

# Joltec taloché GF / GG

Revêtement souple d'imperméabilité de façades à base acrylique aqueux.

Revêtements  
de façade



## Destination

Finition talochée des systèmes d'imperméabilité de façades **JOLTEC**.

Disponible en deux granulométries : **GF** (Grain Fin) et **GG** (Gros Grain). **JOLTEC TALOCHÉ** reconstitue l'aspect des enduits traditionnels tout en rattrapant certaines irrégularités du support grâce à son excellent garnissant (qualité GG).

Les différents systèmes **JOLTEC TALOCHÉ** répondent aux exigences de la norme **NF DTU 42.1** et peuvent assurer une imperméabilité de classe **I1, I2, I3** ou **I4**, suivant le procédé appliqué.

Le système I1 est conforme aux Règles professionnelles ETICS pour l'entretien / rénovation des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur. Travaux de classe **K3**.

Consulter le dossier technique spécifique.

## Supports

- › Fonds usuels du bâtiment, après impression adaptée :
  - Béton et enduits à base de liants hydrauliques.
  - Enduit au mortier de plâtre parisien.
  - Grès cérame, pâte de verre.
  - Briques de parement.
  - Panneaux constructifs agréés pour bâtiments légers (bois et dérivés, fibres ciment, composite bois ciment ou polymère ciment,...).
  - Anciens revêtements de façades en bon état.
  - Autres supports : nous consulter.

NOTA : Les supports seront correctement dressés pour l'obtention d'un beau rendu d'aspect.

## Caractéristiques essentielles

- › Excellente résistance aux intempéries et UV.
- › Imperméabilité aux eaux de ruissellement.
- › Perméabilité contrôlée à la vapeur d'eau.
- › Faible sensibilité à l'encrassement.
- › Résistance élevée à la carbonatation des bétons et à ses conséquences sur la corrosion des armatures.
- › Facilité d'application.
- › Protection active contre le développement des micro-organismes.

## Caractéristiques d'identification

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

<b>Présentation</b>	Pâte granuleuse épaisse.
<b>Extrait sec</b>	<b>GF</b> = 81 ± 2 %. <b>GG</b> = 86 ± 2 %.
<b>Densité</b>	<b>GF</b> = 1,65 ± 0,05. <b>GG</b> = 1,97 ± 0,05.
<b>Point éclair</b>	Sans objet.
<b>Taux de COV</b>	29 g / l max. Valeur limite <b>UE</b> pour ce produit (cat A / c) : 40 g / l. (2010).
<b>Séchage (20°C, 65 % HR)</b>	Hors pluie : environ 6 h. Performances optimales : 2 semaines. <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide.</i>
<b>Rendement</b>	<b>GF</b> = 1,5 kg / m <sup>2</sup> minimum - <b>GG</b> = 2,0 kg / m <sup>2</sup> minimum sur support lisse. <i>Fonction de la structure du support, du matériel et des pertes à l'application.</i>
<b>Classification</b>	<b>NF T36-005</b> : Famille I classe 7b2. <b>XP T34-722</b> : Classe I1 à I4. <b>EN 1062-1</b> : E5 V2 W3 A2 à A5 (selon I1 à I4).
<b>Teintes</b>	Système à teinter (Blanc / base PA).
<b>Conditionnement</b>	25 kg pour les deux produits.

# Joltec taloché GF / GG

## Mise en œuvre

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur. Dans tous les cas, et pour plus de précisions, consulter le dossier technique JOLTEC.

### Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application.

#### › Fonds bruts

La préparation doit être adaptée à l'état et à la nature du support afin d'éliminer toutes parties écaillantes, friables et pulvérulentes et tout produit incompatible avec le traitement ultérieur: brossage, grattage, lavage HP,...

