

Gamme Industrie

PROTECTION, DÉCORATION, RÉNOVATION



Gamme Industrie

SOMMAIRE

INTRODUCTION

| | |
|------------------------------|---|
| Le savoir-faire Zolpan | 3 |
|------------------------------|---|



GAMME INDUSTRIE ■ PEINTURES INDUSTRIELLES

ZOLPAN
INDUSTRIE

| | |
|---|----|
| Les modes d'application | 4 |
| Charpente métallique | 5 |
| Conteneur, benne, stockage, silo | 6 |
| Matériel TP, agricole, manutention, levage | 8 |
| Poteau, ferronnerie, portail | 10 |
| Mobilier urbain | 12 |
| Tuyau, tube, tubulure | 14 |
| Conduit, appareil de chauffage | 17 |
| Extérieur de réservoir, de stockage | 18 |
| Ouvrage métallique, passerelle, garde-corps | 20 |
| Machine, machine-outil | 22 |
| Bardage métallique, porte de garage, tôle ondulée | 24 |
| Bungalow de chantier | 25 |
| Peintures à usages spécifiques et vernis pelable | 26 |
| Système à teinter Zolpachrom Industrie | 27 |
| Matériel | 28 |



GAMME ULTRASOL ■ PEINTURES ET RÉSINES DE SOLS INDUSTRIELS

| | |
|--|----|
| Concept général | 30 |
| Critères de succès d'une peinture de sol | 31 |
| Travaux préparatoires | 32 |
| Conditions d'exécution des travaux | 34 |
| Guide de choix zolpan | 35 |
| Produits et caractéristiques | 36 |
| Qualifications et services | 37 |



REVÊTEMENTS DE SOLS TECHNIQUES ■ DALLES PVC EN INDUSTRIE

| | |
|---|----|
| Revêtements de sols industriels en pose libre et amovible | 38 |
|---|----|





Gamme Industrie

LE SAVOIR-FAIRE ZOLPAN

Les solutions Zolpan pour la protection anticorrosion en industrie :



Une gamme complète de peintures industrielles destinées aux industries du type chaudronneries, ferronneries... et qui permet de traiter l'ensemble des cas. Application essentiellement mécanisée.

Les solutions Zolpan pour la protection des sols industriels :



Gamme Ultrasol : une offre complète de peintures et de revêtements à hautes performances.

Décorer, protéger, renforcer la résistance aux chocs, aux produits chimiques et à l'abrasion, améliorer la sécurité ou l'hygiène, faciliter l'entretien en supprimant la formation de poussière provenant du béton, c'est ce que les usagers sont en droit d'attendre d'une peinture de sol.

Les solutions Zolpan pour les sols industriels en pose libre et amovible :



Gamme Practisol® :

dalles 100% PVC pleine masse à surface pastillée pour usages industriels même lourds.



Mécanisée



Manuelle



Rouleau



Au trempé



Électro-statique



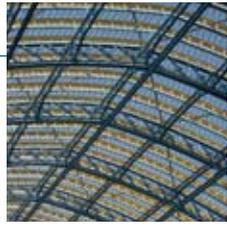
Électro-statique - robot



Gamme Industrie

CHARPENTE MÉTALLIQUE

| environnement | support | systèmes | nature | phase |
|-----------------|----------------|---------------------------------------|--|-------|
| Extérieur rural | Métaux ferreux | Métalprim 117 ou Métalprim 118 | Primaire glycéro économique | |
| | | Métalprim 115 + Métalkyd 314 | Système glycérophthalique diluable au WS | |
| | | Métalprim 120 + Métalkyd SR 329 | Système glycérophthalique SR solvant | |
| | | Primétal'O 593 + Finimétal'O 598 | Système acrylique hydro | |



Les primaires

Métalprim 117 / Métalprim 118

Primaire alkyde économique à séchage rapide. Existe en mat (117) et satiné (118).

SPÉCIFICITÉS

- Pour travaux courants sur charpentes métalliques, huisseries et tuyauteries.

POINTS FORTS

- Excellent accrochage sur métaux ferreux dérouillés et dégraissés.

Métalprim 115

Primaire glycérophthalique brun rouge diluable au White Spirit.

SPÉCIFICITÉS

- Protection temporaire pour surfaces métalliques en ambiance peu agressive.
- En extérieur, ce primaire doit être recouvert par une finition glycéro type série 314 ou 316.

POINTS FORTS

- Bonne adhérence.
- Bon pouvoir couvrant.
- Application aisée.

Métalprim 120

Primaire glycérophthalique anticorrosion à séchage rapide, gris mat.

SPÉCIFICITÉS

- Protection des métaux convenablement dérouillés et dégraissés.

POINTS FORTS

- Anticorrosion efficace de 1 mois environ sans recouvrement, en extérieur selon l'agressivité du milieu ambiant.

Primétal'O 593

Primaire anticorrosion hydrodiluable gris prêt à l'emploi.

SPÉCIFICITÉS

- Protection de toutes structures métalliques intérieures ou soumises aux intempéries nécessitant une tenue longue durée (matériel ferroviaire, pont roulant, charpente etc..).

POINTS FORTS

- Diluable à l'eau.
- Très faible odeur.

Les finitions

Métalkyd 314

Peinture alkyde brillante diluable au white spirit. Applicable au rouleau.

SPÉCIFICITÉS

- Produit pour travaux de maintenance ou neufs.

POINTS FORTS

- Excellente tenue à l'extérieur.
- Applicable au rouleau.
- Sans étiquette «XN» (nocif).
- Teinte sans plomb.

Métalkyd SR 329

Finition alkyde, à séchage rapide. Aspect brillant, tendu.

SPÉCIFICITÉS

- Parfaitement adaptée à la protection et à la décoration d'installations industrielles, d'équipements d'usine, de matériels de chantier ou travaux publics, de machines agricoles..., en ambiance d'agressivité courante.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries.
- Bonne stabilité de teinte et de brillant.
- Séchage rapide.

Finimétal'O 598

Peinture de finition hydrodiluable.

SPÉCIFICITÉS

- Décoration et protection anticorrosion pour l'industrie générale: matériel roulant ferroviaire, engins de levage, etc...
- Finition homologuée par la SNCF.

POINTS FORTS

- Bonne tenue extérieure.
- Diluable à l'eau.
- Très faible odeur.



Gamme Industrie

CONTENEUR, BENNE, STOCKAGE, SILO



| environnement | support | systèmes | nature | phase |
|----------------------------------|----------------|--|--|-------|
| Extérieur industriel ou maritime | Métaux ferreux | Métalprim 117 ou Métalprim 118 + Métalkyd SR 329 | Système glycéro économique SR solvant | |
| | | Métalprim 125 + Métalkyd SR 332 | Système glycérophthalique SR solvant | |
| | | Primepox 168 + Métal PU 374 | Système alkyde + polyuréthane solvant | |
| | | Primepox'O 566 + Finimétal'O 584 | Système hydro époxy + polyuréthane | |
| | | Métalkyd SR 332 | Finition glycérophthalique SR antico solvant | |
| | | Primétal'O 593 + Finimétal'O 598 | Système acrylique hydro | |



Les primaires

Métalprim 117 / Métalprim 118

Primaire alkyde économique à séchage rapide. Existe en mat (117) et satiné (118).

SPÉCIFICITÉS

- Pour travaux courants sur charpentes métalliques, huisseries et tuyauteries.

POINTS FORTS

- Excellent accrochage sur métaux ferreux dérouillés et dégraissés.

Métalprim 125

Primaire antirouille universel alkyde.

SPÉCIFICITÉS

- Protection anticorrosion et couche d'accrochage des métaux ferreux propres, fonte...
- Doit être recouvert pour assurer sa fonction antirouille.

POINTS FORTS

- Séchage rapide.
- Surcouchable par la plupart des finitions mono ou bi composantes.

Primepox 168

Primaire époxydique bi-composant gris, au phosphate de zinc, assurant une protection anticorrosion exceptionnelle et ayant une résistance élevée à de nombreux agents chimiques.

SPÉCIFICITÉS

- Application sur métaux ferreux, métaux zingués, zinc, aluminium, tout domaine où les revêtements sont soumis à de fortes contraintes.

POINTS FORTS

- Résistance élevée à la corrosion.
- Absence de chromate.
- Séchage rapide.

Primepox'O 566

Peinture époxydique bi-composant anticorrosion hydrodiluable servant de primaire ou de couche intermédiaire dans des systèmes à 2 ou 3 couches pour protection de supports métalliques.

SPÉCIFICITÉS

- Produit pour intérieur et extérieur sur matériel ferroviaire, ouvrages métalliques, installations et équipements industriels.

POINTS FORTS

- Excellente tenue anticorrosion.
- Excellente résistance à l'abrasion.

Primétal'O 593

Primaire anticorrosion hydrodiluable gris prêt à l'emploi.

SPÉCIFICITÉS

- Protection de toutes structures métalliques intérieures ou soumises aux intempéries nécessitant une tenue longue durée (matériel ferroviaire, pont roulant, charpente etc..).

POINTS FORTS

- Diluable à l'eau.
- Très faible odeur.





Gamme Industrie

CONTENEUR, BENNE, STOCKAGE, SILO



Les finitions

Métalkyd SR 329

Finition alkyde, à séchage rapide. Aspect brillant, tendu.

SPÉCIFICITÉS

- Parfaitement adaptée à la protection et à la décoration d'installations industrielles, d'équipements d'usine, de matériels de chantier ou travaux publics, de machines agricoles..., en ambiance d'agressivité courante.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries.
- Bonne stabilité de teinte et de brillant.
- Séchage rapide.

Métalkyd SR 332

Finition alkyde contenant des pigments anticorrosion.

SPÉCIFICITÉS

- Protection des installations industrielles à l'intérieur et à l'extérieur sur métaux ferreux propres, ou sur anciens fonds compatibles en bon état.

POINTS FORTS

- Excellente résistance à la corrosion.
- Séchage rapide.

Métal PU 374

Finition polyuréthane bi composante brillante en phase solvant. Disponible en aspect mat et satiné.

SPÉCIFICITÉS

- Utilisable en intérieur et extérieur en milieu rural, urbain et industriel.

POINTS FORTS

- Très bonne tenue aux intempéries.
- Adhérence directe sur nombreux supports.
- Bonne tenue aux produits chimiques.

Finimétal'O PU 584

Peinture de finition polyuréthane bi composante hydrodiluable brillante.

SPÉCIFICITÉS

- Décoration et protection à l'intérieur et à l'extérieur de surfaces métalliques diverses, machine outil, station de lavage industrielle, meuble de bureau.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries.
- Faible odeur.
- Haut brillant.
- Excellente protection anticorrosion pour le système : 566 + 584.

Finimétal'O 598

Peinture de finition hydrodiluable.

SPÉCIFICITÉS

- Décoration et protection anticorrosion pour l'industrie générale: matériel roulant ferroviaire, engins de levage, etc...
- Finition homologué par la SNCF.

POINTS FORTS

- Bonne tenue extérieure.
- Diluable à l'eau.
- Très faible odeur.



Gamme Industrie

MATÉRIEL TP, AGRICOLE, MANUTENTION, LEVAGE



| environnement | support | systèmes | nature | phase |
|----------------------------------|----------------|----------------------------------|---|-------|
| Extérieur industriel ou maritime | Métaux ferreux | Métalprim 125 + Métalkyd SR 329 | Système glycérophtalique SR solvant | |
| | | Métalprim 125 + Métal PU 379 | Système époxydique + polyuréthane solvant | |
| | | Primepox 168 + Métal PU 374 | Système époxydique + polyuréthane solvant | |
| | | Primétal'O 587 + Finimétal'O 597 | Système acrylique + alkyde hydro | |
| | | Primétal'O 593 + Finimétal'O 598 | Système acrylique hydro | |



Les primaires

Métalprim 125

Primaire antirouille universel alkyde.

SPÉCIFICITÉS

- Protection anticorrosion et couche d'accrochage des métaux ferreux propres, fonte...
- Doit être recouvert pour assurer sa fonction antirouille.

