

# préparation du support

Une bonne préparation des sols est essentielle pour obtenir les meilleurs résultats. Elle doit permettre d'obtenir un support **sec, sain, cohérent et propre** à l'application.

La technique de préparation sera adaptée à l'état du support, à l'importance des surfaces à traiter et aux contraintes d'exploitation du revêtement.



## ■ PRÉPARATION MÉCANIQUE

GRENAILLAGE - PONÇAGE - RABOTAGE...

Ensemble de techniques adaptées à tous les types de sols nus ou revêtus.

Recommandées en sols industriels, elles permettent de traiter rapidement les grandes surfaces et autorisent une mise en peinture immédiate (pas d'apport d'eau).

Le grenailage, plus particulièrement adapté aux sols plans et durs, révèle les défauts internes du support (zones friables, cavités, ...) et procure porosité et microrugosité indispensables au bon accrochage des revêtements.

Le ponçage diamanté permet de rectifier la planéité d'un sol, de dépolir une résine, d'éliminer un revêtement, des restes de colle ou de graisse séchée, ... Il peut être complété par un grenailage rapide.

## ■ PRÉPARATION CHIMIQUE

Technique adaptée aux petites surfaces d'accès difficile et sans contraintes mécaniques particulières ou en complément d'une préparation mécanique.

Deux types de produits :

- ▶ Le dérochage acide avec le **détergent dérochant** pour "ouvrir" les bétons glacés et éliminer la laitance.
- ▶ Le dégraissage alcalin avec le **nettoyant multiusages** pour nettoyer les sols gras ou encrassés.



A noter : Rincer à neutralité et laisser sécher avant application.

Les produits **ultrasol A** et **ultrasol PU acryl** supportent une humidité résiduelle de surface

# réparation des sols

L'ajout de silices de différentes granulométries au **primaire sol 300** permet de réaliser des mortiers époxy adaptés aux travaux de préparation des sols béton :

- **BOUCHE PORAGE** (300 à 600 g/m<sup>2</sup> en tiré à zéro) :  
1 L **primaire sol 300** (A+B) + 1,2 à 1,5 kg **silice HN38**
- **SURFAÇAGE** (jusqu'à 20 mm) :  
1 L **primaire sol 300** (A+B) + 4 à 5 kg **silice HN31**
- **RÉPARATION TOUTES ÉPESSEURS**  
1 L **primaire sol 300** (A+B) + 10 à 12 kg **silice SC 0 1/2**

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DES MORTIERS DE RÉPARATION :

- ▶ sans retrait (100% d'extrait sec)
- ▶ prise rapide de dureté
- ▶ pas d'apport d'eau dans le support. recouvrables rapidement (24 h mini.)
- ▶ résistance aux chocs, à l'usure et au poinçonnement
- ▶ compatibles avec toutes peintures et revêtements de sols



# gamme ultrasol

## la réponse aux problèmes de sols



Les sols sont souvent des surfaces de circulation, de production, de stockage. Ils doivent répondre à des exigences variées, modérées ou sévères.

Peindre un sol renforce sa résistance à l'usure et aux produits chimiques, évite la formation de poussière, facilite son entretien...

C'est aussi lui donner des couleurs, le valoriser et contribuer aux bonnes conditions de travail.

## 3 ÉLÉMENTS DÉTERMINANTS POUR RÉUSSIR UN CHANTIER DE SOL

- La qualité de la préparation du support
- L'adaptation du revêtement aux contraintes d'usage (nature, épaisseur)
- Le respect des conditions de mise en œuvre

# la couleur

Le nuancier **ultrasol** a été conçu pour répondre au marché dans la limite des contraintes techniques de certains produits. Vous y trouverez l'ensemble des teintes traditionnelles ou plus spécifiques pour la signalisation routière et le marquage des sols sportifs.

Des teintes spéciales peuvent être étudiées sur demande.

## FINITION DÉCORATIVE SUNREV

En complément des couleurs **ultrasol**, nous avons conçu une finition décorative polychrome à base de paillettes multicolores enrobées dans une résine. **Sunrev** est applicable sur la plupart des finitions **ultrasol** (nuancier spécifique).



*Zolpan,*  
*tout un savoir-faire en peintures*  
*et revêtements de sols.*

Le groupe zolpan a plus de 40 années d'expérience dans la fabrication et la mise en œuvre de peintures ou de revêtements destinés aux professionnels de la protection et de la décoration du cadre de vie.

Une expérience complète dans l'univers du bâtiment allant des sols jusqu'aux couvertures en passant par les murs, dans des techniques traditionnelles ou spécifiques telles que l'étanchéité, l'anticorrosion, la protection des bois, l'isolation et la protection de sols.

## L'expérience alliée de la recherche

Depuis l'origine de notre groupe, nos prescripteurs recensent sur le terrain les attentes concrètes de nos clients applicateurs professionnels.

Toutes les observations sont transmises à nos services de recherche qui allient ainsi les attentes du marché aux progrès constants de la recherche dans l'univers des composants de la chimie.

## Une gamme sol très complète

Fort de toutes ces expériences et de ces compétences, nous proposons aujourd'hui une gamme complète de produits et systèmes destinés à la protection et à la décoration des sols.

