SERVICES - 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73  
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS LYON - APE 2030 Z