

Armaterm Colle Poudre

Mortier de collage, sous-enduit armé et finition des procédés d'isolation thermique ARMATERM.

Isolation thermique extérieure



Destination

Mortier colle minéral modifié organique présenté sous forme de poudre prête à gâcher à l'eau.

› Produit multifonction dans le cadre des procédés d'isolation thermique

ARMATERM:

Collage / calage des panneaux d'isolant (PSE, laine minérale, fibre de bois, sous-enduit armé).

Finition traditionnelle des enduits de maçon, aspect frotassé ou rustique.

Peut rester en l'état ou être recouvert par une finition peinture.

Enduit de collage des granulats de marbre projetés dans le cadre de la finition **ARMATERM MARBRE POUFRE** (cf. fiche technique spécifique). (Consulter l'**ATE** et / ou le dossier technique du procédé mis en œuvre).

› Réfection des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur (système **SURIZOL**).

› Peut s'utiliser pour le surfaçage / ragréage mural des surfaces hydrauliques et pâtes de verre.

Supports

Parois planes et verticales des bâtiments neufs ou anciens, aptes à recevoir une isolation thermique par l'extérieur d'après cahier CSTB 3035-V3 en collage / calage.

Anciens revêtements et peintures adhérents en calage d'ITE

Fonds minéraux usuels du bâtiment exempts de tout revêtement:

› Briques et blocs de terre cuite.

› Éléments de maçonnerie nus ou enduits.

› Enduits monocouches d'imperméabilisation.

› Pierres calcaires, pâtes de verre, grès-cérame,...

Sous-enduit armé sur isolant thermique conforme aux **ATE** correspondants (PSE, laine minérale, fibre de bois).

Blocs coffrants en **PSE** faisant l'objet d'un avis technique (conditions générales d'emploi selon cahier **CSTB** n°263.2).

Caractéristiques essentielles

› Polyvalence d'emploi.

› Adhérence tous supports minéraux usuels.

› Hydrofuge, haute tenue aux intempéries (en usage finition).

› Haute perméabilité à la vapeur d'eau.

› Bonne tenue en charge.

› Application manuelle ou mécanisée.

› Temps ouvert long, excellente maniabilité, bon lissage.

› Produit minéral naturellement ininflammable.

› Esthétique traditionnelle des enduits de maçon en usage finition.

Caractéristiques d'identification

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

Présentation	Poudre à gâcher à l'eau.
Densité poudre	Environ 1,40.
Granulométrie	0 / 1,5 mm.
Taux de gâchage	Environ 17 % d'eau en poids (4,25 l d'eau par sac de 25 kg).
Temps de mélange	Environ 3 min et jusqu'à bonne homogénéité (malaxeur lent).
Temps de repos	Environ 5 min avant emploi.
Durée d'emploi	Environ 1 h selon conditions d'emploi.
Température d'emploi	+ 5°C / + 35°C.
Épaisseur d'emploi	Épaisseur sèche minimale du sous-enduit armé : 3 mm (PSE) , 3,5 mm (Fibre de bois), 4 mm (laine minérale). Ragréage / dressage : 15 à 20 mm par couche. Entre couches : 24 h ou frais sur frais après raffermissement (environ 2 h). Temps de prise : environ 4 h sous 3 mm. Finition peinture ou revêtement : 24 h minimum selon épaisseur. Résistance et performances optimales en usage finition atteintes après carbonatation complète de la chaux (2 à 3 semaines). <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide.</i>
Séchage (23°C, 50% HR)	
Consommation de produit préparé	Collage / calage des panneaux d'isolant : env. 3,0 kg / m ² . Sous-enduit armé : 4,5 à 7 kg/m ² sur PSE / env 5,6 kg/m ² sur fibre de bois / env. 8,5 kg/m ² sur laine minérale. Finition : 3 à 3,5 kg / m ² .
Teintes	Blanc naturel. Nuancier spécifique pour finition minérale frotassée ou rustique.
Conditionnement	Sac de 25 kg.

