



ULTRAMUR A



**Peinture époxy bicomposant en phase aqueuse  
pour surfaces murales sollicitées  
Haute résistance à l'usure, facilité d'entretien  
Garnissant, agrément contact alimentaire  
Qualité fongistatique  
Peu sensible à la salissure  
Aspect semi-brillant tendu**

**DESTINATION** Peinture antisalissure haute résistance pour la protection et la décoration des surfaces murales pouvant être sollicitées (usure, tachage, salissures,...). Travaux neufs et d'entretien. Recommandée en finition sur toile de verre à peindre ZOLFLEX. ULTRAMUR A permet de concilier une bonne qualité de finition et des caractéristiques techniques élevées. Il présente, après séchage, un film lisse, dur et fermé, peu sensible à l'accrochage des salissures et contaminations biologiques, et d'une bonne résistance à l'usure, aux projections de produits chimiques et aux nettoyages répétés. ULTRAMUR A est bien adaptée aux locaux d'habitation et de service ainsi qu'aux espaces de circulation et zones de travail à forte fréquentation et/ou à exigences d'hygiène élevées : établissements de santé ou parahospitaliers, restauration collective, cuisine industrielle, hôtellerie, agroalimentaire, chais et caves vinicoles, chambres froides, écoles, vestiaires, halls d'entrée, cages d'escaliers, commerces (boucheries, boulangeries...).

**SUPPORTS** Supports usuels du bâtiment convenablement préparés  
Toiles de verre à peindre ZOLFLEX  
Anciennes peintures adhérentes en bon état

**CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES**

- \* Bel aspect de finition, bon garnissant
- \* Film dur et fermé à comportement fongistatique
- \* Peu sensible à la salissure et d'entretien facile
- \* Bonne résistance aux produits de nettoyage / désinfection usuels
- \* Haute résistance mécanique (usure, nettoyages répétés)
- \* Bonne tenue aux projections de solvants et produits chimiques usuels
- \* Application aisée adaptée aux grandes surfaces
- \* Produit en phase aqueuse : confort et sécurité d'emploi, respect de l'environnement

**CARACTÉRISTIQUES d'IDENTIFICATION**

**Présentation** Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes  
**Les caractéristiques sont données après mélange des deux composants**  
En deux éléments prédosés à mélanger au moment de l'emploi :  
Rapport volumique A/B = 1/2 - Rapport pondéral A/B = 43/57  
Durée pratique d'utilisation du mélange : 2 heures à 20°C  
*Ne pas utiliser au-delà même si le produit paraît encore conforme en viscosité*  
En poids : 61 ± 2 %  
En volume : 50 ± 2 %

**Extrait sec** 1,28 ± 0,05  
Sans objet

**Densité** 118 g/l max. Valeur limite UE pour ce produit (cat.A/I) : 140 g/l (2007) / 140 g/l (2010)

**Point éclair** Hors poussière : 45 mn - Sec : 2 heures

**Taux de COV** Entre couches : 12 à 72 heures (au-delà, égrenage ou chiffonnage solvant)

**Séchage (20°C, 65 % HR)** Efficacité optimale : 3 jours  
*Perturbation importante du séchage et des performances si T° (ambiante + support) < 10°C*

**Rendement** 10 à 12 m²/l la couche selon état de surface et porosité du support

**Classification** **NF T36-005** : Famille I, classe 6b  
**Label vert excell** : Exempt de contaminants pouvant perturber la qualité de l'environnement vinicole (chlorophénols, chloroanisoles et dérivés).  
**Agrément contact alimentaire occasionnel**

**MISE en ŒUVRE** Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur

**PRÉPARATION des FONDS** Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application  
 La nature des travaux préparatoires sera fonction de la classe de finition désirée (DTU 59.1). Dans tous les cas, ils devront permettre d'éliminer toute trace de salissure ainsi que les parties friables, écaillantes, pulvérulentes  
 \* Révision des supports avec enduit CILD ou FILLEX  
 \* Application directe sur fonds sains, normalement absorbants et sur anciennes peintures adhérentes (lessivées et matées si nécessaire)  
 \* Impression MAOLINE ou MAOPRIMER sur fonds poreux ou hétérogènes  
 \* Accessoires métalliques (dégraissés, dérouillées) : application directe

**APPLICATION du PRODUIT**

**Processus**

2 couches ton sur ton d'une manière générale  
 L'application en système sous-couche type ZOLPAN MAT + 1 à 2 couches ULTRAMUR A ton sur ton peut être intéressante pour optimiser l'opacité, le garrissant, le brillant et la profondeur de film, notamment sur fonds hétérogènes ou structurés type toile de verre à peindre ZOLFLEX

**Préparation du produit**

Incorporer la partie A prédosée dans la partie B sous agitation lente jusqu'à obtention d'un mélange homogène de teinte uniforme (agitation mécanique indispensable en gros conditionnement, éviter les inclusions d'air dans le produit, attention particulière aux bords et au fond du bidon).

**Matériel**

Utiliser le mélange préparé dans les 2 heures à 20°C

Rouleau moyen, brosse, pistolet, airless (buse 13 à 19 %)

En application manuelle, utiliser de préférence un matériel spécial produits aqueux  
 Comme pour tout produit en phase aqueuse, il convient de déposer et répartir le produit sur le support sans trop le travailler et de le lisser de suite toujours dans le même sens

**Dilution**

Jusqu'à 3 % d'eau en première couche

Produit prêt à l'emploi pour les couches suivantes

**Nettoyage du matériel**

EAU, immédiatement après usage

**Conseils pratiques**

\* Conditions d'application :

. Température ambiante et de support supérieure à 10°C (précautions si T > 35°C)

. Humidité relative inférieure à 80 % et en local ventilé afin de favoriser l'évaporation de l'eau contenue dans le produit (risque de perte de brillant)

. Support non condensant (temp. du support supérieure de 3°C mini au point de rosée)

\* Chais à vin : Ventilation adaptée pendant et après l'application. Attendre complète

résistance avant mise en service (3 jours). Ne pas utiliser en milieu confiné. Contact indirect.

\* Respecter les délais de recouvrement entre couches

\* Ne pas fermer le pot une fois le mélange effectué

**TEINTES**

Système ZOLPACHROM 2 (blanc / base P, bases M et T)

Ajouter le colorant dans la partie A (conditionnement inférieur) et homogénéiser préalablement à la réalisation du mélange A+B.

**CONDITIONNEMENT**

Ensemble prédosé A + B : 1 L - 4 L - 10 L

**CONSERVATION**

12 mois en emballage d'origine non entamé

Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C

**HYGIÈNE et SÉCURITÉ**

Consulter :

\* l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage

\* la Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : [www.zolpan.fr](http://www.zolpan.fr)

Fiche Technique n° 2183

Date d'édition : Septembre 2001

Date de modification : Octobre 2009

*Nota : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.*

*Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.*