POINTS FORTS

- Séchage rapide.
- Surcouchable par la plupart des finitions mono ou bi composantes.

Primepox 168

Primaire époxydique bi-composant gris, au phosphate de zinc, assurant une protection anticorrosion exceptionnelle et ayant une résistance élevée à de nombreux agents chimiques.

SPÉCIFICITÉS

- Application sur métaux ferreux, métaux zingués, zinc, aluminium, tout domaine où les revêtements sont soumis à de fortes contraintes.

POINTS FORTS

- Résistance élevée à la corrosion.
- Absence de chromate.
- Séchage rapide.

Primétal'O 587

Primaire hydrodiluable anticorrosion applicable au trempé.

SPÉCIFICITÉS

- Protection anticorrosion et couche d'accrochage pour la plupart des finitions mono ou bi composantes y compris certaines peintures poudre thermodurcissables.

POINTS FORTS

- Bonne protection anticorrosion une fois surcouchée par une finition.
- Sans odeur de solvant, confort et sécurité d'emploi.
- Séchage rapide.

Primétal'O 593

Primaire anticorrosion hydrodiluable gris prêt à l'emploi.

SPÉCIFICITÉS

- Protection de toutes structures métalliques intérieures ou soumises aux intempéries nécessitant une tenue longue durée (matériel ferroviaire, pont roulant, charpente etc..).

POINTS FORTS

- Diluable à l'eau.
- Très faible odeur.





Gamme Industrie

MATÉRIEL TP, AGRICOLE, MANUTENTION, LEVAGE



Les finitions

Métalkyd SR 329

Finition alkyde, à séchage rapide. Aspect brillant, tendu.

SPÉCIFICITÉS

- Parfaitement adaptée à la protection et à la décoration d'installations industrielles, d'équipements d'usine, de matériels de chantier ou travaux publics, de machines agricoles..., en ambiance d'agressivité courante.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries.
- Bonne stabilité de teinte et de brillant.
- Séchage rapide.

Métal PU 379

Peinture bi-composante, brillante ou satinée, avec durcisseur polyisocyanate aliphatique.

SPÉCIFICITÉS

- Parfaitement adaptée à la protection et à la décoration d'installations industrielles, d'équipements d'usine, de matériels de chantier ou de travaux publics, de machines agricoles..., en ambiance d'agressivité courante.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries et aux atmosphères industrielles.
- Grande dureté de film et bonne résistance à la rayure.

Métal PU 374

Finition polyuréthane bi composante brillante en phase solvant. Disponible en aspect mat et satiné.

SPÉCIFICITÉS

- Utilisable en intérieur et extérieur en milieu rural, urbain et industriel.

POINTS FORTS

- Très bonne tenue aux intempéries.
- Adhérence directe sur nombreux supports.
- Bonne tenue aux produits chimiques.

Finimétal'0 597

Peinture de finition hydrodiluable brillante mono composante.

SPÉCIFICITÉS

- Décoration et protection anticorrosion pour l'industrie générale : machine outil, marquage tuyauterie, rambarde.

POINTS FORTS

- Bonne tenue anticorrosion en utilisant un primaire hydro 593.
- Sans odeur de solvant.
- Diluable à l'eau.

Finimétal'0 598

Peinture de finition hydrodiluable.

SPÉCIFICITÉS

- Décoration et protection anticorrosion pour l'industrie générale: matériel roulant ferroviaire, engins de levage, etc...
- Finition homologué par la SNCF.

POINTS FORTS

- Bonne tenue extérieure.
- Diluable à l'eau.
- Très faible odeur.

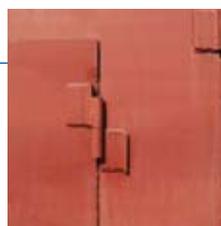


Gamme Industrie

POTEAU, FERRONNERIE, PORTAIL



| environnement | support | systèmes | nature | phase |
|----------------------------------|-----------------------------------|---|---|-------|
| Extérieur industriel ou maritime | métaux ferreux | Métalprim 125 + Métalkyd SR 332 | Système glycérophtalique SR solvant | |
| | | Primétal'O 593 + Finimétal'O 598 | Système acrylique hydro | |
| | acier + métallisation | Métalprim 125 + Métalkyd SR 329 | Système glycérophtalique SR solvant | |
| | | Primétal'O 587 + Finimétal'O 598 | Système acrylique hydro | |
| | acier galvanisé | Wash Primer 141 + Métalkyd SR 329 | Système wash + glycérophtalique solvant | |
| | métaux ferreux acier galvanisé | Primepox 168 + Metal PU 374 | Système époxydique + polyuréthane solvant | |
| métaux non ferreux | Wash Primer 141 + Métalkyd SR 329 | Système wash + glycérophtalique solvant | | |



Les primaires

Métalprim 125

Primaire antirouille universel alkyde.

SPÉCIFICITÉS

- Protection anticorrosion et couche d'accrochage des métaux ferreux propres, fonte...
- Doit être recouvert pour assurer sa fonction antirouille.

POINTS FORTS

- Séchage rapide.
- Surcouchable par la plupart des finitions mono ou bi composantes.

Primétal'O 593

Primaire anticorrosion hydrodiluable gris prêt à l'emploi.

SPÉCIFICITÉS

- Protection de toutes structures métalliques intérieures ou soumises aux intempéries nécessitant une tenue longue durée (matériel ferroviaire, pont roulant, charpente etc.).

POINTS FORTS

- Diluable à l'eau.
- Très faible odeur.

Primétal'O 587

Primaire hydrodiluable anticorrosion applicable au trempé.

SPÉCIFICITÉS

- Protection anticorrosion et couche d'accrochage pour la plupart des finitions mono ou bi composantes y compris certaines peintures poudre thermodurcissables.

POINTS FORTS

- Bonne protection anticorrosion une fois surcouchée par une finition.
- Sans odeur de solvant, confort et sécurité d'emploi.
- Séchage rapide.

Wash Primer 141

Primaire réactif d'accrochage monocomposant.

SPÉCIFICITÉS

- Couche d'accrochage pour métaux ferreux et non ferreux.
- Protection anticorrosion temporaire de l'acier.
- Tenue à la chaleur jusqu'à 250°C.

POINTS FORTS

- Recouvrement par toute finition mono ou bi-composante usuelle.
- Séchage rapide.
- Absence de chromate de zinc.

Primepox 168

Primaire époxydique bi-composant gris, au phosphate de zinc, assurant une protection anticorrosion exceptionnelle et ayant une résistance élevée à de nombreux agents chimiques.

SPÉCIFICITÉS

- Application sur métaux ferreux, métaux zingués, zinc, aluminium, tout domaine où les revêtements sont soumis à de fortes contraintes.

POINTS FORTS

- Résistance élevée à la corrosion.
- Absence de chromate.
- Séchage rapide.





Gamme Industrie

POTEAU, FERRONNERIE, PORTAIL



Les finitions

Métalkyd SR 332

Finition alkyde contenant des pigments anticorrosion.

SPÉCIFICITÉS

- Protection des installations industrielles à l'intérieur et à l'extérieur sur métaux ferreux propres, ou sur anciens fonds compatibles en bon état.

POINTS FORTS

- Excellente résistance à la corrosion.
- Séchage rapide.

Finimétal'0 598

Peinture de finition hydrodiluable.

SPÉCIFICITÉS

- Décoration et protection anticorrosion pour l'industrie générale: matériel roulant ferroviaire, engins de levage, etc...
- Finition homologuée par la SNCF.

POINTS FORTS

- Bonne tenue extérieure.
- Diluable à l'eau.
- Très faible odeur.

Métalkyd SR 329

Finition alkyde, à séchage rapide. Aspect brillant, tendu.

SPÉCIFICITÉS

- Parfaitement adaptée à la protection et à la décoration d'installations industrielles, d'équipements d'usine, de matériels de chantier ou travaux publics, de machines agricoles..., en ambiance d'agressivité courante.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries.
- Bonne stabilité de teinte et de brillant.
- Séchage rapide.

Métal PU 374

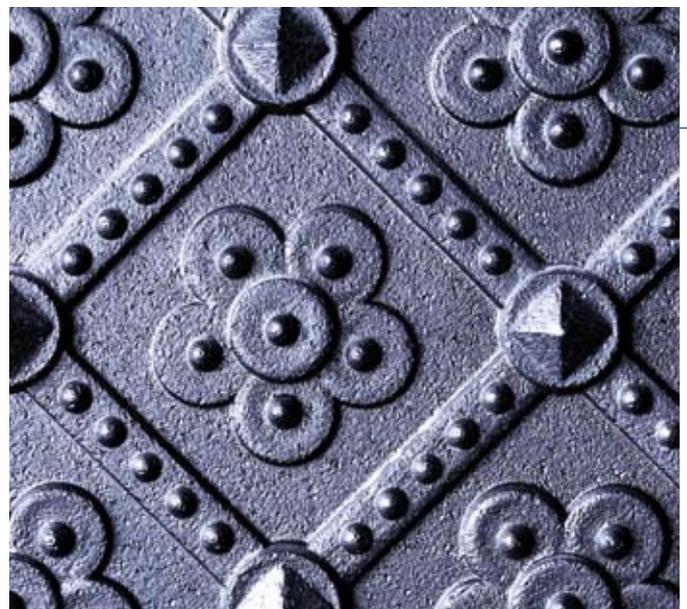
Finition polyuréthane bi composante brillante en phase solvant. Disponible en aspect mat et satiné.

SPÉCIFICITÉS

- Utilisable en intérieur et extérieur en milieu rural, urbain et industriel.

POINTS FORTS

- Très bonne tenue aux intempéries.
- Adhérence directe sur nombreux supports.
- Bonne tenue aux produits chimiques.



Gamme Industrie

MOBILIER URBAIN



| environnement | support | systèmes | nature | phase |
|------------------|--------------------|-----------------------------------|---|-------|
| Extérieur urbain | Métaux ferreux | Métalprim 125 + Métalkyd SR 329 | Système glycérophtalique SR solvant | |
| | | Métal PU 274 | Monocouche polyuréthane solvant | |
| | | Primepox 168 + Métal PU 374 | Système époxydique + polyuréthane solvant | |
| | | Primétal'O 587 + Finimétal'O 597 | Système acrylique + alkyde hydro | |
| | Métaux non ferreux | Wash Primer 141 + Métalkyd SR 329 | Système wash + glycérophtalique solvant | |
| | | Wash Primer 141 + Métal PU 374 | Système wash + polyuréthane solvant | |



Les primaires

Métalprim 125

Primaire antirouille universel alkyde.

SPÉCIFICITÉS

- Protection anticorrosion et couche d'accrochage des métaux ferreux propres, fonte...
- Doit être recouvert pour assurer sa fonction antirouille.

POINTS FORTS

- Séchage rapide.
- Surcouchable par la plupart des finitions mono ou bi composantes.

Primepox 168

Primaire époxydique bi-composant gris, au phosphate de zinc, assurant une protection anticorrosion exceptionnelle et ayant une résistance élevée à de nombreux agents chimiques.

SPÉCIFICITÉS

- Application sur métaux ferreux, métaux zingués, zinc, aluminium, tout domaine où les revêtements sont soumis à de fortes contraintes.

POINTS FORTS

- Résistance élevée à la corrosion.
- Absence de chromate.
- Séchage rapide.

Primétal'O 587

Primaire hydrodiluable anticorrosion applicable au trempé.

SPÉCIFICITÉS

- Protection anticorrosion et couche d'accrochage pour la plupart des finitions mono ou bi composantes y compris certaines peintures poudre thermodurcissables.

POINTS FORTS

- Bonne protection anticorrosion une fois surcouchée par une finition.
- Sans odeur de solvant, confort et sécurité d'emploi.
- Séchage rapide.

Wash Primer 141

Primaire réactif d'accrochage monocomposant.

SPÉCIFICITÉS

- Couche d'accrochage pour métaux ferreux et non ferreux.
- Protection anticorrosion temporaire de l'acier.
- Tenue à la chaleur jusqu'à 250°C.

POINTS FORTS

- Recouvrement par toute finition mono ou bi-composante usuelle.
- Séchage rapide.
- Absence de chromate de zinc.