- Élimination des micro-organismes : **FONGI +**.
- Ragréage, surfacage, reconstitution des supports : **ARMATERM COLLE** ou **COLLE POUDRE**.
- Accessoires métalliques (dégraissés, dérouillés): primaire adapté (**PRIMAIRE PAH** ou **UNIVERSEL**).
- Traitement des fissures si nécessaire : **STOP FISSURES**.

#### › Fonds peints

- Épaisseur de film < 300 microns: Application possible d'un revêtement renforcé I3 ou I4, selon nécessité et sans décapage préalable si le revêtement en place est adhérent et en bon état (tests préalables obligatoires).
- Épaisseur de film > 300 microns: Élimination du revêtement en place par décapage thermique ou chimique, rinçage HP après raclage des boues de décapage.

#### › Impression

En fonction de la nature du support et du système JOLTEC appliqué:

- **ZOLPAPRIM GRANITÉ** sur fonds nus cohérents et normalement absorbants et sur anciens revêtements non farinants et en bon état.
- **ZOLPAFIX 100**, **ZOLPAFIX** ou **ZOLPAFIX GRANITÉ** sur fonds nus cohérents pouvant être poreux ou érodés, mortier de plâtre type parisien, anciens revêtements adhérents farinants, peintures minérales.
- **ZOLPAFIX GRÈS-CÉRAME** sur fonds bloqués type revêtement polyuréthane ou pâte de verre.

### Application du produit

Consulter le Guide d'Emploi du dossier technique **JOLTEC / JOLTEXANE** définissant la composition du revêtement à appliquer en fonction du système.

### Matériel

Brasser l'ensemble du seau pour obtenir une pâte souple et homogène. Empâter, égaliser à épaisseur de grain et serrer à la taloche inox (éviter la taloche plastique qui a tendance à grésier le revêtement). L'empatage peut être réalisé à la machine à projeter avec lance à produits pâteux, buse 6 à 7 mm.

### Dilution

Produit prêt à l'emploi.

### Nettoyage du matériel

EAU, immédiatement après usage.

### Conseils pratiques

#### › Conditions d'application :

- par température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).
- par temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.

› Ne pas appliquer sur support pouvant présenter une humidité permanente, soubassement,...

› Prévoir des protections appropriées contre le cheminement de l'eau de pluie dans le plan d'adhérence du revêtement (couvertine, bavette,...).

› Travailler en continu et par surface unitaire pour éviter les reprises. Sinon, prévoir un découpage en panneaux (ex. : traitement des grandes surfaces).

› Utiliser un même lot de fabrication par surface unitaire afin d'éviter les différences de nuances qui pourraient être causées par l'origine minérale des agrégats.

› Il est recommandé de teinter la couche précédente dans le ton de la finition pour masquer les éventuels dégarnis de grésage.

› Les teintes foncées sont déconseillées en exposition ensoleillée du fait d'une forte absorption du rayonnement solaire et de montées en température importantes pouvant accentuer les risques de vieillissement prématuré du revêtement et/ou de fissuration du support. Elles sont caractérisées par un coefficient d'absorption solaire  $\alpha \geq 0,7$  ou un indice de luminance lumineuse  $Y < 35\%$ , Y indiquant la quantité de rayonnement solaire réfléchi par le revêtement. Les valeurs Y figurent sur le nuancier Cromology. Non visées par les **DTU** façades, ces teintes foncées font partie des exclusions de la bonne tenue telle que définie dans la norme **NF T36-001**.

## Conservation

- › 24 mois en emballage d'origine fermé.
- › Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C.

## Sécurité, environnement et sanitaire

### Documents à consulter

- › Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- › Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : [zolpan.fr](http://zolpan.fr)
- › Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Revêtements semi-épais de façades et revêtements lisses d'imperméabilité de façades en phase aqueuse » sur INTERNET : [inies.fr](http://inies.fr)

### NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN :

Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

**ZOLPAN**  
L'EXPERTISE QUI CHANGE TOUT

17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04  
Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73  
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS Lyon  
APE 2030 Z - [zolpan.fr](http://zolpan.fr)

