

## RAPPORT DE CLASSEMENT EUROPEEN N° RA09-0336 DE REACTION AU FEU SELON LA NORME EUROPEENNE NF EN 13501-1

Notification par l'état français auprès de la Commission Européenne sous le n°0679.

**Norme Produit :**

**GUIDE EOTA n°004 : « Système d'isolation thermique extérieure par enduit (ETICS) »**

**A la demande de :** ZOLPAN SA  
17 quai Joseph Gillet  
69316 LYON  
FRANCE

**Marque(s) commerciale(s) :** ARMATERM POWDRE

**Usine(s) de production :** ZOLPAN SA  
17 quai Joseph Gillet  
69316 LYON  
FRANCE

**Description sommaire :** Système d'isolation thermique par l'extérieur  
(description détaillée au paragraphe 2)

**Date du rapport :** 24 septembre 2009

Ce rapport de classement atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue donc pas une certification de produits au sens de l'article L 115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994.

En cas d'émission du présent rapport par voie électronique et/ou sur support physique électronique, seul le rapport sous forme de support papier signé par le CSTB fait foi en cas de litige.

La reproduction de ce rapport de classement n'est autorisée que sous sa forme intégrale.

Il comporte 10 pages.

#### 4. Classement et domaine d'application

##### 4.1 Référence du classement

Le classement est prononcé suivant les articles 11.5, 11.9.3 et 11.10.1 de la norme NF EN 13501-1.

##### 4.2 Classement

| Comportement au feu |   | Production de fumées |   | Gouttes ou particules enflammées |
|---------------------|---|----------------------|---|----------------------------------|
| C                   | - | s2                   | , | d0                               |

**Classement : C - s2, d0**

##### 4.3 Domaine d'application

Le classement est valable pour les paramètres produits suivants :

- Une gamme d'épaisseurs nominales du polystyrène de 20 à 300 mm.
- Une masse volumique nominale du polystyrène de 15 kg/m<sup>3</sup>.
- Pour les produits de collage, les produits de calage, la couche de base et la couche d'impression figurant aux pages 7 et 8.
- Le système référencé ARMATERM POUDRE avec les revêtements de finitions figurant aux pages 9 et 10.
- Un isolant en polystyrène d'euroclasse E et de coloris blanc.
- Des treillis avec un pouvoir calorifique surfacique  $\leq 2,16$  MJ/m<sup>2</sup>.

Le classement est valable pour les conditions d'utilisation finales suivantes :

- Collé, fixé mécaniquement (chevilles) ou collé/fixé mécaniquement.
- Sur tout substrat classé A1 ou A2-s1,d0, de masse volumique  $\geq 700$  kg/m<sup>3</sup>.
- Sans lame d'air.

Fait à Champs-sur-Marne, le 24 septembre 2009

**Le Technicien  
Responsable de l'essai**



**Olivier BRAULT**

**Le Chef du laboratoire  
Réaction au feu**



**Gildas CREACH**

Tableau – Partie 3 – Revêtements de finition associés au système ARMATERM POUDRE

| Nom du système  | Nom du produit                             | Nature (liant)   | Densité du produit brut (kg/m <sup>3</sup> ) | Dilution (%)        | Extrait sec (%) | Consommation (kg/m <sup>2</sup> )  |
|-----------------|--|--|--|---------------------|-----------------|--|
| ARMATERM POUDRE | ARMATERM 202<br>(granulométrie 1,0 mm)     | Pâte à base de copolymère acrylique en phase aqueuse   | 1750   | /                   | 86              | 2,2 à 2,5  |
|                 | SILEXTRA TALOCHE<br>(granulométrie 1,6 mm) | Pâte à base de copolymère acrylosiloxane en phase aqueuse  | 1770   | /                   | 84              | 2,4 à 2,9  |
|                 | SILEXTRA RIBBE<br>(granulométrie 1,0 mm)   |  | 1700   | /                   | 86              | 2,0 à 2,5  |
|                 | ZOLGRANIT<br>(granulométrie 3,0 mm)        | Enduit à base de copolymère acrylique en phase aqueuse et de granulats de marbre                         | 1600   | /                   | 83              | 4,5 à 5,0  |
|                 | ARMATERM MARBRE POUDRE                     | Poudre à base de copolymère vinylique, de ciment blanc et de charges. Ajout de granulats ARMATERM MARBRE | 1400   | 17 % en poids d'eau | /               | 3,5 à 4,0<br>(ARMATERM COLLE POUDRE produit préparé) + 3,5 à 4,0 (granulats) |

Tableau – Partie 4 - Revêtements de finition associés au système ARMATERM POUDRE

| Nom du système  | Nom du produit                 | Nature (liant)   | Densité du produit brut (kg/m <sup>3</sup> ) | Dilution (%)        | Extrait sec (%) | Consommation (kg/m <sup>2</sup> ) |
|-----------------|--------------------------------|--|--|---------------------|-----------------|-----------------------------------|
| ARMATERM POUDRE | ARMATERM COLLE POUDRE projetée | Poudre à base de copolymère vinylique, de ciment blanc et de charges | 1400   | 17 % en poids d'eau | /               | 3,5 à 4,0                         |
|                 | SILEXTRA LISSE                 | Peinture à base de copolymère acrylique / siloxane en phase aqueuse  | 1550   | /                   | 66              | 2 x 0,20                          |
|                 | ZOLPAN MAT                     | Peinture à base de copolymère acrylique en phase aqueuse             | 1620   | /                   | 68              | 2 x 0,20                          |

.....FIN DU RAPPORT DE CLASSEMENT