Gamme Industrie

MOBILIER URBAIN



Les finitions

Métalkyd SR 329

Finition alkyde, à séchage rapide. Aspect brillant, tendu.

SPÉCIFICITÉS

- Parfaitement adaptée à la protection et à la décoration d'installations industrielles, d'équipements d'usine, de matériels de chantier ou travaux publics, de machines agricoles..., en ambiance d'agressivité courante.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries.
- Bonne stabilité de teinte et de brillant.
- Séchage rapide.

Métal PU 274

Peinture polyuréthane antico bi composante, utilisable en 1 ou 2 couches comme primaire et finition, présentant une excellente adhérence sur supports difficiles.

SPÉCIFICITÉS

- Protection et décoration des surfaces intérieures, extérieures sur métaux ferreux anciens électro zingués, galvanisés, aluminium, inox et gelcoat.

POINTS FORTS

- Très bonne tenue aux intempéries.
- Adhérence directe sur nombreux supports.
- Séchage rapide.
- Teinte sans plomb.

Métal PU 374

Finition polyuréthane bi composante brillante en phase solvant. Disponible en aspect mat et satiné.

SPÉCIFICITÉS

- Utilisable en intérieur et extérieur en milieu rural, urbain et industriel.

POINTS FORTS

- Très bonne tenue aux intempéries.
- Adhérence directe sur nombreux supports.
- Bonne tenue aux produits chimiques.

Finimétal'O 597

Peinture de finition hydrodiluable brillante mono composante.

SPÉCIFICITÉS

- Décoration et protection anticorrosion pour l'industrie générale : machine outil, marquage tuyauterie, rambarde.

POINTS FORTS

- Bonne tenue anticorrosion en utilisant un primaire hydro 593.
- Sans odeur de solvant.
- Diluable à l'eau.

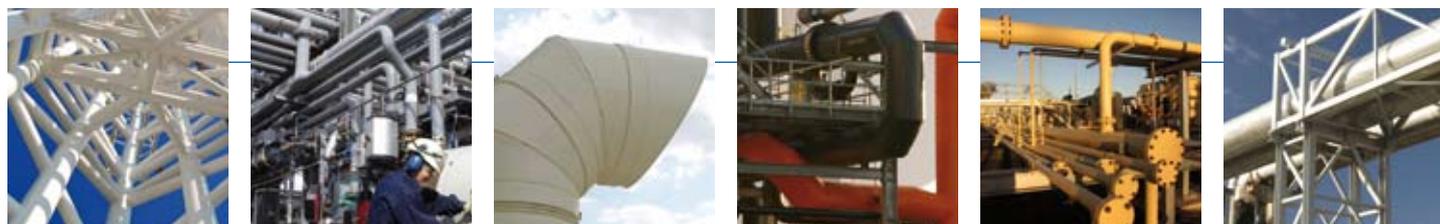


Gamme Industrie

TUYAU, TUBE, TUBULURE



| environnement | support | systèmes | nature | phase |
|----------------------------------|-----------------------------------|---|---|-------|
| Intérieur industriel | Métaux ferreux | Métalprim 120 | Primaire glycérophtalique SR solvant | |
| | | Métalkyd SR 332 | Finition glycérophtalique SR antico solvant | |
| | | Métalprim 125 + Métal PU 379 | Système alkyde + polyuréthane solvant | |
| | | Peinture HT 378 | Finition silicone solvant | |
| | | Finimétal'O 598 | Finition acrylique hydro | |
| | | Primétal'O 593 + Finimétal'O 597 | Système acrylique + alkyde hydro | |
| | Métaux non ferreux | Wash Primer 141 + Métalkyd SR 329 | Système wash + glycérophtalique solvant | |
| Acier galvanisé | Wash Primer 141 + Métalkyd SR 329 | Système wash + glycérophtalique solvant | | |
| Extérieur industriel ou maritime | Acier galvanisé | Métal PU 274 | Monocouche polyuréthane solvant | |
| | | Primepox 168 + Métal PU 374 | Système époxydique + polyuréthane solvant | |
| | | Primepox'O 566 + Finimétal'O PU 584 | Système époxydique + polyuréthane hydro | |



Les primaires

Métalprim 120

Primaire glycérophtalique anticorrosion à séchage rapide, gris mat.

SPÉCIFICITÉS

- Protection des métaux convenablement dérouillés et dégraissés.

POINTS FORTS

- Anticorrosion efficace de 1 mois environ sans recouvrement, en extérieur selon l'agressivité du milieu ambiant.

Métalprim 125

Primaire antirouille universel alkyde.

SPÉCIFICITÉS

- Protection anticorrosion et couche d'accrochage des métaux ferreux propres, fonte...
- Doit être recouvert pour assurer sa fonction antirouille.

POINTS FORTS

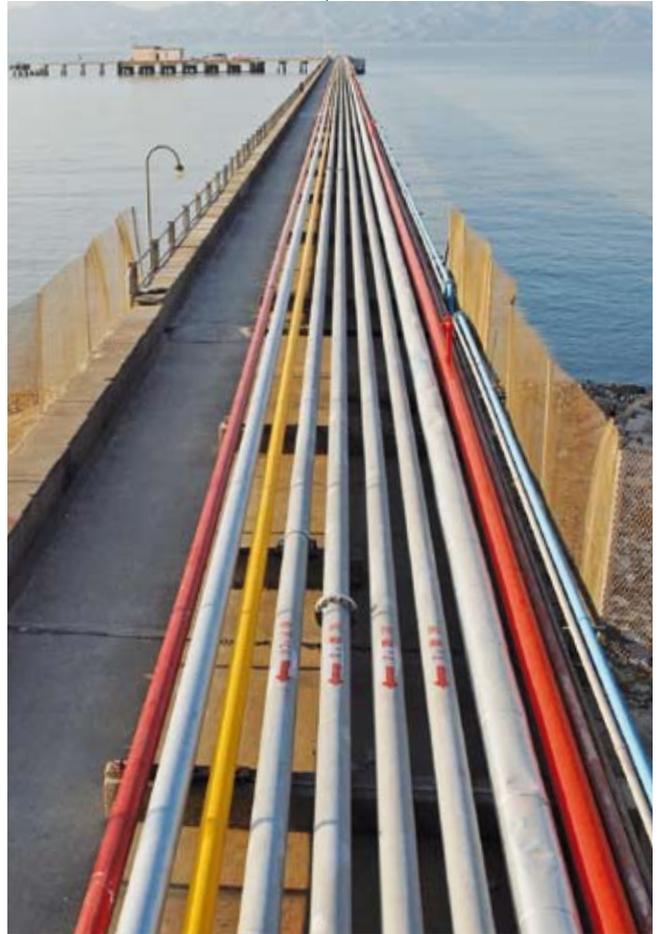
- Séchage rapide.
- Surcouchable par la plupart des finitions mono ou bi composantes.





Gamme Industrie

TUYAU, TUBE, TUBULURE



Les primaires

Primétal'0 593

Primaire anticorrosion hydrodiluable gris prêt à l'emploi.

SPÉCIFICITÉS

- Protection de toutes structures métalliques intérieures ou soumises aux intempéries nécessitant une tenue longue durée (matériel ferroviaire, pont roulant, charpente etc..).

POINTS FORTS

- Diluable à l'eau.
- Très faible odeur.

Wash Primer 141

Primaire réactif d'accrochage monocomposant.

SPÉCIFICITÉS

- Couche d'accrochage pour métaux ferreux et non ferreux.
- Protection anticorrosion temporaire de l'acier.
- Tenue à la chaleur jusqu'à 250°C.

POINTS FORTS

- Recouvrement par toute finition mono ou bi-composante usuelle.
- Séchage rapide.
- Absence de chromate de zinc.

Primepox 168

Primaire époxydique bi-composant gris, au phosphate de zinc, assurant une protection anticorrosion exceptionnelle et ayant une résistance élevée à de nombreux agents chimiques.

SPÉCIFICITÉS

- Application sur métaux ferreux, métaux zingués, zinc, aluminium, tout domaine où les revêtements sont soumis à de fortes contraintes.

POINTS FORTS

- Résistance élevée à la corrosion.
- Absence de chromate.
- Séchage rapide.

Primepox'0 566

Peinture époxydique bi-composant anticorrosion hydrodiluable servant de primaire ou de couche intermédiaire dans des systèmes à 2 ou 3 couches pour protection de supports métalliques.

SPÉCIFICITÉS

- Produit pour intérieur et extérieur sur matériel ferroviaire, ouvrages métalliques, installations et équipements industriels.

POINTS FORTS

- Excellente tenue anticorrosion.
- Excellente résistance à l'abrasion.



Les finitions

Métalkyd SR 332

Finition alkyde contenant des pigments anticorrosion.

SPÉCIFICITÉS

- Protection des installations industrielles à l'intérieur et à l'extérieur sur métaux ferreux propres, ou sur anciens fonds compatibles en bon état.

POINTS FORTS

- Excellente résistance à la corrosion.
- Séchage rapide.

Métal PU 379

Peinture bi-composante, brillante ou satinée, avec durcisseur polyisocyanate aliphatique.

SPÉCIFICITÉS

- Parfaitement adaptée à la protection et à la décoration d'installations industrielles, d'équipements d'usine, de matériels de chantier ou de travaux publics, de machines agricoles..., en ambiance d'agressivité courante.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries et aux atmosphères industrielles.
- Grande dureté de film et bonne résistance à la rayure.

Peinture HT 378

Peinture "Haute Température" alu thermodurcissable

SPÉCIFICITÉS

- Bonne protection de l'acier et de la fonte à des températures supérieures à 300°C, mais inférieures à 500°C en continu.

POINTS FORTS

- Très bonne tenue aux intempéries sur support recouvert d'un primaire.

Finimétal'O 598

Peinture de finition hydrodiluable.

SPÉCIFICITÉS

- Décoration et protection anticorrosion pour l'industrie générale: matériel roulant ferroviaire, engins de levage, etc...
- Finition homologuée par la SNCF.

POINTS FORTS

- Bonne tenue extérieure.
- Diluable à l'eau.
- Très faible odeur.

Finimétal'O 597

Peinture de finition hydrodiluable brillante mono composante.

SPÉCIFICITÉS

- Décoration et protection anticorrosion pour l'industrie générale : machine outil, marquage tuyauterie, rambarde.

POINTS FORTS

- Bonne tenue anticorrosion en utilisant un primaire hydro 593.
- Sans odeur de solvant.
- Diluable à l'eau.

Métalkyd SR 329

Finition alkyde, à séchage rapide. Aspect brillant, tendu.

SPÉCIFICITÉS

- Parfaitement adaptée à la protection et à la décoration d'installations industrielles, d'équipements d'usine, de matériels de chantier ou travaux publics, de machines agricoles..., en ambiance d'agressivité courante.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries.
- Bonne stabilité de teinte et de brillant.
- Séchage rapide.

Métal PU 274

Peinture polyuréthane antico bi composante, utilisable en 1 ou 2 couches comme primaire et finition, présentant une excellente adhérence sur supports difficiles.

SPÉCIFICITÉS

- Protection et décoration des surfaces intérieures, extérieures sur métaux ferreux anciens électro zingués, galvanisés, aluminium, inox et gelcoat.

POINTS FORTS

- Très bonne tenue aux intempéries
- Adhérence directe sur nombreux supports.
- Séchage rapide.
- Teinte sans plomb.

Métal PU 374

Finition polyuréthane bi composante brillante en phase solvant. Disponible en aspect mat et satiné.

SPÉCIFICITÉS

- Utilisable en intérieur et extérieur en milieu rural, urbain et industriel.

POINTS FORTS

- Très bonne tenue aux intempéries.
- Adhérence directe sur nombreux supports.
- Bonne tenue aux produits chimiques.

Finimétal'O PU 584

Peinture de finition polyuréthane bi composante hydrodiluable brillante.

