# METALPRIM 120

Série 120

**DEFINITION**

Primaire alkyde anticorrosion à séchage rapide, mat, pigmenté au phosphate de zinc, pouvant être recouvert dans les 4 h par les finitions METALKYD SR 329.

**DESTINATION**

- Intérieur et extérieur,
- Protection des structures métalliques et équipements industriels en environnement rural ou urbain avec pollution modéré,
- Travaux neufs ou de maintenance,
- Doit être recouvert pour assurer sa fonction antirouille.

**SUPPORTS**

Métaux ferreux soigneusement dérouillés et dégraissés

**CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES**

⇒ Séchage rapide,
⇒ Bon accrochage sur métaux ferreux,
⇒ Anticorrosion efficace de 1 mois environ sans recouvrement, en extérieur selon l'agressivité du milieu ambiant,
⇒ Teintes sans plomb.

## CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

| | |
|---|---|
| Présentation | Peinture liquide monocomposante |
| Nature de la résine | Résine alkyde courte en huile |
| Aspect du film sec | Mat |
| Extrait sec en poids | (66± 3) % |
| Extrait sec en volume | (47 ± 2) % |
| Densité | 1,34 ± 0,1 |
| Teneur en COV | Maximum 500 g/L. Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500g/L (2010). |
| Viscosité | (90 ± 10) s coupe Afnor à 20°C |
| Point éclair | Supérieur à 21°C |
| Séchage à 20°C, 60% HR et 35 µm secs | Hors poussière : 15 mn<br>Sec au toucher : 30 mn<br>30 à 40 µm secs |
| Epaisseur recommandée | 10 m²/kg à 35 µm secs sur un fond lisse et sans perte |
| Rendement théorique | Famille I Classe 4 a |
| Classification NF T 36-005 | |

**MISE EN ŒUVRE**

Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

PREPARATION DES SUPPORTS

Les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures mal adhérentes, traces de graisse, par grattage - brossage, dépoussiérage et dégraissage.
La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenaillage ou sablage à un degré de soin SA 2 minimum et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage - brossage à un degré de soin St 3.
Sur support peint ancien, adhérent et cohérent, réalisez un ponçage ou un brossage métallique si nécessaire pour favoriser l'adhérence sur surface trop lisse, puis procédez à un lessivage ou dépoussiérage.
En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

APPLICATION DU PRODUIT

Nombre de couche 1 couche

| | Matériel | Dilution |
|---|---|---|
| Matériel d'application | Pistolet pneumatique | env. 5 % de diluant synthétique 880146 |
| | Pistolet haute pression | env. 0 à 5 % de diluant synthétique 880146 |
| | Pistolet électrostatique | env. 5 % de diluant synthétique 880146 |
| | Brosse : uniquement sur petites surfaces | env. 5 % de diluant lourd 887160 |
| | rouleau | env. 5% de diluant lourd 887160 |

Nettoyage du matériel Diluant synthétique 880146 ou diluant 887160 immédiatement après utilisation

RECOUVREMENT Par lui-même ou par les finitions METALKYD 329, 332 ou 314, surcouchable en mouillé sur mouillé (jusque 4 heures après application de la 1ère couche) ou après 7 jours.

RECOMMANDATIONS Conditions d'application :

- par température ambiante et du support comprise entre 5°C et 35°C,
- par humidité relative inférieure à 75%,
- sur support non condensant : la température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.

**TEINTE** Mise à la teinte par le système à teinter ZOLPACHROM Industrie

**CONDITIONNEMENT** 5 et 25 kg

**CONSERVATION** 18 mois en bidons d'origine fermés et non entamés.
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35 °C.

**HYGIENE ET SECURITE** Consulter :
- l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage,
- la fiche de données de sécurité correspondante.

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.
Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.

DATE : 2 mars 2021

**ZOLPAN SERVICES 17 Quai Joseph Gillet F-69316 LYON Cedex 04**
**tél. : (33) 04 72.10.70.60 fax. : (33) 04.72.10.70.73**