

# Ultrasol Époxy FE

Revêtement de sol époxy HES bi-composant trafic intense.

Peinture  
de sol  
Trafic intense



## Destination

Revêtement semi-épais à hautes caractéristiques techniques pour la protection et la décoration des **sols intérieurs**, soumis à un **trafic intense**. Utilisable également en plinthes.

Particulièrement adapté aux sols se trouvant dans des **environnements agressifs** et soumis à de **très fortes sollicitations mécaniques et/ou chimiques** répétées tels que : escaliers, ateliers, parkings, locaux industriels et entrepôts de stockage recevant un trafic lourd, bâtiments commerciaux et publics, etc.

Il répondra d'autant plus à ces contraintes grâce à son **épaisseur d'application modulable** pour une bonne adaptation du revêtement aux contraintes

d'exploitation de l'ouvrage (250 microns à 1 mm), notamment lors d'un besoin de haute résistance aux chocs et à l'abrasion grâce à sa très grande durabilité lors d'une application en très forte épaisseur.

Grâce à sa **surface sans joints** répondant aux critères d'hygiène les plus stricts et aux conditions d'usage les plus larges, **ULTRASOL EPOXY FE** pourra être utilisé en agroalimentaire, cosmétique, électronique et dans tous locaux à hygiène contrôlée. (Vérifier les contraintes spécifiques).

Travaux neufs et d'entretien.

**Aspect brillant.**

## Supports

- › Béton surfacé, chapes ou dalles ciment.
- › Supports fermés (carrelage, faïence) avec un primaire adapté.
- › Anciennes peintures polyuréthane ou époxy en bon état (le retrait de l'ancien revêtement reste recommandé) avec un primaire adapté.

- › Autres supports : consulter nos SERVICES TECHNIQUES.

## Caractéristiques essentielles

- › Trafic intense.
- › Très haute résistance mécanique et haute dureté (chocs, abrasion, usure et roulement).
- › Excellente inertie chimique aux solvants et agents chimiques de type hydrocarbures, lubrifiants, graisses, acides minéraux dilués.
- › Très haute dureté et film fermé, peu sensible à l'accrochage des salissures et contaminations biologiques pour une excellente résistance à l'enrassement.
- › Gain de temps si application en forte épaisseur en 1 couche (débullage obligatoire avec rouleau débulleur).

- › Haut garnissant de par son haut extrait sec.
- › Film autolissant pour un film tendu (sur surface lisse, sans aspérité).
- › Très bonne adhérence.
- › Résistance aux pneus chauds.
- › Entretien aisément résistant aux détergents usuels, antipoussière.
- › Produit sans joint, imperméable aux liquides.
- › Plusieurs possibilités de finitions anti-glissantes (par ajout d'agrégats appropriés) et décoratives (paillettes, sable coloré) en trafic piéton.
- › Bonne tenue de la brillance.
- › Taux de COV peu élevé.

## Caractéristiques d'identification

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

**Présentation** En deux éléments prédosés à mélanger au moment de l'emploi. Rapport base/durcisseur : 5/1 en poids.

**Brillance** BS 60° : 70 % - 80 %.

**Extrait sec** En poids : 95 ± 2 %.

En volume : 91 ± 2 %.

**Densité** 1,61 ± 0,03.

**Point éclair** Entre 23°C et 55°C.

**Taux de COV** 79 g/l max. Valeur limite UE pour ce produit (cat A/j) : 500 g/l. (2010).

**Temps d'utilisation (20°C)** Durée de mûrissement du mélange : 3 min. Durée pratique d'utilisation du mélange : 30 min. Elle diminue lorsque la température ambiante ou la quantité mélangée augmente.

**Séchage (23°C, 50% HR)** Sec au toucher : 3 h.

Entre couches : 12 h à 72 h (au-delà, ravivage à l'abrasif obligatoire)

Reprise trafic piéton : 24 h. Reprise trafic véhicules : 72 h

Complète résistance mécanique et chimique : 8 jours.

Le séchage peut être retardé par temps froid et humide et lors de l'application d'une teinte vive ou foncée.

150 à 200 g/m²/c soit 8 à 11 m²/L/c si utilisation en première couche diluée.

350 à 450 g/m²/c soit 3,5 à 4,5 m²/L/c en application film mince - 1 couche suffit.

900 g/m²/c soit ≈ 2 m²/L/c en application forte épaisseur pour une épaisseur de 0,5 mm secs - application de 1 ou 2 couches.

Consommations valables pour un film uniforme appliquée de façon homogène sur un support sans relief. Elles seront plus élevées si présence d'irrégularités de type trous, rainures, ...