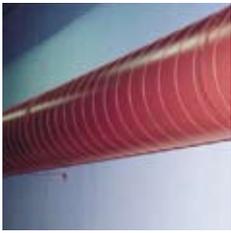
SPÉCIFICITÉS

- Décoration et protection à l'intérieur et à l'extérieur de surfaces métalliques diverses, machine outil, station de lavage industrielle, meuble de bureau.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries.
- Faible odeur.
- Haut brillant.
- Excellente protection anticorrosion pour le système : 566 + 584.





Gamme Industrie

CONDUIT, APPAREIL DE CHAUFFAGE

| environnement | support | systèmes | nature | phase |
|----------------------|----------------|-----------------------------|---------------------------------------|---|
| Intérieur industriel | Métaux ferreux | Primepox 168 + Métal PU 374 | Système époxydique + silicone solvant |  |
| | | Peinture HT 378 | Finition silicone HT solvant |  |



Les primaires

Primepox 168

Primaire époxydique bi-composant gris, au phosphate de zinc, assurant une protection anticorrosion exceptionnelle et ayant une résistance élevée à de nombreux agents chimiques.

SPÉCIFICITÉS

- Application sur métaux ferreux, métaux zingués, zinc, aluminium, tout domaine où les revêtements sont soumis à de fortes contraintes.

POINTS FORTS

- Résistance élevée à la corrosion.
- Absence de chromate.
- Séchage rapide.

Les finitions

Peinture HT 378

Peinture "Haute Température" alu therm durcissable

SPÉCIFICITÉS

- Bonne protection de l'acier et de la fonte à des températures supérieures à 300°C, mais inférieures à 500°C en continu.

POINTS FORTS

- Très bonne tenue aux intempéries sur support recouvert d'un primaire.

Métal PU 374

Finition polyuréthane bi composante brillante en phase solvant. Disponible en aspect mat et satiné.

SPÉCIFICITÉS

- Utilisable en intérieur et extérieur en milieu rural, urbain et industriel.

POINTS FORTS

- Très bonne tenue aux intempéries.
- Adhérence directe sur nombreux supports.
- Bonne tenue aux produits chimiques.

Gamme Industrie

EXTÉRIEUR DE RÉSERVOIR, DE STOCKAGE



| environnement | support | systèmes | nature | phase |
|----------------------------------|----------------|-------------------------------------|---|-------|
| Extérieur industriel ou maritime | Métaux ferreux | Métalprim 125 + Métal PU 379 | Système alkyde + polyuréthane solvant | |
| | | Primepox 168 + Métal PU 374 | Système époxydique + polyuréthane solvant | |
| | | Primepox'O 566 + Finimétal'O PU 584 | Système époxydique + polyuréthane hydro | |
| Extérieur rural | Métaux ferreux | Métalprim 120 + Métalkyd SR 329 | Système glycérophtalique SR solvant | |
| | | Métalkyd SR 332 | Finition glycérophtalique SR antico solvant | |



Les primaires

Métalprim 125

Primaire antirouille universel alkyde.

SPÉCIFICITÉS

- Protection anticorrosion et couche d'accrochage des métaux ferreux propres, fonte...
- Doit être recouvert pour assurer sa fonction antirouille.

POINTS FORTS

- Séchage rapide.
- Surcouchable par la plupart des finitions mono ou bi composantes.

Primepox 168

Primaire époxydique bi-composant gris, au phosphate de zinc, assurant une protection anticorrosion exceptionnelle et ayant une résistance élevée à de nombreux agents chimiques.

SPÉCIFICITÉS

- Application sur métaux ferreux, métaux zingués, zinc, aluminium, tout domaine où les revêtements sont soumis à de fortes contraintes.

POINTS FORTS

- Résistance élevée à la corrosion.
- Absence de chromate.
- Séchage rapide.

Primepox'O 566

Peinture époxydique bi-composant anticorrosion hydrodiluable servant de primaire ou de couche intermédiaire dans des systèmes à 2 ou 3 couches pour protection de supports métalliques.

SPÉCIFICITÉS

- Produit pour intérieur et extérieur sur matériel ferroviaire, ouvrages métalliques, installations et équipements industriels.

POINTS FORTS

- Excellente tenue anticorrosion.
- Excellente résistance à l'abrasion.

Métalprim 120

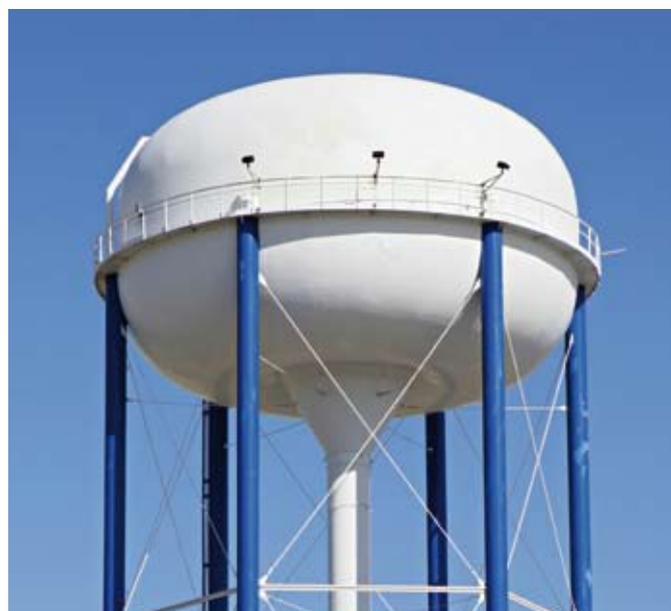
Primaire glycérophtalique anticorrosion à séchage rapide, gris mat.

SPÉCIFICITÉS

- Protection des métaux convenablement dérouillés et dégraissés.

POINTS FORTS

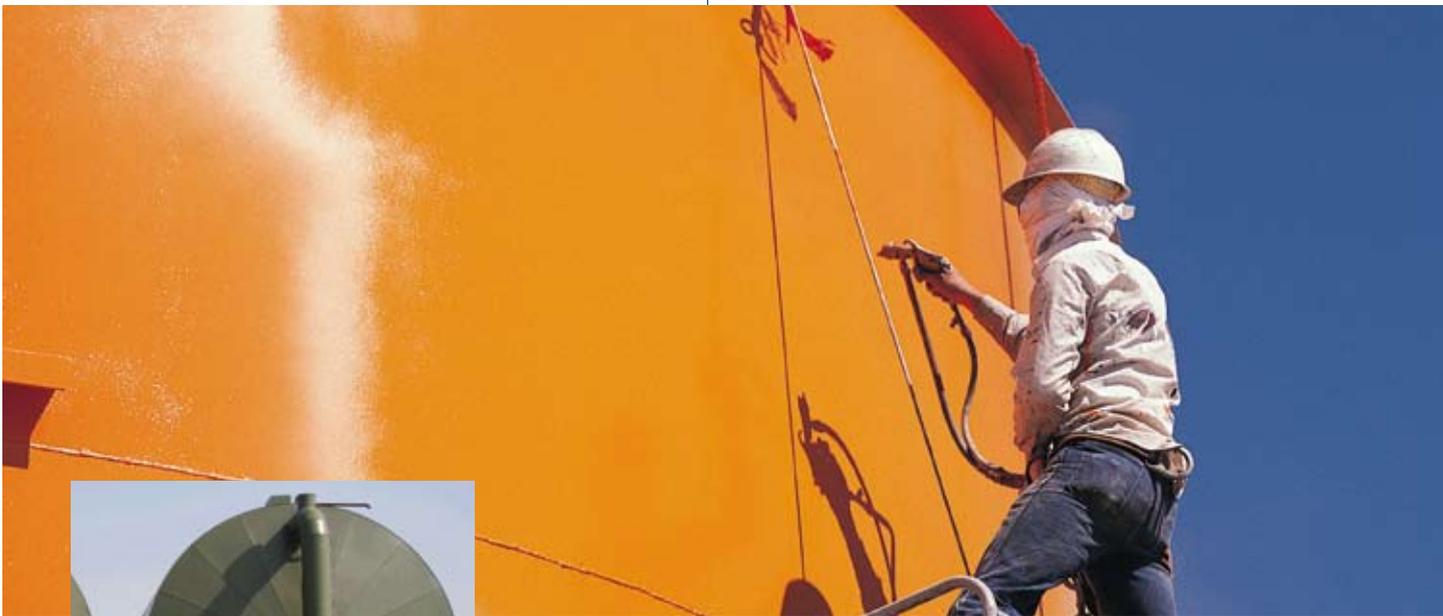
- Anticorrosion efficace de 1 mois environ sans recouvrement, en extérieur selon l'agressivité du milieu ambiant.





Gamme Industrie

EXTÉRIEUR DE RÉSERVOIR, DE STOCKAGE



Les finitions

Métal PU 379

Peinture bi-composante, brillante ou satinée, avec durcisseur polyisocyanate aliphatique.

SPÉCIFICITÉS

- Parfaitement adaptée à la protection et à la décoration d'installations industrielles, d'équipements d'usine, de matériels de chantier ou de travaux publics, de machines agricoles..., en ambiance d'agressivité courante.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries et aux atmosphères industrielles.
- Grande dureté de film et bonne résistance à la rayure.

Métal PU 374

Finition polyuréthane bi composante brillante en phase solvant. Disponible en aspect mat et satiné.

SPÉCIFICITÉS

- Utilisable en intérieur et extérieur en milieu rural, urbain et industriel.

POINTS FORTS

- Très bonne tenue aux intempéries.
- Adhérence directe sur nombreux supports.
- Bonne tenue aux produits chimiques.

Finimétal'O PU 584

Peinture de finition polyuréthane bi composante hydrodiluable brillante.

SPÉCIFICITÉS

- Décoration et protection à l'intérieur et à l'extérieur de surfaces métalliques diverses, machine outil, station de lavage industrielle, meuble de bureau.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries.
- Faible odeur.
- Haut brillant.
- Excellente protection anticorrosion pour le système : 566 + 584.

Métalkyd SR 329

Finition alkyde, à séchage rapide. Aspect brillant, tendu.

SPÉCIFICITÉS

- Parfaitement adaptée à la protection et à la décoration d'installations industrielles, d'équipements d'usine, de matériels de chantier ou travaux publics, de machines agricoles..., en ambiance d'agressivité courante.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries.
- Bonne stabilité de teinte et de brillant.
- Séchage rapide.

Métalkyd SR 332

Finition alkyde contenant des pigments anticorrosion.

SPÉCIFICITÉS

- Protection des installations industrielles à l'intérieur et à l'extérieur sur métaux ferreux propres, ou sur anciens fonds compatibles en bon état.

POINTS FORTS

- Excellente résistance à la corrosion.
- Séchage rapide.



Gamme Industrie

OUVRAGE MÉTALLIQUE, PASSERELLE, GARDE-CORPS



| environnement | support | systèmes | nature | phase |
|----------------------------------|-----------------|-------------------------------------|--|-------|
| Extérieur rural | Acier galvanisé | Wash Primer 141 + Métalkyd 316 | Système wash + glycérophtalique diluable au WS | |
| | | Métalkyd SR 332 | Finition glycérophtalique SR antico solvant | |
| | | Métalprim 125 + Métalkyd SR 329 | Système glycérophtalique SR solvant | |
| | | Primétal'0 593 + Finimétal'0 597 | Système acrylique + alkyde hydro | |
| Extérieur urbain | Métaux ferreux | Métalprim 125 + Métal PU 379 | Système alkyde + polyuréthane solvant | |
| | | Métalprim 125 + Métal PU 374 | Système alkyde + polyuréthane solvant | |
| | | Primepox'0 566 + Finimétal'0 PU 584 | Système époxydique + polyuréthane hydro | |
| Extérieur industriel ou maritime | Métaux ferreux | Primepox 168 + Métal PU 374 | Système époxydique + polyuréthane solvant | |



Les primaires

Wash Primer 141

Primaire réactif d'accrochage monocomposant.

SPÉCIFICITÉS

- Couche d'accrochage pour métaux ferreux et non ferreux.
- Protection anticorrosion temporaire de l'acier.
- Tenue à la chaleur jusqu'à 250°C.