Nous pouvons ainsi répondre à l'ensemble des attentes allant de la décoration des sols à usages domestiques jusqu'aux revêtements des plus résistants dans les domaines commerciaux et industriels.

distribué par



zolpan sas - 17 quai joseph gillet - 69316 lyon cedex 04  
tél: 04 72 10 70 60 - fax: 04 72 10 70 73 - www.zolpan.fr

# ultrasol

*une gamme complète*  
*de produits pour la protection*  
*et la décoration des sols*



Réflexique communication - crédit photos : Achipress / Luc Boegly - code Z073386 - edit 05/03



# gamme ultrasol

## contraintes d'usage et choix des produits

Décorer, protéger, renforcer la résistance aux chocs, améliorer la sécurité ou l'hygiène, faciliter l'entretien, c'est ce que les usagers sont en droit d'attendre d'une peinture de sols. Que ce soit pour les sols à usage domestique ou public à faibles contraintes, ou pour les sols de parkings et de bâtiments industriels ou commerciaux à fortes contraintes ou à exigences d'hygiène élevée, la gamme ultrasol répond à vos attentes.

Deux paramètres sont essentiels dans le choix d'un revêtement :

- l'usage des locaux qui détermine la nature du produit,
- l'épaisseur du revêtement.

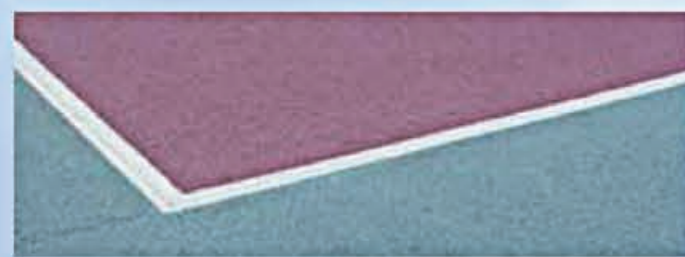
### 1 L'USAGE DES LOCAUX

#### ■ USAGE DOMESTIQUE OU À FAIBLES CONTRAINTES

**Les peintures à séchage physique**  
Prêtes à l'emploi, elle durcissent par évaporation du solvant. Elles sont d'un usage simple et économique.

RÉSINE URÉTHANE ACRYLIQUE

RÉSINE ALKYDE URÉTHANE



#### ■ USAGE À FORTES CONTRAINTES OU EXIGENCES PARTICULIÈRES

**Les peintures et revêtements réticulables** sont généralement des systèmes à deux composants (base et durcisseur). La technologie polyuréthane monocomposant est également très performante.

Après séchage, elles forment un réseau tridimensionnel serré, renforçant la cohésion et l'adhérence au support. Elles donnent une surface décorative lisse, dure, fermée, facile d'entretien et résistante aux agressions chimiques et mécaniques.

**Les résines époxy sans solvant** permettent la réalisation de revêtements de sols à 100% d'extrait sec applicables en forte épaisseur, en sol coulé autolissant ou en mortier épais.

**Les peintures époxy** en phase aqueuse permettent de répondre aux problèmes d'application sur supports sensibles aux solvants, sur fonds humides, en locaux interdits aux solvants ou à exigences d'hygiène élevées.

RÉSINE POLYURÉTHANE

RÉSINE ÉPOXY SANS SOLVANT

RÉSINE ÉPOXY

Toutes ces technologies performantes vous sont proposées dans la gamme ultrasol

# gamme ultrasol

## systèmes et solutions

### LES SUPPORTS

Conformes à la norme / DTU 59.3, les supports peuvent être nus ou revêtus sous certaines conditions, d'anciennes peintures ou revêtements (étude préalable obligatoire) : béton et mortiers hydrauliques, planchers bois, planchers métalliques, chapes d'asphalte, enrobés bitumineux.

supports après travaux préparatoires adaptés	locaux d'habitation, balcons, escaliers	lieux publics, usage modéré	parkings, locaux industriels, commerciaux ou publics, entrepôts, ateliers	coursives, terrasses, tribunes, stations services	industrie chimique, mécanique, aéronautique, sollicitations lourdes	locaux à hygiène contrôlée, agrément contact alimentaire	courts de tennis, aires de jeux, circulations piétonnières	marquage et signalisation sur sols et chaussées
Int ultrasol A époxy phase aqueuse		X				X		
Int/Ext ultrasol S alkyde uréthane	X							
Int/Ext ultrasol PU acryl uréthane acrylique mono phase aqueuse	X	X						
Int ultrasol PU intérieur polyuréthane monocomposant		X	X					
Ext/Int ultrasol PU extérieur polyuréthane monocomposant	X	X		X				
Int/Ext ultrasol industrie polyuréthane bicomposant			X	X				
Int ultrasol parking époxy haut extrait sec (95%)			X					
Int ultrasol forte épaisseur époxy sans solvant			X			X		
Int ultrasol autolissant époxy sans solvant			X		X	X		
Ext/Int ultrasol route acrylique phase solvant								X
Ext/Int ultrasol tennis acrylique phase aqueuse							X	

