



Nettoyant / passivant des métaux ferreux avant peinture
Facilite la préparation des surfaces
Ininflammable, sans solvant,
biodégradable, action très rapide
Produit prêt à l'emploi

DESTINATION Préparation acide à légère fonction détergente permettant de passiver les métaux ferreux oxydés en surface et de nettoyer les surfaces vis-à-vis des polluants atmosphériques avant leur mise en peinture

La grande fluidité et les excellentes propriétés de mouillage de DÉROUILLANT PHOSPHATANT permettent d'atteindre et de traiter les surfaces les plus complexes ou les plus difficiles d'accès du type assemblages, portails, ferronneries, persiennes, crémaillères, ancrages de garde-corps, fers à béton, etc...

Convient également pour passiver les pièces à stocker ou les tôles d'acier avant leur mise en peinture, éliminer les résidus alcalins autour des soudures, détartrer les surfaces carrelées ou les canalisations, éliminer les coulées de rouille, etc...

SUPPORTS Métaux ferreux oxydés (rouille adhérente, absence de calamine)
NOTA : Préférer DÉTERGENT DÉROCHANT sur métaux non ferreux et alliages légers
Essai préalable d'insensibilité au traitement du matériau en cas de doute

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- * Neutralise la rouille saine et reconstruit une bonne base d'adhérence des peintures
- * Fonction dégraissante vis-à-vis des polluants atmosphériques
- * Peut remplacer les opérations de brossage / grattage (si métaux rouillés sains et non calaminés)
- * Améliore la tenue à la corrosion du revêtement peinture
- * N'altère pas les matières plastiques et le caoutchouc
- * Retarde la reprise de rouille en stockage hors intempéries
- * Ininflammable, sans solvant
- * Biodégradable à plus de 90 %
- * Soluble à l'eau en toutes proportions
- * Conforme à la réglementation "qualité contact alimentaire"

CARACTÉRISTIQUES d'IDENTIFICATION Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes

Présentation	Liquide incolore, odeur acide
Nature	Combinaison d'acide phosphorique, sels d'amine et agents passivants
Densité	1,20 ± 0,02
pH (produit pur)	Environ 1,0
Point éclair	Sans objet
Rendement	10 à 15 m ² /l selon état des surfaces
Classification	NF T36-005 : Non classifié

MISE en ŒUVRE Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur

Dilution Produit prêt à l'emploi
Matériel Pinceau, balai, éponge synthétique.
Trempe (bac plastique ou inox)
Nettoyeur HP

MODE d'EMPLOI DÉROUILLANT PHOSPHATANT s'utilise sur métal nu débarrassé des particules friables et écaillantes de calamine et de rouille (laisser la rouille adhérente)
* **Utilisation manuelle** (pinceau, balai, éponge...) :
Mouiller à refus les surfaces à traiter en talonnant à la brosse si nécessaire (assemblages, fixations,...). Laisser agir quelques minutes (jusqu'à irisation des métaux sains ou grisaillement des métaux oxydés)
Sécher au chiffon, à l'air comprimé ou en étuve (ne pas rincer à l'eau)
Renouveler le traitement si nécessaire après léger brossage intermédiaire
* **Utilisation au trempé** (bac plastique ou inox) :
Méthode recommandée pour les pièces de petites dimensions fortement rouillées.
Immersion sous surveillance (10 mn à 4 h maximum selon degré d'enrouillement).
Rinçage eau si présence de sels pulvérulents. Séchage chiffon, air comprimé ou étuve.
* **Utilisation au nettoyeur HP** :
Concentration d'usage : ± 5% en sortie de buse.
Séchage chiffon, air comprimé ou étuve.
Une application à chaud (jusqu'à 50°C) favorise la passivation des métaux et accélère le séchage des pièces avant peinture.

Nettoyage du matériel EAU, immédiatement après usage
Conseils pratiques * Rincer à l'eau potable les récipients et objets traités pouvant entrer en contact "alimentaire"
* Essuyer immédiatement ou rincer abondamment à l'eau les projections et coulures sur les surfaces périphériques non concernées par le traitement
* Protéger les métaux traités avec un revêtement peinture antirouille le plus rapidement possible après traitement
* Des défauts de mouillage et d'étalement peuvent se présenter sur surfaces métalliques trop grasses ou huilees. Effectuer, dans ce cas, un prédégraissage avec un solvant ou mieux avec NETTOYANT MULTIUSAGES avant traitement

CONDITIONNEMENT Bidon plastique : 1 L - 5 L
Ne pas transvaser dans des récipients métalliques

CONSERVATION 24 mois en emballage d'origine non entamé
Conserver dans un endroit frais et aéré

HYGIÈNE et SÉCURITÉ Consulter :
* l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
* la Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : www.zolpan.fr

Fiche Technique n° 2463

Date d'édition : Septembre 2003

Date de modification : Janvier 2009

Nota : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.