POINTS FORTS

- Recouvrement par toute finition mono ou bi-composante usuelle.
- Séchage rapide.
- Absence de chromate de zinc.

Métalprim 125

Primaire antirouille universel alkyde.

SPÉCIFICITÉS

- Protection anticorrosion et couche d'accrochage des métaux ferreux propres, fonte...
- Doit être recouvert pour assurer sa fonction antirouille.

POINTS FORTS

- Séchage rapide.
- Surcouchable par la plupart des finitions mono ou bi composantes.

Primétal'0 593

Primaire anticorrosion hydrodiluable gris prêt à l'emploi.

SPÉCIFICITÉS

- Protection de toutes structures métalliques intérieures ou soumises aux intempéries nécessitant une tenue longue durée (matériel ferroviaire, pont roulant, charpente etc..).

POINTS FORTS

- Diluable à l'eau.
- Très faible odeur.

Primepox'0 566

Peinture époxydique bi-composant anticorrosion hydrodiluable servant de primaire ou de couche intermédiaire dans des systèmes à 2 ou 3 couches pour protection de supports métalliques.

SPÉCIFICITÉS

- Produit pour intérieur et extérieur sur matériel ferroviaire, ouvrages métalliques, installations et équipements industriels.

POINTS FORTS

- Excellente tenue anticorrosion.
- Excellente résistance à l'abrasion.

Primepox 168

Primaire époxydique bi-composant gris, au phosphate de zinc, assurant une protection anticorrosion exceptionnelle et ayant une résistance élevée à de nombreux agents chimiques.

SPÉCIFICITÉS

- Application sur métaux ferreux, métaux zingués, zinc, aluminium, tout domaine où les revêtements sont soumis à de fortes contraintes.

POINTS FORTS

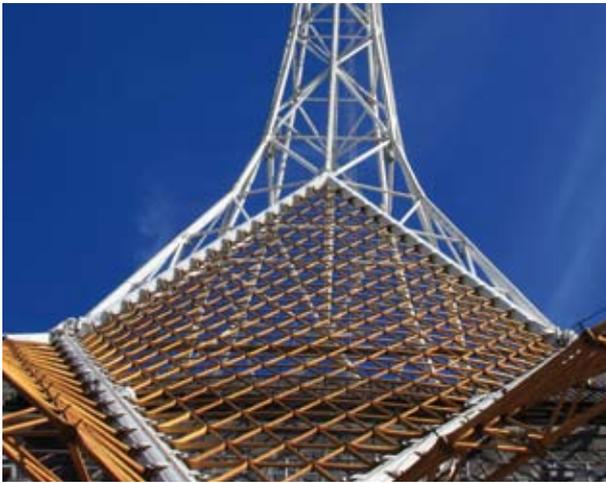
- Résistance élevée à la corrosion.
- Absence de chromate.
- Séchage rapide.





Gamme Industrie

OUVRAGE MÉTALLIQUE, PASSERELLE, GARDE-CORPS



Les finitions

Métalkyd 316

Finition alkyde brillante diluable au White Spirit.

SPÉCIFICITÉS

- Application, sur métaux ferreux recouverts d'un primaire glycéro, sur métaux non ferreux recouverts d'un primaire d'accrochage (Wash Primer) en intérieur et extérieur.

POINTS FORTS

- Brillant et beau tendu.
- Excellente tenue à l'extérieur.
- Teintes garanties sans chromate de plomb.

Métalkyd SR 332

Finition alkyde contenant des pigments anticorrosion.

SPÉCIFICITÉS

- Protection des installations industrielles à l'intérieur et à l'extérieur sur métaux ferreux propres, ou sur anciens fonds compatibles en bon état.

POINTS FORTS

- Excellente résistance à la corrosion.
- Séchage rapide.

Métalkyd SR 329

Finition alkyde, à séchage rapide. Aspect brillant, tendu.

SPÉCIFICITÉS

- Parfaitement adaptée à la protection et à la décoration d'installations industrielles, d'équipements d'usine, de matériels de chantier ou travaux publics, de machines agricoles..., en ambiance d'agressivité courante.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries.
- Bonne stabilité de teinte et de brillant.
- Séchage rapide.

Finimétal'0 597

Peinture de finition hydrodiluable brillante mono composante.

SPÉCIFICITÉS

- Décoration et protection anticorrosion pour l'industrie générale : machine outil, marquage tuyauterie, rambarde.

POINTS FORTS

- Bonne tenue anticorrosion en utilisant un primaire hydro 593.
- Sans odeur de solvant.
- Diluable à l'eau.

Métal PU 379

Peinture bi-composante, brillante ou satinée, avec durcisseur polyisocyanate aliphatique.

SPÉCIFICITÉS

- Parfaitement adaptée à la protection et à la décoration d'installations industrielles, d'équipements d'usine, de matériels de chantier ou de travaux publics, de machines agricoles..., en ambiance d'agressivité courante.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries et aux atmosphères industrielles.
- Grande dureté de film et bonne résistance à la rayure.

Métal PU 374

Finition polyuréthane bi composante brillante en phase solvant. Disponible en aspect mat et satiné.

SPÉCIFICITÉS

- Utilisable en intérieur et extérieur en milieu rural, urbain et industriel.

POINTS FORTS

- Très bonne tenue aux intempéries.
- Adhérence directe sur nombreux supports.
- Bonne tenue aux produits chimiques.

Finimétal'0 PU 584

Peinture de finition polyuréthane bi composante hydrodiluable brillante.

SPÉCIFICITÉS

- Décoration et protection à l'intérieur et à l'extérieur de surfaces métalliques diverses, machine outil, station de lavage industrielle, meuble de bureau.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries.
- Faible odeur.
- Haut brillant.
- Excellente protection anticorrosion pour le système : 566 + 584.



Gamme Industrie

MACHINE, MACHINE OUTIL



| environnement | support | systèmes | nature | phase |
|----------------------|----------------|------------------------------|---|-------|
| Intérieur industriel | Métaux ferreux | Métalkyd 316 ou Métalkyd 314 | Finition alkyde diluable au WS | |
| | | Métalprim 125 + Métal PU 379 | Système glycérophtalique SR solvant | |
| | | Primepox 168 + Métal PU 374 | Système époxydique + polyuréthane solvant | |
| | | Métal PU 374 - Métal PU 274 | Finition polyuréthane solvant | |
| Intérieur condensant | Métaux ferreux | Primepox 168 + Métalpoxy 366 | Système époxydique solvant | |



Les primaires

Métalprim 125

Primaire antirouille universel alkyde.

SPÉCIFICITÉS

- Protection anticorrosion et couche d'accrochage des métaux ferreux propres, fonte...
- Doit être recouvert pour assurer sa fonction antirouille.

POINTS FORTS

- Séchage rapide.
- Surcouchable par la plupart des finitions mono ou bi composantes.

Primepox 168

Primaire époxydique bi-composant gris, au phosphate de zinc, assurant une protection anticorrosion exceptionnelle et ayant une résistance élevée à de nombreux agents chimiques.

SPÉCIFICITÉS

- Application sur métaux ferreux, métaux zingués, zinc, aluminium, tout domaine où les revêtements sont soumis à de fortes contraintes.

POINTS FORTS

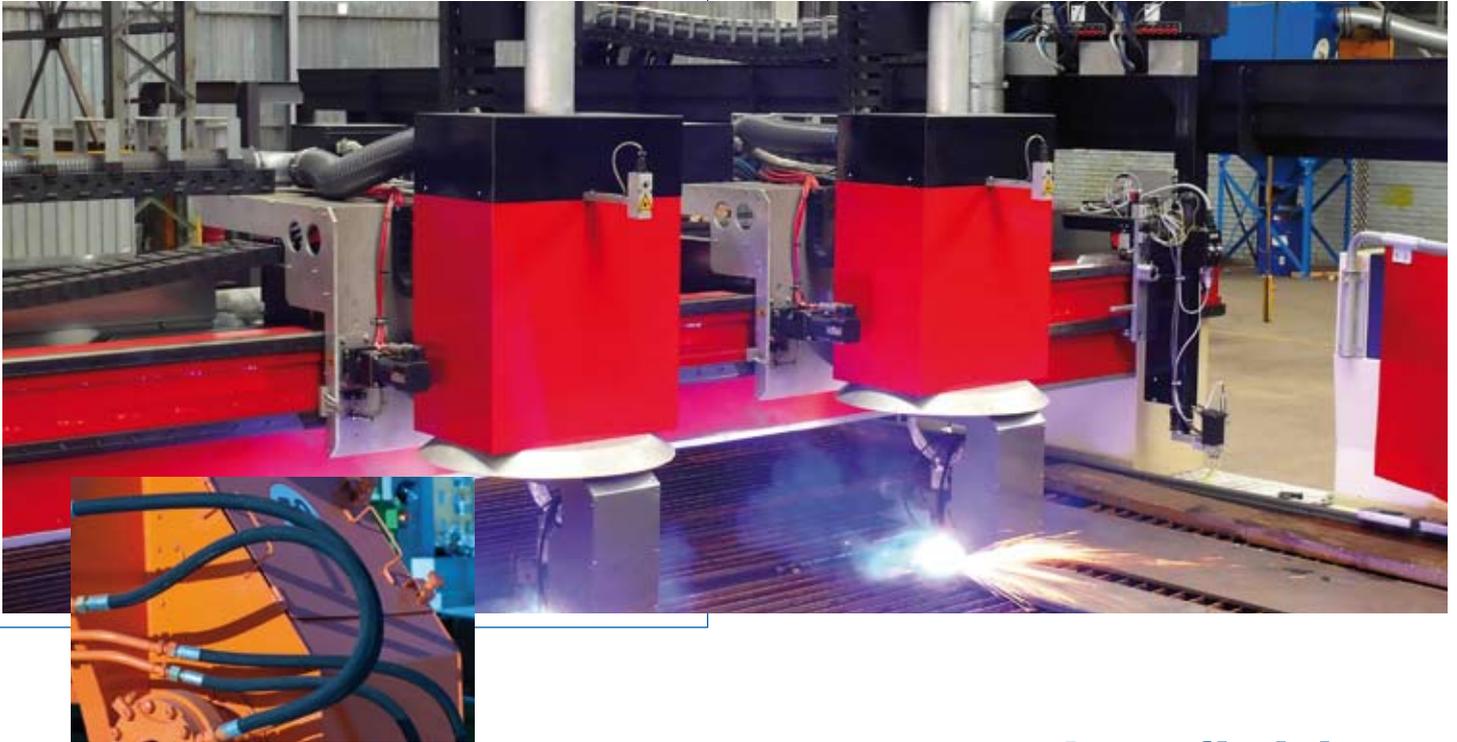
- Résistance élevée à la corrosion.
- Absence de chromate.
- Séchage rapide.





Gamme Industrie

MACHINE, MACHINE OUTIL



Les finitions

Métalkyd 316

Finition alkyde brillante diluable au White Spirit.

SPÉCIFICITÉS

- Application, sur métaux ferreux recouverts d'un primaire glycéro, sur métaux non ferreux recouverts d'un primaire d'accrochage (Wash Primer) en intérieur et extérieur.

POINTS FORTS

- Brillant et beau tendu.
- Excellente tenue à l'extérieur.
- Teintes garanties sans chromate de plomb.

Métalkyd 314

Peinture alkyde brillante diluable au white spirit. Applicable au rouleau.

SPÉCIFICITÉS

- Produit pour travaux de maintenance ou neufs.

POINTS FORTS

- Excellente tenue à l'extérieur.
- Applicable au rouleau.
- Sans étiquette «XN» (nocif).
- Teinte sans plomb.

Métal PU 379

Peinture bi-composante, brillante ou satinée, avec durcisseur polyisocyanate aliphatique.

SPÉCIFICITÉS

- Parfaitement adaptée à la protection et à la décoration d'installations industrielles, d'équipements d'usine, de matériels de chantier ou de travaux publics, de machines agricoles..., en ambiance d'agressivité courante.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries et aux atmosphères industrielles.
- Grande dureté de film et bonne résistance à la rayure.

Métal PU 374

Finition polyuréthane bi composante brillante en phase solvant. Disponible en aspect mat et satiné.