Armaterm Colle Poudre

Mise en œuvre

Consulter l'ATE et/ou le dossier technique du procédé dans le cadre des travaux d'ITE.

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux normes/DTU en vigueur pour tous les autres travaux de ravalement.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application.

Ils doivent être exempts de toute peinture ou revêtement. Ils sont plans et réguliers (irrégularités < 1 cm).

Ils peuvent nécessiter les opérations suivantes :

- › Écrêtage des reliefs importants au racloir ou à la disquette (tyrolienne par exemple).
- › Élimination des parties non adhérentes ou grasses par grattage, brossage, sablage, lavage HP, etc...
- › Élimination des peintures ou revêtements.
- › Élimination des micro-organismes : **FONGI +**.

Application du produit

Gâcher la poudre à l'eau. Malaxer environ 3 min (vitesse lente).

Laisser reposer environ 5 min. Redonner un coup de malaxeur avant emploi.

Dans le cadre des procédés d'isolation thermique :

- › **COLLAGE / CALAGE DE L'ISOLANT** : application par plots, boudins ou en plein (taloche crantée). Séchage 24 h minimum avant réalisation du sous-enduit armé.
- › **SOUS-ENDUIT ARMÉ** : ponçage des panneaux d'isolant si nécessaire (PSE) et application en 2 couches à 24 h d'intervalle dont la 1ère couche à la taloche crantée de 6 x 6.

Maroufler l'armature dans la première couche fraîche (recouvrement des lés d'environ 10 cm). La seconde couche doit enrober totalement cette armature. Égaliser / lisser à la taloche inox. Possibilité d'application en 2 couches frais sur frais en laissant raffermir environ 2 h entre couches.

- › **FINITION FROTASSÉE** : Application, égalisation à la lisseuse inox. Laisser raffermir et terminer à la taloche éponge pour un aspect plus traditionnel. Peut rester en l'état ou, afin d'éviter les problèmes de blanchiment peut être recouvert par une finition peinture (**ZOLPAN MAT ÉVOLUTION, SILEXTRA LISSE, SILENZZO LISSE**).
- › **FINITION RUSTIQUE** (hors ITE) : Projection façon tyrolienne en 2 à 3 passes au pistolet à gravité type « cornet magique » ou similaire (pression 4 à 6 bars, trou moyen 3 mm, ± 40 cm du support, jet large) ou à la machine à enduire avec lance de structuration en grandes surfaces. Peut rester en l'état ou être écrasée après léger raffermissement à la lisseuse inox pour un aspect rustique écrasé.

Matériel

Taloche crantée (6 x 6), lisseuse inox, taloche éponge, couteau à enduire, truelle.

Pistolet à gravité, machine à enduire avec lance à produits pâteux (buse 6 à 7 mm) en finition projetée ou sous enduit.

Nettoyage du matériel

EAU, immédiatement après usage.

Conseils pratiques

- › Conditions d'application :
 - Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).
 - Temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.
- › Précautions d'emploi supplémentaires en usage comme finition :
 - Pour une bonne uniformité de teinte, respecter les taux d'eau et temps de mûrissement après gâchage, utiliser un même lot de fabrication et travailler en continu sur une même surface unitaire.
 - Produit sensible à l'humidité pendant la phase de carbonatation avec risques d'efflorescences blanchâtres. Éviter l'application par temps de pluie, condensant ou brouillard et protéger des intempéries pendant et après l'application (3 jours minimum).

Conservation

- › 12 mois en emballage d'origine non entamé.
- › Conserver à l'abri de l'humidité.

Sécurité, environnement et sanitaire

Documents à consulter

- › Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- › Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : zolpan.fr
- › Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Enduits des systèmes ITE - Poudre à mouiller » sur INTERNET : inies.fr

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN :

Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

ZOLPAN

CROMOLOGY SERVICES SASU
RCS NANTERRE 592 028 294
12, cours Michelet Carré Michelet
92800 PUTEAUX
01 49 06 24 72
service-client@cromology.com


FABRIQUÉ
EN FRANCE