

Mortier de collage / calage des panneaux d'isolant
dans les procédés d'isolation thermique ARMATERM.



DESTINATION

Mortier colle à base de ciment gris modifié organique présenté sous forme de poudre prête à gâcher à l'eau.

(Consulter l'ATE et/ou le dossier technique du procédé mis en œuvre.)

Produit de collage/calage de panneaux d'isolant dans le cadre des procédés d'isolation thermique ARMATERM (polystyrène expansé, laine minérale).

SUPPORTS

Fonds minéraux usuels du bâtiment exempts de tout revêtement :

- Briques et blocs de terre cuite.
- Éléments de maçonnerie nus ou enduits.
- Enduits monocouches d'imperméabilisation, ...

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Adhérence tous supports minéraux usuels.
- Perméabilité à la vapeur d'eau.
- Application aisée, temps ouvert long.
- Produit minéral naturellement ininflammable.
- Souplesse.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

Présentation	Poudre à gâcher à l'eau.
Densité poudre	Environ 1,60 ± 0,20.
Granulométrie	0 / 0,8 mm.
Taux de gâchage	Environ 22 % d'eau en poids (6,6 l d'eau par sac de 30 kg).
Temps de mélange	Environ 3 min et jusqu'à bonne homogénéité (malaxeur lent).
Temps d'emploi	Environ 20 min à 20°C.
Température d'emploi	+ 5°C / + 35°C.
Séchage (20°C, 65 % HR)	Temps de prise : environ 4 h. <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide et accéléré par temps chaud.</i>
Consommation	2,6 à 3,5 kg / m ² de produit poudre.
Classification	NF T36-005 : Non classifié.
Teinte	Gris clair.
Conditionnement	Sac de 25 kg.

MISE EN ŒUVRE

Consulter l'ATE et/ou le dossier technique du procédé dans le cadre des travaux d'isolation thermique.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application.
Ils doivent être exempts de toute peinture ou revêtement.
Ils sont plans et réguliers (irrégularités < 1 cm).

Ils peuvent nécessiter les opérations suivantes :

- Écrêtage des reliefs importants au racloir ou à la disceuse (tyrolienne par exemple).
- Élimination des parties non adhérentes ou grasses par grattage, brossage, sablage, lavage HP, etc...
- Élimination des peintures ou revêtements.
- Élimination des micro-organismes : **FONGI +**.

Application du produit

Préparation du produit

- Gâcher la poudre à l'eau.
- Malaxer environ 3 min.
- Laisser reposer environ 5 min.
- Redonner un coup de malaxeur avant emploi.

Processus

- Application du mortier colle sur l'isolant par plots, boudins ou en plein (taloche crantée) et pose immédiate des panneaux.
- Séchage en 24 h minimum avant réalisation du sous-enduit armé.

Matériel

Taloche crantée.
Taloche inox.
Truelle.
Couteau à enduire.

Nettoyage du matériel

EAU, immédiatement après usage.

Condition d'application

- Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).
- Temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.

CONSERVATION

- 12 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver à l'abri de l'humidité.

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : www.zolpan.fr
- Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Enduits des systèmes ITE - Poudre à mouiller » sur INTERNET : www.inies.fr

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



ZOLPAN SERVICES - 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS LYON - APE 2030 Z