SPÉCIFICITÉS

- Utilisable en intérieur et extérieur en milieu rural, urbain et industriel.

POINTS FORTS

- Très bonne tenue aux intempéries.
- Adhérence directe sur nombreux supports.
- Bonne tenue aux produits chimiques.

Métal PU 274

Peinture polyuréthane antico bi composante, utilisable en 1 ou 2 couches comme primaire et finition, présentant une excellente adhérence sur supports difficiles.

SPÉCIFICITÉS

- Protection et décoration des surfaces intérieures, extérieures sur métaux ferreux anciens électro zingués, galvanisés, aluminium, inox et gelcoat.

POINTS FORTS

- Très bonne tenue aux intempéries.
- Adhérence directe sur nombreux supports.
- Séchage rapide.
- Teinte sans plomb.

Métalpoxy 366

Finition brillante à base de résine époxydique à deux composants.

SPÉCIFICITÉS

- Protection et décoration de structures métalliques et d'équipements, en ambiance maritime ou environnement industriel fortement chargé.
- En travaux neufs ou de maintenance.

POINTS FORTS

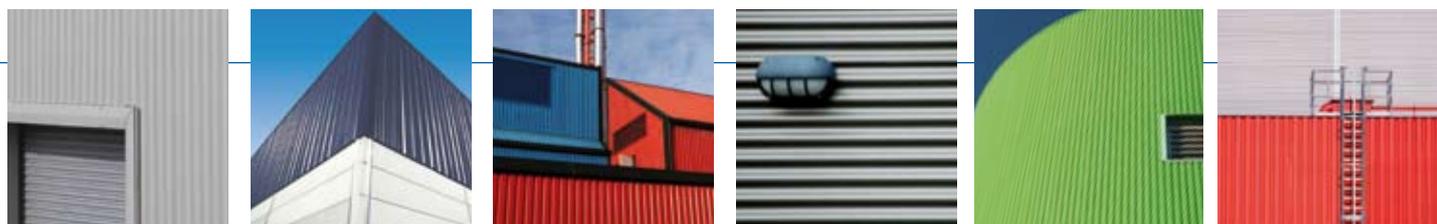
- Caractéristiques mécaniques élevées choc, abrasion.
- Grande résistance à de nombreux produits chimiques.
- Bonne résistance à la chaleur, aux atmosphères humides.

Gamme Industrie

BARDAGE MÉTALLIQUE, PORTE DE GARAGE, TÔLE ONDULÉE



| environnement | support | systèmes | nature | phase |
|----------------------|----------------|----------------------------------|---|-------|
| Extérieur rural | Métaux ferreux | Métalcryl 349 | Finition acrylique rapide solvant | |
| | | Finimétal'O 598 | Finition acrylique hydro | |
| | | Métal'O 592 | Peinture hydrodiluable acrylique | |
| Intérieur industriel | Métaux ferreux | Primepox 168 + Métal PU 374 | Système époxydique + polyuréthane solvant | |
| | | Primétal'O 593 + Finimétal'O 598 | Système acrylique hydro | |



Les primaires

Primepox 168

Primaire époxydique bi-composant gris, au phosphate de zinc, assurant une protection anticorrosion exceptionnelle et ayant une résistance élevée à de nombreux agents chimiques.

SPÉCIFICITÉS

- Application sur métaux ferreux, métaux zingués, zinc, aluminium, tout domaine où les revêtements sont soumis à de fortes contraintes.

POINTS FORTS

- Résistance élevée à la corrosion.
- Absence de chromate.
- Séchage rapide.

Primétal'O 593

Primaire anticorrosion hydrodiluable gris prêt à l'emploi.

SPÉCIFICITÉS

- Protection de toutes structures métalliques intérieures ou soumises aux intempéries nécessitant une tenue longue durée (matériel ferroviaire, pont roulant, charpente etc..).

POINTS FORTS

- Diluable à l'eau.
- Très faible odeur.

Les finitions

Métalcryl 349

Peinture acrylique en phase solvant à séchage rapide.

SPÉCIFICITÉS

- Protection des métaux ferreux et non ferreux: acier, fer, inox, acier galvanisé, anciens bardages prépeints.

POINTS FORTS

- Bonne adhérence en direct sur des supports neufs ou peints.
- Bonne stabilité aux intempéries.

Finimétal'O 598

Peinture de fini-tion hydrodiluable.

SPÉCIFICITÉS

- Décoration et protection anticorrosion pour l'industrie générale: matériel roulant ferroviaire, engins de levage, etc...
- Finition homologuée par la SNCF.

POINTS FORTS

- Bonne tenue extérieure.
- Diluable à l'eau.
- Très faible odeur.

Métal'O 592

Peinture hydrodiluable anticorrosion, monocouche.

SPÉCIFICITÉS

- Protection de structures métalliques extérieures et intérieures, sur métaux ferreux, bardages prélaqués, acier galvanisé ancien non peint.

POINTS FORTS

- Faible odeur.
- Multicouche: utilisable comme primaire et comme finition.
- Bonne protection anticorrosion pour 2 couches de 60µm secs/ C.

Métal PU 374

Finition polyuréthane bi composante brillante en phase solvant. Disponible en aspect mat et satiné.

SPÉCIFICITÉS

- Utilisable en intérieur et extérieur en milieu rural, urbain et industriel.

POINTS FORTS

- Très bonne tenue aux intempéries
- Adhérence directe sur nombreux supports.
- Bonne tenue aux produits chimiques.





Gamme Industrie

BUNGALOW DE CHANTIER

| environnement | support | systèmes | nature | phase |
|---|----------------|----------------------------------|---|-------|
| Extérieur maritime ou rural ou industriel | Métaux ferreux | Métal PU 274 | Monocouche polyuréthane solvanté | |
| | | Métalkyd 314 | Système alkyde brillant diluable au W.S | |
| | | Métalprim 120 + Métalkyd SR 329 | Système glycérophtalique SR solvant * | |
| | | Primétal'O 593 + Finimétal'O 598 | Système acrylique hydro * | |
| | Galvanisé | Métal PU 274 | Monocouche polyuréthane solvanté | |



* uniquement sur les structures métalliques

Les primaires

Métalprim 120

Primaire glycérophtalique anticorrosion à séchage rapide, gris mat.

SPÉCIFICITÉS

- Protection des métaux convenablement dérouillés et dégraissés.

POINTS FORTS

- Anticorrosion efficace de 1 mois environ sans recouvrement, en extérieur selon l'agressivité du milieu ambiant.

Primétal'O 593

Primaire anticorrosion hydrodiluable gris prêt à l'emploi.

SPÉCIFICITÉS

- Protection de toutes structures métalliques intérieures ou soumises aux intempéries nécessitant une tenue longue durée (matériel ferroviaire, pont roulant, charpente etc.).

POINTS FORTS

- Diluable à l'eau.
- Très faible odeur.

Finimétal'O 598

Peinture de finition hydrodiluable.

SPÉCIFICITÉS

- Décoration et protection anticorrosion pour l'industrie générale: matériel roulant ferroviaire, engins de levage, etc...
- Finition homologuée par la SNCF.

POINTS FORTS

- Bonne tenue extérieure.
- Diluable à l'eau.
- Très faible odeur.

Métalkyd 314

Peinture alkyde brillante diluable au white spirit. Applicable au rouleau.

SPÉCIFICITÉS

- Produit pour travaux de maintenance ou neufs.

POINTS FORTS

- Excellente tenue à l'extérieur.
- Applicable au rouleau.
- Sans étiquette «XN» (nocif).
- Teinte sans plomb.

Les finitions

Métal PU 274

Peinture polyuréthane antico bi composante, utilisable en 1 ou 2 couches comme primaire et finition, présentant une excellente adhérence sur supports difficiles.

SPÉCIFICITÉS

- Protection et décoration des surfaces intérieures, extérieures sur métaux ferreux anciens électro zingués, galvanisés, aluminium, inox et gelcoat.

POINTS FORTS

- Très bonne tenue aux intempéries
- Adhérence directe sur nombreux supports.
- Séchage rapide
- Teinte sans plomb.

Métalkyd SR 329

Finition alkyde, à séchage rapide. Aspect brillant, tendu.

SPÉCIFICITÉS

- Parfaitement adaptée à la protection et à la décoration d'installations industrielles, d'équipements d'usine, de matériels de chantier ou travaux publics, de machines agricoles..., en ambiance d'agressivité courante.

POINTS FORTS

- Excellente tenue aux intempéries.
- Bonne stabilité de teinte et de brillant.
- Séchage rapide.





Vernis pelable 347 050

Vernis pelable blanc opaque en phase solvant.

SPÉCIFICITÉS :

- Applicable à la brosse (produit prêt à l'emploi) ou au pistolet pneumatique (dilution avec du diluant cellulosique environ 5%) sur tous supports lisses et sans réaction aux solvants, afin d'assurer une protection temporaire des supports qui ne sont pas destinés à recevoir de la peinture, contre les projections provoquées par des travaux de proximité.
- Plus le film de produit sera épais, plus l'enlèvement de ce produit sera aisé.

Peinture pelable hydrodiluable 570 001

Peinture pelable hydrodiluable blanche.

SPÉCIFICITÉS :

- Protection temporaire contre les salissures de nombreux supports.
- Protection des cabines de pistelage, des baies vitrées avant mise en peinture (évite les protections papier et rubans adhésifs).
- Application sur supports métalliques, plastiques, anciennes peintures, etc...
- Ce produit représente l'avantage de garder sa souplesse pendant plusieurs mois, se décolle facilement des supports lisses, permet le découpage au cutter en laissant des incisions nettes et adhérentes (marouflage).
- Application à la brosse : produit prêt à l'emploi.

RECOMMANDATIONS :

- Dans le cas de protection de cabines de pistelage, appliquer grassement et laisser sécher 24h minimum avant remise en service de la cabine.

Métaline 361 121

Peinture de finition monocouche de teinte aluminium résistant à des températures pouvant atteindre 200°C en pointe.

SPÉCIFICITÉS :

- Protection et décoration, en intérieur et extérieur, d'équipements métalliques soumis à des températures jusqu'à 200°C : cheminées, tuyauteries...
- Limitation de l'échauffement des supports par le rayonnement solaire.
- Application sur métaux préalablement apprêtés.
- Produit prêt à l'emploi pour une application brosse et pour application pistolet pneumatique (dilution maxi de 5% avec le diluant synthétique 880 146).

Métalprim 125 910

Peinture monocouche mono-composant noire, avec aspect satiné, en phase solvant, à séchage rapide.

SPÉCIFICITÉS :

- Monocouche à haute protection anticorrosion pour pièces automobiles : verins, amortisseurs, tambours de frein.
- Bonne tenue au brouillard salin : 500h pour film sec de 40 µm.
- Séchage et durcissement rapide.
- Application :
 - Brosse, rouleau : produit prêt à l'emploi
 - Pistolet automatique : 5% de diluant synthétique 880 146
 - Pistolet airless ou airmix : 0% de diluant synthétique
 - Pulvérisation électrostatique : airmix, airless, disque, bol : 0 à 5% de diluant synthétique 880 146
 - Au trempé : dilution avec diluant synthétique 880 146 ou diluant lourd 887 160 suivant la température de l'air ambiant.

Peinture haute température 378 120

Peinture de finition aluminium en phase solvant résistant à des températures jusqu'à 500°C.

SPÉCIFICITÉS :

- Destination : cheminées métalliques, extérieurs de corps de chauffant, chaudière, tuyauteries (en acier ou en fonte).
- En exposition extérieure, pour amener la tenue anticorrosion, nous recommandons de débiter par une couche de primaire riche en zinc 166 174 :
 - pour des températures inférieures à 300°C : primaire époxydique 166 174
 - pour des températures supérieures à 300°C : application directe sur le métal.
- Bonne résistance à des températures jusqu'à 500°C en continu et jusqu'à 600°C en pointe.
- Excellente tenue aux intempéries sur support revêtu convenablement préparé.
- Application au pistolet pneumatique (dilution 10% de diluant synthétique 800 146), au pistolet haute pression (0 à 5% de diluant synthétique 880 146).