**NF T36-005:** Famille I classe 6b1.

**Émissions dans l'air intérieur\***: A+

\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

**Teintes**

**RAL 7025 et RAL 7040.** Autre teintes nous consulter.

Ensemble prédosé B+D : 15 kg (12,5 kg + 2,5 kg)

Ne pas refermer le pot une fois le mélange effectué.

# Ultrasol Époxy FE

## Mise en œuvre

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur (notamment DTU 59.3 selon les cas).

### Préparation des fonds

Les supports doivent être sains, secs, cohérents et propres. Ils ne doivent pas présenter de remontées d'humidité par capillarité. Porosité et légère rugosité facilitent l'accrochage du revêtement. Ils doivent être exempts de laitance de ciment, de parties non adhérentes et friables, d'anciens revêtements incompatibles et de toutes souillures en général (huiles, traces de caoutchouc, plâtre ou mortier, micro-organismes ...).

Les défauts du support tels que nids de poule, trous ou défauts de planéité seront traités au préalable avec les produits adaptés. Pour un aspect lisse, araser/scraper les éventuelles irrégularités avant application de la finition.

#### › Béton :

- Neuf : dépoussiérage soigné. « Ouverture » des sols non absorbants par préparation mécanique (grenaillage, ponçage) ou dérochage chimique (**DÉTERGENT DÉROCHANT**), rinçage, séchage.
- Ancien : élimination des salissures et parties mal adhérentes par brossage et/ou aspiration. Dégraissage si nécessaire par lessivage avec **NETTOYANT MULTISUAGES**, rinçage, séchage.  
Préparation mécanique complémentaire si défauts de cohésion ou contraintes d'exploitation importantes (grenaillage, ponçage, sablage). Réparation, reprises de planéité par mortier époxy.

#### › Supports fermés (carrelage) : nettoyage/dégraissage, dépoussiérage.

Éventuellement (petites surfaces difficiles d'accès), Un tiré à zéro permettra de limiter l'usure prématuée en périphérie de carrelage. nettoyage / dérouillage des métaux oxydés en surface (brossage préalable si rouille pulvérulente) avec le passivant acide **DÉROUILANT PHOSPHATANT**. Essuyer après action (± 10 min). Ne pas rincer.

Si nécessaire, prédégraissage des surfaces grasses ou fortement encrassées avec un détergent alcalin type **NETTOYANT MULTISUAGES**, rinçage/ séchage ou au solvant type **DILUANT E** avec chiffon propre et diluant fréquemment renouvelé (petites surfaces).

#### › Anciennes peintures compatibles (en bon état) : dépolissage par léger ponçage, dépoussiérage et chiffonnage avec solvant **ULTRASOL DILUANT E**. Sinon retirer la totalité du revêtement.

### Application du produit

#### Systèmes

Contraintes / Trafic	Trafic Piéton léger à intenses (caves, tribunes, passerelles, escaliers , passerelles). Trafic véhicules (Parkings, circulations, accès à quais de déchargement) Etat conforme au DTU 59.3.			
Supports (après vérifications et préparations associées)	Béton surfacé, chapes, dalles ciment en bon état sans produit de cure		Support fermé	Ancienne peinture bicomposante sur support adapté
Porosité	Normalement Poreux	Très poreux et cohésif	Faible	Faible
Primaires	1 couche <b>ULTRASOL PRIM HES</b> ou <b>ULTRASOL PRIM A*</b>  250 - 300 g/m <sup>2</sup>	1 à 2 couches <b>ULTRASOL PRIM HES</b>  600 - 800 g/m <sup>2</sup>	1 couche <b>ULTRASOL PRIM HES</b> ou 1 couche <b>ULTRASOL PRIM A*</b>  250 - 300 g/m <sup>2</sup>	1 couche <b>ULTRASOL PRIM HES</b> ou 1 couche <b>ULTRASOL PRIM A*</b>  250 - 300 g/m <sup>2</sup>
Finitions	2 couches <b>ULTRASOL EPOXY FE</b> 2 x 400 à 800 g/m <sup>2</sup> .			
Finitions antiglissantes & Décor	Corindon ou silices calibrées dans le frais, suivi d'une couche à 300 g/m <sup>2</sup> d' <b>ULTRASOL EPOXY FE</b> * ou pour trafic piéton léger seulement, paillettes ou sables colorés dans un vernis bicomposant aliphatique ( <b>SUNCOAT PREMIUM</b> , voir FT)*.			

Nota 1 : Il est important de prévoir un système répondant aux contraintes du local (voir détails dans le DTU 59.3). Les locaux subissent un traffic intense sous forme de sollicitations faibles à moyennes. Il est également essentiel de vérifier que le support est conforme et que le traitement le maintient en conformité avec les exigences réglementaires du local concerné.

Nota 2 : \* pour trafic piéton seul : tout support non spécifiquement nommé : nous consulter.

