



JOLTEXANE TALOCHÉ GF (GRAIN FIN) JOLTEXANE TALOCHÉ GG (GROS GRAIN)



**Revêtement souple d'imperméabilité de façades
à base acrylsiloxane en phase aqueuse
Aspect enduit traditionnel grain pierre
Encrassement minimum
Excellent effet barrière aux polluants du support
Hydrofuge, microporeux, tenue UV et intempéries
Qualité fongistatique**

DESTINATION Finition talochée des systèmes d'imperméabilité de façades JOLTEXANE
Disponible en deux granulométries : GF (grain fin) et GG (gros grain)
Par son effet hydrofuge et "autolavable", le traitement siloxane optimise les caractéristiques de résistance à la salissure atmosphérique du revêtement et permet de maintenir plus longtemps les façades dans un excellent état notamment en environnement difficile et/ou pollué.
Le traitement siloxane procure également un excellent effet barrière aux migrations en surface des polluants éventuels du support (résidus de décapage, adjuvants d'anciens revêtements plastifiés, ...).
Les différents systèmes JOLTEXANE TALOCHÉ sont utilisables :
- en revêtements d'imperméabilité de classe I1 à I4
- en entretien/rénovation des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur conformément aux règles professionnelles ETICS pour le système I1 (travaux de classe K3).
Consulter le dossier technique spécifique.

SUPPORTS Fonds usuels du bâtiment :
. Béton et enduits à base de liants hydrauliques
. Enduit au mortier de plâtre parisien
. Grès cérame, pâte de verre
. Panneaux constructifs agréés pour bâtiments légers (bois et dérivés, fibres ciment, composite bois ciment ou polymère ciment, ...)
. Anciens revêtements de façades en bon état
. Autres supports : nous consulter
NOTA : Les supports seront correctement dressés pour l'obtention d'un beau rendu d'aspect.

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- * Reconstitue l'aspect des enduits traditionnels de maçonnerie
- * Atténue les irrégularités du support (qualité GG)
- * Hydrofuge, microporeux, imperméable aux eaux de ruissellement
- * Élasticité permanente sur une large plage de température
- * Excellente résistance à la salissure atmosphérique et aux UV
- * Excellente effet barrière vis-à-vis des polluants résiduels des supports
- * Protection active du film contre les micro-organismes
- * Application manuelle ou mécanisée
- * Grandes possibilités de teintes
- * Produit en phase aqueuse : confort et sécurité d'emploi, respect de l'environnement

CARACTÉRISTIQUES Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes

d'IDENTIFICATION Pour les deux produits :

Présentation Pâte épaisse granuleuse

Extrait sec GF = 81 ± 2 % / GG = 86 ± 2 %

Densité GF = $1,65 \pm 0,05$ / GG = $1,85 \pm 0,05$

Point éclair Sans objet

Taux de COV 31 g/l max. Valeur limite UE pour ces produits (cat A/c) : 75 g/l (2007) / 40 g/l (2010)

Séchage Hors pluie : environ 4 heures

(20°C, 65 % HR) Performances optimales : 2 semaines
Le séchage est retardé par temps froid et humide

Consommation GF = $1,5 \text{ kg/m}^2$ / GG = $2,0 \text{ kg/m}^2$ minimum sur support plan
Fonction de la structure du support, du matériel et des pertes à l'application

Classification NF T36-005 : Famille II classe 2b
XP T34-722 : Classe I1 à I4
EN 1062-1 : E5 V2 W3 A2 à A5 (selon I1 à I4)
Classement feu : M1 sur support M0 (système I3 taloché GF)