Gamme Industrie

SYSTÈME À TEINTER ZOLPACHROM INDUSTRIE

■ Machine à teinter

- **Modèle :**

Prima L16 (1660 x 790 x h 1200 mm)
Table élévatrice centrale
Pas de perçage

- **16 canisters :**

(4 x 15L) + (8 x 10L) + (4 x 6L)

- **Dosage :**

Volumétrique en millilitres
Distribution simultanée (0,5 l/mn)
Protection buses par autocap



Système d'aspiration des solvants à la source (tête de dosage) avec turbine d'aspiration et flexible à connecter à une évacuation extérieure.

■ Mise à la teinte des peintures Industrie en phase solvant

- **Principe :** 16 colorants (base xylène): 15 + 1 extender transparent (complément de remplissage pour vente à poids constant)

- **2 bases :** M ➤ Médium (95% + 5% colorants)

- T ➤ Transparent (85% + 15% colorants) ou V ➤ teintes Vives (75% + 25% colorants)

uniquement pour les produits Métalpoxy 366, Métal PU 274 et 371

| Produits | | Bases | Conditionnement |
|------------------------------|--|-------|---|
| Alkyde séchage rapide | Métalprim 118 (satiné) | M, T | 25 kg |
| | Métalprim 120 (mat) | M, T | 1 kg, 5 kg, 25 kg |
| | Métalkyd 314 (brillant) | M, T | 5 kg, 20 kg |
| | Métalkyd SR 329 (brillant) | M, T | 1 kg, 5 kg, 20 kg |
| | Métalkyd SR 332 (brillant, satiné, mat) | M, T | 1 kg, 5 kg, 20 kg |
| Acrylique | Métalcryl 349 (satiné) | M, T | 5 kg, 20 kg |
| 2K polyuréthane | Métal PU 274 (brillant) | M, V | 5 kg (+ 0,5 kg), 20 kg (+ 2 kg) |
| | Métal PU 374 (brillant) | M, V | 0,8 kg (+0,2 kg), 4 kg (+ 1 kg), 16 kg (+ 4 kg) |
| | Métal PU 374 (satiné et mat) | M, T | 1 kg (+0,2 kg), 5 kg (+ 1 kg), 20 kg (+ 4 kg) |
| | Métal PU 379 (brillant) (329 + durcisseur) | M, T | 5 kg (+ 0,5 kg), 20 kg (+ 2 kg) |
| 2K époxy | Métalpoxy 366 (brillant) | M, V | 4 kg (+1 kg), 16 kg (+ 4 kg) |

mise à la teinte possible en 1 kg, mais conditionnements non tenus



Préparation de surfaces



Ponceuse excentrique ETS 125 EQ-Plus

Frein de plateau.
Principe Jetstream (longévité de l'abrasif accrue de 30%).
Qualité de surface exceptionnelle.



FESTOOL



Sableuse Norexco NOB CE60-PRO

Sableuse classique avec commande à distance pneumatique, flexible de sablage 25x39 mm de 10 m avec raccords, porte-buse de 6,3 mm, casque de sablage et flexible alimentation de 10 m.



Casque de sablage

Casque complet avec pélerine, tuyau de raccordement, raccord rapide pour air comprimé et indicateur.



Application



Mesureur d'épaisseur de revêtement PosiTector 6000

Sur métaux ferreux et non ferreux.



Mesureur d'épaisseur de revêtement humide



Pompe pneumatique de transfert

Finition de haute qualité.
Vitesse d'exécution importante.
Économies de produits (jusqu'à 20%).



Mesureur d'épaisseur de revêtement sec



Pistolet à suction HIGHTEC AZ10 HTE

Robuste (sans joint de buse) et léger (460g)
Taux de transfert élevé (+66%)
Compatible hydro buse et aiguille en inox



Pistolet à gravité AZ3 THE2

Excellent confort.
Applique des produits de haute viscosité
Polyvalent, large gamme de buses.





Gamme Industrie

MATÉRIEL

Application



Pompe Airless ALS 433C

Gains de productivité important grâce à sa vitesse d'application. Mise en oeuvre des quantités importantes de produit. Idéal pour grandes surfaces.



Mélangeur R600 VV

Puissance, robustesse, couple, maniabilité, rotation idéale. Etrier de protection particulièrement utile.



Cabine de peinture

Économe et souple d'utilisation. Homogénéité de la ventilation. 2 types de filtration. Construction au top-niveau assurant fiabilité et sécurité.

Hygiène et sécurité



Demi-masque bi-cartouches A1P3

Utilisable avec toutes applications. Filtres interchangeable. Comprend un demi-masque de protection bi-galettes IN 2000 et 2 filtres A1P3.



Chaussure de sécurité Napoli

Confortable et respirante. Légère et souple. Coque de protection. Norme EN 345 S1P



Combinaison E3Micro



Légère et antistatique pour usage court. Type 5 : protection des projections liquides. Type 6 : protection particulaire sèche et antistatique.



Lunette de sécurité

Protection à 180° contre les projections directes. Monture nylon, oculaire polycarbonate épaisseur 2,2 mm. Branches nylon longueur réglable. Protection latérale monobloc.



Gants nitrile bleu - 8200

Nitrile poudré. Toucher fin, grande souplesse. Longueur: 23 cm. Travaux salissants et délicats de courte durée.



Bouchons d'oreille anti-bruit

Bouchon à 4 ailettes facilitant l'insertion et le retrait et adaptés à tous les conduits auditifs. Réutilisables et lavables. Indice global d'affaiblissement (SNR): 30 dB.





Concept général



Pourquoi protéger un sol ?

- Renforcer la résistance aux chocs, aux produits chimiques et à l'abrasion
- Supprimer la formation de poussière provenant du béton ou des mortiers à base de liants hydrauliques
- Décorer
- Faciliter l'entretien
- Améliorer la sécurité et l'hygiène



Protection des sols

- Peintures films minces (conventionnelles, garnissantes)
- Autolissants
- Mortiers à talocher
- Peintures : DTU 59.3 (Norme P74-203)
- Sols résine coulés ou talochés



En raison de la diversité des sols et de leur usage, les peintures et résines pour sols constituent un domaine important de la branche bâtiment qu'il convient de bien maîtriser. Qu'il s'agisse de sols à usage domestique ou public à faibles contraintes ou pour des sols de parkings et de bâtiments industriels ou commerciaux à fortes contraintes ou à exigences d'hygiène élevée, la gamme Ultrasol de Zolpan répond à vos attentes.



Gamme **Ultrasol**

PEINTURES ET RÉSINES DE SOLS INDUSTRIELS

Domaines d'application en industrie



- Bâtiments à usage collectif et de bureau
- Parcs de stationnement, garages (véhicules, camions, engins)
- Industries agro-alimentaires et distribution
- Industries mécaniques ou chimiques
- Industries cosmétiques, électroniques, aéronautiques
- Quais de chargement, plates-formes logistiques, trafic d'engins
- Travaux publics

Critères de succès d'une peinture de sol

Trois critères essentiels

- Support bien préparé
- Produits adaptés aux contraintes d'exploitation
- Respect des conditions de mise en œuvre

Qualité du support

Au moment de l'application, le support doit être :

- En bon état (solidité et cohérence des fonds)
- Normalement poreux (test de la goutte d'eau)
- Stable (sans risque de mouvements importants de dilatation)
- Propre (exempt de corps gras, de laitance, de poussières)
- D'aspect lisse, régulier et légèrement rugueux (aspect mortier taloché fin)



Gamme **Ultrasol**

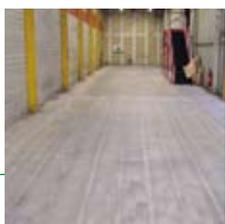
PEINTURES ET RÉSINES DE SOLS INDUSTRIELS



Travaux préparatoires



grenailage



effet de bandes



élimination des grenailles



surfaçage



ponçage



décollage

Une bonne préparation du support conditionne l'adhérence et la durabilité du revêtement, elle sera adaptée à l'état du support, à l'importance des surfaces à traiter ainsi qu'aux contraintes d'usage.

Préparation chimique

La préparation chimique, adaptée aux petites surfaces peut également se révéler utile en complément de la préparation mécanique notamment pour éliminer les salissures grasses.

ASSURE UNE BONNE ADHÉRENCE DES PEINTURES.

- Qualité contact alimentaire
- Application manuelle ou mécanisée (monobrosse, autolaveuse)
- Neutraliser après usage



Dérochant acide pour la préparation des sols béton avant mise en peinture.



Dégraissant industriel puissant et pénétrant pour sols béton avant réparation ou mise en peinture.

- Technique à réserver aux petites surfaces, d'accès difficile et sans contraintes mécaniques particulières (usage domestique, collectif ou industriel léger)
- En complément d'une préparation mécanique
- Nécessite la neutralisation du sol (ph : 6,5 à 7,5)
- Respecter un temps de séchage d'une semaine
- **Méthode interdite en ouvrage d'art**



Monobrosse Romus 1850 watts - 45 kg Polyvalente



Autolaveuse Karcher BR 45/40 Grande autonomie



Gamme **Ultrasol**

PEINTURES ET RÉSINES DE SOLS INDUSTRIELS

Travaux préparatoires

Préparation mécanique

D'une manière générale, on essaiera de favoriser la préparation mécanique qui permet de rétablir une surface cohérente et «ouverte» propice à une bonne durabilité du revêtement.

- Pour ouvrir la porosité des sols glacés
- Pour décaper à sec et sans poussières
- Pour tous supports : béton, acier, asphalte, contreplaqué...

PRÉPARATION IDÉALE, INDISPENSABLE EN SOLS INDUSTRIELS

- Décapage superficiel par projection de grenailles métalliques (petits grains de métal de dimensions pouvant aller de 0,6 à 3,15 mm).
- Rendement horaire : 200-240 m²/h. Consommation grenailles : 200 g/m².



Grenailage



Rabotage



Surfaçage



Rectifiage

Gamme **Ultrasol**

PEINTURES ET RÉSINES DE SOLS INDUSTRIELS



Conditions d'exécution des travaux



semi épais
au rouleau

autolissant
à la raclette

autolissant
à la spatule crantée

débulleur
et chaussures à clous

laisser sécher

sol terminé

Le respect des conditions d'exécution des travaux est déterminant pour optimiser les caractéristiques d'un revêtement en particulier l'humidité et la température.

L'humidité



Humidimètre

- **L'humidité du support**

- HR béton < 4%
- Pas de remontées capillaires
- Local hors d'eau

- **L'humidité ambiante**

- HR < 80%

Les produits en phase aqueuse tolèrent une humidité résiduelle

La température



Thermo-hygromètre

- **La température ambiante**

- Idéalement : 15 à 30° C
- Minimum pour sécher et durcir :
 - 10° C : époxy
 - 5° C : alkyde, acrylique
 - 8° C : polyuréthane, uréthane acrylique

- **La température du support**

- Supérieure de 3° C au point de rosée



Le respect des seuils de tolérance définis contribue à la bonne adhérence des peintures ainsi qu'à leur séchage dans les meilleures conditions.