Nota 3 : La qualité de la finition, sa brillance, et sa régularité (absence de trous et de bulles) dépendront de la qualité des préparations de fonds, des conditions de mise en œuvre, des consommations des produits du système.

# Ultrasol Époxy FE

## Mise en œuvre

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur (notamment DTU 59.3 selon les cas).

### Application du produit

#### Préparation du produit

Bien mélanger la base, puis incorporer le durcisseur prédosé sous agitation mécanique lente jusqu'à obtention d'un mélange homogène de teinte uniforme. Veiller à la bonne qualité du mélange afin d'éviter tout problème de durcissement ou d'aspect du revêtement. Pour cela, bien respecter le dosage base/durcisseur et racler parfaitement les bords et le fond du bidon.

Ne pas verser les fonds de bidons sur le support mais dans le prochain kit préparé. Utilisation du mélange sous 30 min à 20°C.

#### Mode d'emploi

Application en film mince : appliquer le produit au rouleau.

Application en forte épaisseur : verser le mélange par petite quantité ( $\pm 1/3$  du bidon) et l'étaler à l'aide d'un rouleau, d'une flamande ou d'une raclette crantée. Les stries dues aux dents de la spatule crantée disparaîtront. La surface deviendra tendue et lisse grâce aux propriétés autolissantes du produit. Travail en couches croisées régulières et par surfaces unitaires complètes.

Pour tous les modes d'application, toujours passer le rouleau débulleur en passages croisés, 30 minutes après application. Ne plus intervenir au-delà d'1 h à 20°C.

#### Matériel

Rouleau spécial solvant, flamande, raclette crantée, brosse spécial solvant, rouleau débulleur, mélangeur à faible vitesse, semelles cloutées.

#### Dilution

Produit prêt à l'emploi après mélange des 2 composants. Dilution jusqu'à 10% d'**ULTRASOL DILUANT E** en première couche si application directe sur béton normalement absorbant.

#### Nettoyage du matériel

PREFERER UN MATERIEL JETABLE. SINON, **ULTRASOL DILUANT E** IMMEDIATEMENT APRES USAGE.

#### Conseils pratiques

##### Conditions d'application :

- Température ambiante et de support supérieure à 10°C (précautions si T > 27°C).
- Humidité relative inférieure à 70%.

Constance de température et d'hydrométrie pendant la mise en œuvre et le séchage.

- pH du support entre 8 et 12.

### Conseils de prudence et mentions de danger

#### PARTIE B :



DANGER

EC 216-823-5 2,2-BIS-[4-(2,3-EPOXYPROPOXYPHENYL)PROPANE]

EC 271-846-8 OXIRANE DERIVES MONO[(C12-14-ALKYLOXY)METHYLE]

EC 701-263-0 BISPHENOL F - DIGLYCIDYLETHER, MASSE DE REACTION DES ISOMERES

EUH211 Attention! Des gouttelettes respirables dangereuses peuvent se former lors de la pulvérisation. Ne pas respirer les aérosols ni les brouillards. EUH205 Contient des composés époxydiques. Peut produire une réaction allergique. Réservé aux utilisateurs professionnels. H225 Liquide et vapeurs très inflammables. H315 Provoque une irritation cutanée. H317 Peut provoquer une allergie cutanée. H319 Provoque une sévère irritation des yeux. H360F Peut nuire à la fertilité. H411 Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. P201 Se procurer les instructions avant utilisation. P202 Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. P261 Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols. P302 + P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau et au savon. P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. P308 + P313 EN CAS D'EXPOSITION PROUVEE OU SUSPECTEE: consulter un médecin. P333 + P313 En cas d'irritation ou d'éruption cutanée: consulter un médecin. P337 + P313 Si l'irritation oculaire persiste: consulter un médecin. P362 + P364 Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. P405 Garder sous clef. P501 Eliminer le contenu/recipient dans un centre de collecte des déchets dangereux ou spéciaux.

### Conservation

› 24 mois pour la base et 12 mois pour le durcisseur en emballage d'origine fermé.

› Conserver dans un endroit frais, sec et aéré, à l'abri du gel, des températures supérieures à 35°C et de l'humidité.

#### NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN:

Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

**ZOLPAN**

**CROMOLOGY SERVICES S.A.S.U.**

Tour Carré Michelet 5<sup>ème</sup> Étage - 10 - 12, Cours Michelet - CS 40288

92065 La Défense Cedex

Tél : 01.49.06.24.72 - service-client@cromology.com

RCS Nanterre 592 028 294

### Sécurité, environnement et sanitaire

#### Documents à consulter

- › Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- › Fiche de Données de Sécurité : [zolpan.fr](http://zolpan.fr) ou [quickfds.com](http://quickfds.com)

