



**Couche intermédiaire de renforcement
des systèmes souples d'imperméabilité de façades
Haute résistance à la fissuration
microporeux, garnissant
Aspect lisse velouté**

DESTINATION Couche intermédiaire de renforcement des systèmes souples d'imperméabilité JOLTEC et JOLTEXANE
Peut être armée par une armature de renfort ZA ou ZF en traitement des supports fissurés
Doit toujours être recouverte par une finition JOLTEC ou JOLTEXANE
Dossier technique JOLTEC / JOLTEXANE spécifique

SUPPORTS Fonds usuels du bâtiment :

- . Béton et enduits à base de liants hydrauliques
- . Enduit au mortier de plâtre parisien
- . Grès cérame, pâte de verre
- . Briques de parement
- . Panneaux constructifs agréés pour bâtiments légers (bois et dérivés, fibres ciment, composite bois ciment ou polymère ciment, ...)
- . Anciens revêtements de façades en bon état
- . Autres supports : nous consulter

NOTA : Les supports seront correctement dressés pour l'obtention d'un beau rendu d'aspect.

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- * Haute résistance à la fissuration
- * Très bonne diffusion de la vapeur d'eau
- * Application aisée, grande maniabilité
- * Pouvoir garnissant élevé
- * Excellent mouillage et enrobage des armatures de renfort
- * Produit en phase aqueuse : confort et sécurité d'emploi, respect de l'environnement

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes

Présentation Pâte souple

Extrait sec * en poids : 67 ± 2 %
* en volume : 59 ± 2 %

Densité $1,25 \pm 0,05$

Point éclair Sans objet

Taux de COV 26 g/l max. Valeur limite UE pour ce produit (cat A/c) : 75 g/l (2007) / 40 g/l (2010)

Séchage (20°C, 65 % HR) Hors pluie : environ 4 heures
Recouvrable : 24 heures minimum
Le séchage est retardé par temps froid et humide

Rendement 3,2 à 5,2 m²/l la couche sur support lisse, selon système appliqué (250 à 400 g/m²/c)
A majorer en fonction de la structure du support

Classification NF T36-005 : Famille II classe 2b

MISE en ŒUVRE	Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur. Dans tous les cas, et pour plus de précisions, consulter le dossier technique JOLTEC
PRÉPARATION des FONDS	Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application FONDS BRUTS La préparation doit être adaptée à l'état et à la nature du support afin d'éliminer toutes parties écaillantes, friables et pulvérulentes et tout produit incompatible avec le traitement ultérieur : brossage, grattage, lavage HP,... * Elimination des micro-organismes : FONGIMOUSSE PLUS * Ragréage, surfaçage, reconstitution des supports : ARMATERM COLLE ou COLLE POUDRE * Accessoires métalliques (dégraissés, dérouillés) : primaire adapté (PRIMAIRE PAH ou UNIVERSEL) * Traitement des fissures si nécessaire : STOP FISSURES FONDS PEINTS * Epaisseur de film < 300 microns : Application possible d'un revêtement renforcé I3 ou I4, selon nécessité et sans décapage préalable si le revêtement en place est adhérent et en bon état (tests préalables obligatoires) * Epaisseur de film > 300 microns : Elimination du revêtement en place par décapage thermique ou chimique avec ZOLDÉCAP BIO ou DÉCAP'FAÇADES, rinçage HP après raclage des boues de décapage
Impression	En fonction de la nature du support et du système JOLTEC appliqué : * ZOLPAPRIM GRANITÉ sur fonds nus cohérents et normalement absorbants et sur anciens revêtements non farinants et en bon état * ZOLPAFIX 100, ZOLPAFIX ou ZOLPAFIX GRANITÉ sur fonds nus cohérents pouvant être poreux ou érodés, mortier de plâtre type parisien, anciens revêtements adhérents farinants, peintures minérales * ZOLPAFIX GRÈS CÉRAMÉ sur fonds bloqués type revêtement polyuréthane ou pâte de verre
APPLICATION du PRODUIT	
Processus	Consulter le Guide d'Emploi du dossier technique JOLTEC / JOLTEXANE définissant la composition du revêtement à appliquer en fonction du système retenu, ainsi que la Fiche Technique spécifique Armature ZA/ZF précisant la technique de pose armée
Matériel	Rouleau texturé long Brosse en rechampis ou pochonnage de fissures En application grasse et régulière afin de garnir l'ensemble du support de manière homogène et de respecter les grammages préconisés
Dilution	Produit prêt à l'emploi.
Nettoyage du matériel	EAU, immédiatement après usage
Conseils pratiques	* Conditions d'application : . par température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C) . par temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil * Ne pas appliquer sur support pouvant présenter une humidité permanente, soubassement,...
TEINTES	Système ZOLPACHROM 2 (blanc / base P)
CONDITIONNEMENT	16 L
CONSERVATION	24 mois en emballage d'origine non entamé Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C
HYGIÈNE et SÉCURITÉ	Consulter : * l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage * la Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : www.zolpan.fr

Fiche Technique n° 2116
Date d'édition : Juin 1994
Date de modification : Octobre 2009

*Nota : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.
 Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.*