Gamme **Ultrasol**

PEINTURES ET RÉSINES DE SOLS INDUSTRIELS

Guide de choix Zolpan



| TYPE DE SOL | USAGE | DESTINATION | EPAISSEUR DU FILM | SOLUTIONS ZOLPAN | NATURE DU PRODUIT | PRÉSENTATION |
|---|------------------------|--|---|--|--------------------------|---------------|
| Sols parkings, industriels, commerciaux et publics | Intensif | Locaux scolaires, parkings, ateliers, garages, terrasses, commerces, halls de gare ou d'aéroport. | Protection courante 200 à 400 µ | Ultrasol PU intérieur | Polyuréthane aromatique | monocomposant |
| | | | | Ultrasol PU extérieur | Polyuréthane aliphatique | monocomposant |
| | | | | Ultrasol Industrie finition | Polyuréthane aliphatique | bi-composant |
| | | | | Ultrasol Parking | Epoxy 95% (HES*) | bi-composant |
| | | | | Ultrasol Forte Epaisseur | Epoxy 100% (HES*) | bi-composant |
| | | Production et stockage, chaînes de montage (automobiles), hypermarchés, laboratoires. | Protection renforcée 400 µ à 1 mm | Ultrasol Parking | Epoxy 95% (HES*) | bi-composant |
| Ultrasol Forte Epaisseur | Epoxy 100% (HES*) | | | bi-composant | | |
| Ultrasol Autolissant | Epoxy 100% (HES*) | | | bi-composant | | |
| | Sollicitations lourdes | Industries mécaniques lourdes, chimiques, aéronautiques, électroniques. Quais de chargement, plates-formes logistiques, lignes de production, trafic d'engins. | Autolissant ou mortier 2 à 3 mm | Ultrasol Autolissant | Epoxy 100% (HES*) | bi-composant |
| Marquage / traçage | | Tous travaux de traçage et de signalisation horizontale : sur sols industriels, entrepôts, bordures, parkings | Tous travaux 125 µ à 250 µ selon usage | Ultrasol Route | Acrylique solvant | monocomposant |
| Locaux à hygiène contrôlée (agrément contact alimentaire) | | Agroalimentaire, hospitalier, pharmacie, cuisines et restauration collectives, chais à vin, commerces, hypermarchés. | 170 µ | Ultrasol A | Epoxy phase aqueuse | bi-composant |
| | | | 400 à 800 µ | Ultrasol Forte Epaisseur | Epoxy 100% (HES*) | bi-composant |
| | | | 1 à 3 mm | Ultrasol Autolissant | Epoxy 100% (HES*) | bi-composant |
| Résistance au glissement et à l'usure | | Sécurisation des sols lisses, gras, humides : coursives, escaliers, passerelles, aires de production ou de stockage ... Réduction de l'usure des sols sollicités mécaniquement : rampes, virages et circulations parkings | Silice calibrée 200 à 400 µ | Silice HN 31 noyée à 10% dans toutes finitions sauf Ultrasol Autolissant | Silice calibrée | |

*HES = Haut Extrait Sec

Gamme **Ultrasol**

PEINTURES ET RÉSINES DE SOLS INDUSTRIELS



Produits et caractéristiques

| PRODUITS DE PRÉPARATION | Condit | Caractéristiques | Rend/conso.moyen m ² /c |
|---|--|---|--|
| Fongimousse plus | 5 L - 20 L | produit d'assainissement fongique | 6 à 8 m ² /L |
| Nettoyant multiusages | 5 L - 20 L | dégraissant alcalin suractivé pour sols gras ou encrassés | 10 à 30 m ² /L |
| Détergent dérochant | 1 L - 5 L - 20 L | décapant acide pour le dérochage des bétons glacés et l'élimination de la laitance du ciment | 10 à 30 m ² /L |
| SILICES | | | |
| Silice HN38 (80 à 200 µ) | 5 kg - 25 kg | silice fine pour la réalisation de tirés à zéro et bouche porage | Préparation : 1 L de primaire sol + 1,2 à 1,5 kg de silice HN38 |
| Silice HN31 (200 à 400 µ) | 5 kg - 25 kg | silice moyenne pour la réalisation de revêtements de sols antiglissants et de mortiers de surfacage jusqu'à 20 mm | Préparation : 1 L de primaire sol + 4 à 5 kg de silice HN31 |
| Silice SC 0 1/2 (0,2 à 2mm) | 5 kg - 25 kg | silice grosse pour réparation toutes épaisseurs, rattrapage de niveaux, calage de profilés, épaisseur jusqu'à environ 50 mm | Préparation : 1 L de primaire sol + 10 à 12 kg de silice SC 0 1/2 |
| DILUANTS | | | |
| Diluants R REX | 1 L - 5 L - 25 L 1 L - 5 L | diluants pour époxy et polyuréthane diluant R : diluant ultrasol route | |
| PRIMAIRES | | | |
| Primaire sol 100 |  1 L - 4 L - 10 L | Primaire époxy en phase aqueuse |  supports poreux : 5 à 6 m ² /L supports bloqués : ± 10 m ² /L |
| Primaire sol 200 sol 200 SR |  1 L - 4 L - 10 L 4 L | Primaire époxy en phase solvant SR : version séchage rapide |  supports poreux : 5 à 6 m ² /L supports bloqués : ± 10 m ² /L |
| Primaire sol 300 |  1 L - 4 L - 10 L | Primaire époxy sans solvant |  supports poreux : 3 à 5 m ² /L supports bloqués : ± 10 m ² /L |
| Primaire sol béton sol béton SR |  1 L - 4 L - 10 L 4 L | Primaire époxy en phase solvant SR : version séchage rapide |  supports poreux : 5 à 6 m ² /L supports bloqués : ± 10 m ² /L |
| Primaire sol industrie |  5 kg - 20 kg | Primaire époxy en phase solvant |  200 à 250 g/m ² |
| FINITIONS FILMS MINCES | | | |
| Ultrasol PU intérieur |  5 kg - 20 kg | Peinture polyuréthane monocomposant pour sols |  200 à 250 g/m ² |
| Ultrasol PU extérieur |  5 kg - 20 kg | Peinture polyuréthane monocomposant pour sols |  200 à 250 g/m ² |
| Ultrasol Industrie |  5 kg - 20 kg | Peinture polyuréthane bi-composant pour sols |  200 à 250 g/m ² |
| Ultrasol A |   1 L - 4 L - 10 L | Peinture époxy bi-composant en phase aqueuse pour sols |  8 à 9 m ² /L |
| Ultrasol Route |  5 kg - 20 kg | Peinture de traçage et de signalisation routière sur sols |  350 à 700 g/m ² |
| FINITIONS SEMI-ÉPAIS / FORTE ÉPAISSEUR | | | |
| Ultrasol parking |  5 kg - 20 kg | Revêtement époxy bi-composant à haut extrait sec pour sols |  300 à 600 g/m ² selon contraintes d'exploitation |
| Ultrasol forte épaisseur |   5 kg - 20 kg | Revêtement époxy bi-composant sans solvant pour sols. |  300 à 600 g/m ² selon contraintes d'exploitation |
| Ultrasol autolissant |  25 kg | Revêtement époxy bi-composant sans solvant pour sols. |  1 à 3 mm d'épaisseur (1,8 kg/m ² /mm d'épaisseur) |



Gamme **Ultrasol**

PEINTURES ET RÉSINES DE SOLS INDUSTRIELS

Qualifications et Services



Qualifications (nomenclature qualibat)

| | |
|-----------------------|--|
| Peintures de sols | 6111 Technicité courante / 6112 Technicité confirmée |
| Chapes et sols coulés | 6252 Chapes rapportées / 6253 Sols coulés |
| Étanchéité liquide | 3241 Technicité courante sur parties non closes de bâtiments / 3242 Technicité courante dans les locaux intérieurs ou sur toitures |



Gamme Ultrasol : Une offre complète de peintures et de revêtements à hautes performances pour la protection et la décoration des sols.

Un nuancier conçu pour répondre au marché, dans un ensemble de teintes traditionnelles ou spécifiques



Services

Fort de plus de 30 ans d'expérience dans la fabrication et la mise en œuvre de peintures et résines pour sols, Zolpan dispose d'un réseau de distribution régional couvrant l'ensemble du territoire ainsi qu'une multitude de services dédiés aux professionnels du bâtiment.

Pour en savoir plus,
rendez-vous sur www.zolpan.fr



Destination

Pour les sols industriels lorsque les contraintes de mise en œuvre ou les délais de remise en service ne permettent pas d'appliquer une peinture ou une résine de sol :

La collection Practisol® présente l'avantage d'une pose libre et amovible par équipes internes ou externes.

Système pour sols industriels

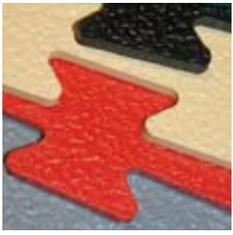
PRACTISOL®



- Dalle PVC pleine masse à surface pastillée pour usages industriels même lourds, pose libre par emboîtement sur tous types de supports, accessoires coordonnés (rampes d'accès, angles, signalétiques).
- Produit livré fini et prêt à l'emploi, ce qui garantit la composition, l'épaisseur finale, la couleur.
- Antidérapance définie par la structure du moule d'injection (contrôlée, homogène, durable).
- Revêtement coloré dans la masse.

- PVC 100 % recyclable : pas de déchets résiduels à évacuer.
- Confort à la marche : le PVC est naturellement confortable.
- Amélioration de l'acoustique de par la nature même du PVC pleine masse.
- Chute d'objets : amortissement naturel du PVC.





Revêtements de **sols** techniques

DALLES PVC EN INDUSTRIE

Points forts

- Aucune interruption de l'activité lors de l'application.
- Aucune nuisance liée à l'application.
- Aucune préparation du support : un simple nettoyage suffit.
- Application autonome (par votre personnel) : pose facile sans équipement spécifique.
- Rapidité d'intervention : une dalle posée devient un sol fini et immédiatement circulaire.
- Différentes couleurs sur une même surface : très facilement réalisable et sans influence sur le prix ou le délai de réalisation.



Guide de choix

| Environnement | Supports | Système | Nature |
|--|--|--|---|
| Bâtiments et locaux industriels, stockage et manutention, bungalow de chantier, show room et ateliers TP/matériels agricoles | Tous type de support, pose libre, emboîtement par système à queue d'aronde | Practisol® 5 mm & 10 mm, accessoires coordonnés | 100% PVC pleine masse recyclable, surface martelée, 8 couleurs standard, 2 épaisseurs, accessoires rampes d'accès, angles |

Mise en œuvre

Préparation : acclimater les dalles pendant 12 heures et les placer dans le local à température de 18°C. Le support doit être plat et propre.

Attention : Pour des zones soumises à un trafic important ou particulier, il peut être conseillé de coller les dalles. Nous consulter pour toutes informations complémentaires.

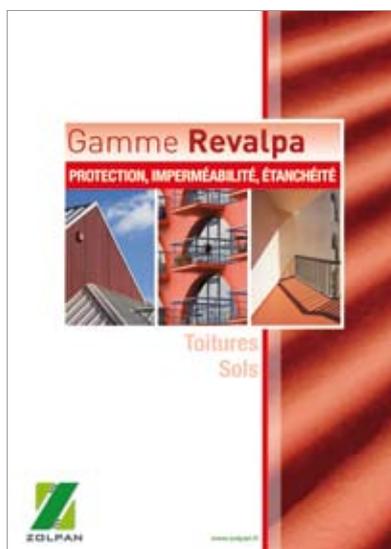
Principe

Les dalles sont posées sur tous sols durs sans collage, du milieu de la pièce vers les bords extérieurs. Il convient de laisser un joint de dilatation le long des murs et de tous les obstacles fixes. Les dalles s'emboîtent à l'aide d'un marteau en pvc rigide. La coupe se fait à la scie sauteuse ou la scie ruban.

Finition

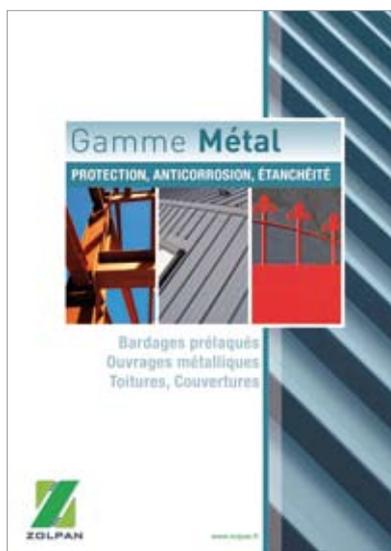
Procéder sur les bords à la mise en place des dalles coupées afin de laisser libre la dilatation du produit.

Découvrez les autres gammes Zolpan grâce aux documentations :



« Gamme Revalpa »

Découvrez toutes les solutions pour la protection, l'imperméabilité ou l'étanchéité des toitures et des sols.



« Gamme Métal »

Découvrez toutes les solutions pour la protection anticorrosion des bardages prélaqués, ouvrages métalliques, toitures, couvertures.

