

Voiles de renfort pour le traitement des points particuliers Tous travaux d'étanchéité sols et toitures

DESTINATION Voiles de renfort pour :

- * le traitement des points particuliers dans le cadre des procédés d'étanchéité REVALPA : relevés, raccordements, angles, joints entre panneaux, traversées (canalisations), accidents de toitures, points de faiblesse...
- * le traitement linéaire des fissures localisées ou l'entoilage en plein des supports fissurés
- * la réalisation des joints de dilatation selon la technique du joint à soufflet

Les armatures sont proposées en plusieurs grammages et natures de fibres afin de répondre aux différents niveaux de performances requis par la nature et la destination de l'ouvrage. Elles sont disponibles en lés et galons de différentes largeurs.

Procédés ↵ Supports ⇨	Fissures, points singuliers	Joints de dilatation
REVCOAT (phase aqueuse)	REVTOILE A ou ARMATURE ZF (surfaces complexes)	REVTOILE A
Autres procédés en phase aqueuse (Thixacryl, Fercoat...)	ARMATURE ZF	
Procédés base polyuréth. (Thix 2100, Rev. 3000, Revsol PI, Ultracoat)	ULTRATEX	ULTRATEX JD

SUPPORTS Fonds usuels du bâtiment aptes à recevoir les procédés d'étanchéité REVALPA

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- * Régulation des épaisseurs de produit déposées
- * Souplesse adaptée aux revêtements
- * Renforcement du revêtement à la fatigue, déchirure et perforation
- * Facilité de mouillage et de pose
- * Armatures totalement imputrescibles

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION	REVTOILE A	ARMATURE ZF	ULTRATEX	ULTRATEX JD
Nature	Voile non tissé polyester calandré	Voile non tissé polyester aiguilleté bords effrangés	Voile tissé polyester à mailles extensibles	Voile tissé polyamide
Masse surfacique (g/m²)	100	50	35	70
Épaisseur (mm)	0,53	0,65	0,29	0,60
Résistance à la rupture (N/cm) * chaîne * trame	250 190	140 110	110 20	400 120
Allongement à la rupture (%) * chaîne * trame	71 85	55 65	18 80	90 400
Conditionnement * longueur (m) * largeur (cm)	100 20 - 50 - 100	50 14 - 33 - 100	50 15 - 30 - 100	10 30

MISE en ŒUVRE	<p>Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur</p> <p>Dans tous les cas, et pour plus de précisions, consulter le Dossier Technique du système appliqué</p>
PRÉPARATION des FONDS	<p>Les fonds doivent être sains, secs et cohérents et propres à l'application</p> <p>Les aspérités du support pouvant nuire à la régularité du revêtement seront éliminées</p> <p>La préparation et l'impression seront adaptées à la nature du support</p> <p>Pour tout détail, se reporter à la Fiche Technique du primaire retenu</p>
APPLICATION du PRODUIT	<p>* Fissures, relevés, raccordements, accidents de toitures</p> <ul style="list-style-type: none"> . Encoller grassement le support avec le produit de collage adapté au traitement et maroufler soigneusement l'armature avec une brosse sèche pour bien la faire pénétrer dans le produit et éliminer bulles et faux plis (nettoyage régulier de la brosse) . Laisser évaporer les solvants et redoubler pour bien noyer l'armature. . Adoucir les bords du galon ou du lé à la lisseuse inox pour masquer au mieux les surépaisseurs <p>Consommation globale : environ 800g/m² selon armature</p> <p>Finition, après séchage, par le système complet retenu en parties courantes</p> <p>* Joints de dilatation</p> <p>Ils présentent des risques accrus d'entrée d'eau. Leur réalisation doit faire l'objet d'une étude particulière systématique de manière à adapter le traitement à la nature de l'ouvrage et aux exigences de circulation (joints plats ou sur costières)</p> <p>Ils sont généralement réalisés par pose en soufflet de l'armature marouflée entre deux couches du produit de collage</p> <p>Finition, après séchage, par le système complet retenu en parties courantes</p>
Nettoyage du matériel	EAU ou diluant R/REX selon procédé
Conseils pratiques	<p>* Respecter le sens de déroulement de l'ARMATURE ZF (face externe du rouleau sur le support)</p> <p>* Respecter un recouvrement de 5 cm minimum entre lés ou bandes d'armature</p>
CONSERVATION	Conserver dans un endroit sec
HYGIÈNE et SÉCURITÉ	Non concerné

Fiche Technique n° 2163

Date d'édition : Janvier 1995

Date de modification : Janvier 2009

Nota : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.