MISE en ŒUVRE	Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur. Dans tous les cas, et pour plus de précisions, consulter le dossier technique JOLTEXANE
PRÉPARATION des FONDS	Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application Fonds bruts La préparation doit être adaptée à l'état et à la nature du support afin d'éliminer toutes parties écaillantes, friables et pulvérulentes et tout produit incompatible avec le traitement ultérieur : brossage, grattage, lavage HP... * Elimination des micro-organismes : FONGIMOUSSE PLUS * Ragréage, surfaçage, reconstitution des supports : ARMATERM COLLE ou COLLE POUDRE * Accessoires métalliques (dégraissés, dérouillés) : primaire adapté (PRIMAIRE PAH ou UNIVERSEL) * Traitement des fissures si nécessaire : STOP FISSURES Fonds peints * Epaisseur de film ≤ 300 microns : Application possible d'un revêtement de classe I1 à I4, selon nécessité et sans décapage préalable si revêtement adhérent et en bon état * Epaisseur de film ≥ 300 microns : Application possible d'un système de classe I1 sans décapage préalable si revêtement adhérent et en bon état. Au-delà, élimination du revêtement en place par décapage thermique ou chimique avec ZOLDECAP BIO ou DECAP FAÇADES, rinçage HP après raclage des boues de décapage Impression En fonction de la nature du support et après reconnaissance préalable des fonds : * ZOLPAPRIM GRANITÉ sur fonds nus cohérents et normalement absorbants et sur anciens revêtements non farinants et en bon état * ZOLPAFIX GRANITÉ sur fonds nus cohérents pouvant être poreux ou érodés, mortier de plâtre type parisien, anciens revêtements adhérents farinants, peintures minérales * ZOLPAFIX GRES-CERAME sur fonds bloqués type revêtement polyuréthane ou pâte de verre
APPLICATION du PRODUIT	
Processus	Consulter le Guide d'Emploi du dossier technique JOLTEXANE définissant la composition du revêtement à appliquer en fonction du système retenu
Matériel	Empâter, égaliser à épaisseur de grain et serrer à la taloche inox (éviter la taloche plastique qui a tendance à grésier le revêtement) L'empatage peut être réalisé à la machine à projeter avec lance à produits pâteux, buse 6 à 7 mm Produit prêt à l'emploi.
Dilution	EAU, immédiatement après usage
Nettoyage du matériel	
Conseils pratiques	* Conditions d'application Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C) Temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil * Ne pas appliquer sur support pouvant présenter une humidité permanente, soubassement... * Prévoir les protections appropriées contre le cheminement de l'eau de pluie dans le plan d'adhérence du revêtement (couvertine, bavette) * Travailler en continu et par surface unitaire pour éviter les reprises. Sinon, prévoir un découpage en panneaux (ex. : traitement des grandes surfaces) * Utiliser un même lot de fabrication par surface unitaire afin d'éviter les différences de nuances qui pourraient être causées par l'origine minérale des agrégats * Il est recommandé de teinter la couche précédente dans le ton de la finition pour masquer les éventuels dégarnis de grésage.
TEINTES	Système ZOLPACHROM 2 (blanc / base P et base M) Les teintes foncées sont déconseillées en exposition ensoleillée du fait d'une forte absorption du rayonnement solaire et de montées en température importantes pouvant accentuer les risques de vieillissement prématuré du revêtement et/ou de fissuration du support. Elles sont caractérisées par un coefficient d'absorption solaire $\alpha \geq 0,7$ ou un indice de luminance lumineuse Y < 35 %, Y indiquant la quantité de rayonnement solaire réfléchi par le revêtement. Les valeurs Y figurent au dos des teintes du nuancier Zolpachrom 2. Non visées par les DTU façades, ces teintes foncées font partie des exclusions de bonne tenue de la teinte telle que définie dans la norme NF T36-001.
CONDITIONNEMENT	25 kg
CONSERVATION	24 mois en emballage d'origine non entamé Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C
HYGIÈNE et SÉCURITÉ	Consulter : * l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage * la Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : www.zolpan.fr

Fiche Technique n°2201
Date d'édition : Janvier 2008
Date modification : Octobre 2009

Nota : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.
Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

