



DESTINATION : Peinture métallisée en phase solvant pour les tuyauteries et radiateurs soumis à des températures élevées.
Intérieur

PROPRIETES ET AVANTAGES : Brillance élevée et durable, excellent accrochage et résistance jusqu'à 300°C.
Améliore le rendement des installations de chauffage par accroissement du rayonnement thermique.

SUPPORTS : Tuyauteries métalliques et radiateurs neufs ou anciens, après travaux préparatoires.

MATERIEL D'APPLICATION : Brosse, pistolet, gant ou chiffonnage.

TEINTE ET ASPECT : **Aspect :** Brillant
Coloris : Gris argent

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Classification AFNOR	NFT 36.005 / famille I, classe 9h
Directive européenne COV 2004/42	Catégorie A/i : valeur limite en UE : 500g/l (2010). Ce produit contient au maximum : 499 g/l de COV.
Densité à 20°C	0,94 +/- 0,10
Viscosité à 20°C	20s coupe AFNOR N°4
Extrait sec en volume	37 +/- 2 %
Extrait sec en poids	48 +/- 2 %
Liant	Résine spéciale neutre
Solvants	Aliphatiques
Rendement	8 à 10 m ² / L / couche
Conservation	Excellente en emballage d'origine fermé

CONDITIONNEMENTS : ¾ L – 3L

HYGIENE ET SECURITE : Fiche de Données de Sécurité disponible sur www.quickfds.com



CARACTERISTIQUES D'APPLICATIONS :

En 2 couches
De 8 à 10 m² / L / couche
Air ambiant : 20°C / %HR : 60%
Hors poussière : 1 heure
Sec au toucher : 1h30 à 2 heures
Recouvrable : 24 heures

DILUTION : Prêt à l'emploi.

Nettoyage du matériel : RENOV'BROSS ou White spirit.

CONSEILS

D'APPLICATION : Agiter le produit avant emploi,
Appliquer sur des supports propres, secs et à température normale.

Sur fer et radiateurs neufs :

Décalaminage, sablage, dégraissage, brossage, époussetage puis :
2 couches d'ALUMINIUM Haute température.

Sur fer et radiateurs oxydés :

Sablage et dérouillage avec DECAP'ROUILLE, rinçage puis :
1 couche d'ANCORIT
2 couches d'ALUMINIUM Haute température.

Sur métaux non ferreux ou galvanisés :

Application possible après dégraissage et dérochage mais avec une tenue à la chaleur réduite ($\cong 60^{\circ}\text{C}$) : 1 couche d'ANCORWASH'O
2 couches d'ALUMINIUM Haute température.

Observation : En cas de frottements, de fines particules d'aluminium sont susceptibles de poudrer en surface, pour éviter ce désagrément, il est nécessaire de recouvrir le ALUMINIUM HAUTE TEMPERATURE par un vernis adapté.

Les recommandations contenues dans cette fiche technique sont destinées aux personnes expérimentées ayant l'habileté requise. Elles sont fondées sur des essais réalisés conformément aux normes conventionnelles en vigueur et à la norme NF P 74-201 1 et 2 référence DTU 59.1 (09/94). Ces recommandations n'ont qu'une valeur indicative et ne sauraient, en aucune façon, suppléer à une préconisation spécifique au chantier. De ce fait, aucune responsabilité ni dommages ne peuvent être imputés à S.E.P.V. pour les résultats obtenus lors d'un travail qui se fait aux risques et périls de l'utilisateur.

S.E.P.V. : BP 19 - St Germain Lès Arpajon - 91 291 Arpajon - Fax : 01 60.84.04.81

EDITION JUILLET 2011. ANNULE ET REMPLACE TOUTE VERSION PRECEDENTE