



Revêtement décoratif épais de façades à base acrylsiloxane en dispersion aqueuse Aspect taloché type grain pierre

Excellente résistance à la salissure
Hydrofuge, garnissant, microporeux
Qualité fongistatique

Adapté aux supports faïencés ou microfissurés (performances I1)

Confort d'application

DESTINATION Finition talochée de classe D3 à performances I1 permettant de répondre aux problèmes d'encrassement des façades pouvant être faïencées ou microfissurées.
Des caractéristiques techniques élevées, associées à un excellent garnissant et une souplesse adaptée permettent une large polyvalence d'emploi de l'ÉQUATION TALOCHÉ et notamment :

- * en travaux de rénovation à fonction décorative des anciens revêtements d'imper de façades toutes classes (I1 à I4)
- * en travaux de ravalement de façades, supports nus ou revêtus

Produit issu de la chimie des siloxanes, ÉQUATION TALOCHÉ présente une structure micro-perméable et un effet hydrophobe bien supérieurs à ceux des revêtements traditionnels permettant ainsi de maintenir plus longtemps les façades dans un excellent état.

SUPPORTS Béton et dérivés, maçonneries d'éléments, béton cellulaire
Anciens revêtements de façades en bon état : film mince, semi épais, imper
Panneaux constructifs agrées pour bâtiments légers (bois et dérivés, fibres ciment, composite bois ciment ou bois polymère, ...)
Autres supports : nous consulter
NOTA : Les supports seront correctement dressés pour l'obtention d'un beau rendu d'aspect

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- * Rénovation esthétique légère des imper de façades
- * Souplesse permanente adaptée au revêtement en place
- * Garnissant permettant le masquage efficace des petits défauts du support
- * Aspect traditionnel des enduits de façades
- * Haute protection UV, humidité et intempéries
- * Protection active du film contre le développement des micro-organismes
- * Excellente résistance à la salissure atmosphérique
- * Repousse les eaux de pluie tout en laissant parfaitement respirer le support
- * Application manuelle ou mécanisée
- * Rapidité de séchage
- * Grandes possibilités de teintes
- * Produit en phase aqueuse : confort et sécurité d'emploi, respect de l'environnement

CARACTÉRISTIQUES d'IDENTIFICATION Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes

Présentation Pâte épaisse granuleuse

Extrait sec * En poids : 81 ± 2 %

Densité $1,65 \pm 0,05$

Point éclair Sans objet

Taux de COV 26 g/l max. Valeur limite UE pour ce produit (cat A/c) : 75 g/l (2007) / 40 g/l (2010)

Séchage (20°C, 65 % HR) Hors pluie : env. 4 h. Sec : 24 h minimum
Le séchage est retardé par temps froid et humide

Consommation 1,5 kg/m² minimum sur support plan
Fonction de la structure du support, du matériel et des pertes d'application

Classification NF T36-005 : Famille II classe 2b
XP T34-722 : Classe D3
EN1062-1 : E5 V2 W3 A2

MISE en ŒUVRE	Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur
PRÉPARATION des FONDS	Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application Les revêtements en place sont en bon état, ils ne présentent ni écaillage ni décollement (tests de tenue en cas de doute) La préparation doit être adaptée à l'état et à la nature du support afin d'éliminer toutes parties écaillantes, friables et pulvérulentes et tout produit incompatible avec le traitement ultérieur : brossage, grattage, lavage HP... * Elimination des micro-organismes : FONGIMOUSSE PLUS * Ragréage, rebouchage, enduisage : ARMATERM COLLE ou COLLE POUDRE * Accessoires métalliques (dégraissés, dérouillés) : primaire adapté (PRIMAIRE PAH ou UNIVERSEL)
Impression	En fonction de la nature du fond et après reconnaissance préalable des supports : * Fonds nus normalement absorbants, fonds revêtus : ZOLPAPRIM GRANITÉ à la teinte * Fonds difficiles (poreux ou érodés, à farinage résiduel, décapés) : ZOLPAFIX GRANITÉ à la teinte
APPLICATION du PRODUIT	
Processus	Appliquer ÉQUATION TALOCHÉ à la taloche inox. Uniformiser, régler et serrer à épaisseur de grain jusqu'à obtenir une structure jointive (éviter la taloche plastique qui a tendance à grésér) L'empatage peut être réalisé à la machine à projeter avec lance à produits pâteux, buse 6 à 7 mm
Dilution	Produit prêt à l'emploi.
Nettoyage du matériel	EAU, immédiatement après usage
Conseils pratiques	* Conditions d'application Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C) Temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil * Ne pas appliquer sur support pouvant présenter une humidité permanente, soubassement... * Prévoir des protections appropriées contre le cheminement de l'eau de pluie dans le plan d'adhérence du revêtement (couvertine, bavette) * Travailler en continu et par surface unitaire pour éviter les reprises. Sinon, prévoir un découpage en panneaux (ex. : traitement des grandes surfaces) * Utiliser un même lot de fabrication par surface unitaire afin d'éviter les différences de nuances qui pourraient être causées par l'origine minérale naturelle des agrégats * Il est recommandé de teinter l'impression dans le ton de la finition pour masquer les éventuels dégrais de grésage.
TEINTES	Système ZOLPACHROM 2 (blanc / base P)
CONDITIONNEMENT	25 kg
CONSERVATION	24 mois en emballage d'origine non entamé Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C
HYGIÈNE et SÉCURITÉ	Consulter : * l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage * la Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : www.zolpan.fr
Fiche Technique n°2203 Date d'édition : Octobre 2009	
<i>Nota : Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.</i>	