### 2 L'ÉPAISSEUR DU REVÊTEMENT

La durabilité d'une peinture de sol est proportionnelle à l'épaisseur du revêtement. En règle générale :



#### ■ FILMS MINCES

- ▶ 150 À 200 MICRONS : antipoussière esthétique
- ▶ 200 À 400 MICRONS : sols commerciaux et semi-industriels, protection courante
- ▶ JUSQU'À 1 MM : sols techniques, chimiques, parkings, protection renforcée

#### ■ AUTOLISSANT OU MORTIER ÉPAIS JUSQU'À 10 MM ET PLUS

- ▶ sols industriels lourds, résistance mécanique, chimique et trafic important

#### ■ ultrasol autolissant ■ ultrasol forte épaisseur ■ ultrasol parking

3 revêtements issus de la technologie époxy sans solvant parfaitement adaptés aux sols fortement sollicités

- ▶ épaisseur d'application ajustée aux contraintes d'exploitation : 200 à 400 microns la couche en usage peinture, 1 à 3 mm en sol coulé autolissant
- ▶ efficacité en une seule couche sur sols peints à rénover (1 couche d'époxy garnissant équivaut en épaisseur à 3 couches minimum d'une peinture traditionnelle)
- ▶ résistance à l'usure et au poinçonnement sous charge
- ▶ excellente inertie chimique
- ▶ adaptés aux locaux ou l'hygiène et la facilité d'entretien sont des critères déterminants (**ultrasol forte épaisseur et autolissant**) : revêtement continu sans joint et avec possibilité de remontées en plinthes, agrément contact alimentaire, résistance aux nettoyages répétés, résistance aux nettoyants, désinfectants...

## principales caractéristiques

FILMS MINCES PHASE AQUEUSE	conditionnement	rendement/conso. moyenne par couche
ultrasol A	1L - 4L - 10L	7 à 8 m²/L
ultrasol PU acryl	1L - 4L - 16L	6 à 7 m²/L
ultrasol tennis	5 kg - 20 kg	200 à 250 g/m²

FILMS MINCES PHASE SOLVANT	conditionnement	rendement/conso. moyenne par couche
ultrasol S	1L - 4L - 16L	7 à 8 m²/L
ultrasol industrie	5 kg - 20 kg	200 à 250 g/m²
ultrasol PU extérieur	5 kg - 20 kg	200 à 250 g/m²
ultrasol PU intérieur	5 kg - 20 kg	200 à 250 g/m²
ultrasol route	5 kg - 20 kg	300 à 350 g/m² jusqu'à 700 g/m² en marquage routier

REVÊTEMENTS GARNISSANTS	conditionnement	rendement/conso. moyenne par couche
ultrasol forte épaisseur	5 kg - 20 kg	300 à 600 g/m² selon contraintes d'exploitation
ultrasol parking	5 kg - 20 kg	300 à 600 g/m² selon contraintes d'exploitation

REVÊTEMENT AUTOLISSANT	conditionnement	rendement/conso. moyenne par couche
ultrasol autolissant	25 kg	1 à 3 mm d'épaisseur (1,8 kg/m²/mm d'épaisseur)

PRIMAIRES	conditionnement	rendement/conso. moyenne par couche
primaire sol 300	1L - 4L - 10L	3 à 5 m²/L
ultrasol industrie primaire	5 kg - 20 kg	200 à 250 g/m²
zolpafix 100	5L - 20L	7 à 10 m²/L

PRODUITS ASSOCIÉS	destination	conditionnement
<b>SILICES</b>		
silices HN38 (80 à 200 µm)	réparation / resurfaçage des sols sols antiglissants et antiusure	5 kg - 25 kg
silices HN31 (200 à 400 µm)		
silices SC 0 1/2 (0,2 à 2 mm)		
<b>PRODUITS DE PRÉPARATION</b>		
fongimousse plus	produit d'assainissement fongique	5 L - 20 L
nettoyant multiusages	dégraissant alcalin suractivé pour sols gras ou encrassés	5 L - 20 L
détergent dérochant	décapant acide pour le dérochage des bétons glacés et l'élimination de la laitance du ciment	1 L - 5 L - 20 L
<b>DILUANTS</b>		
diluants R et REX	diluants pour époxy et polyuréthane diluant ultrasol route (diluant R)	1 L - 5 L - 30 L
<b>FINITION DÉCORATIVE</b>		
sunrev	finition multicolore aspect marbre	<ul style="list-style-type: none"> <li>• résine suncoat 1L - 4L</li> <li>• palettes (1 ou 3 mm) 2 kg - 8 kg</li> </ul>

Pour tout renseignement, consulter les fiches techniques produits

### 3 LES CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

Le respect des conditions d'exécution des travaux est déterminant pour optimiser les caractéristiques d'un revêtement.

- ▶ humidité relative < 85%
- ▶ température ambiante supérieure à 5° (alkyde, acrylique) ou 10° (époxy, polyuréthane)
- ▶ support non condensant (temp. du support supérieure d'au moins 3° au point de rosée)
- ▶ qualité du mélange et respect du pot life pour les bicomposants
- ▶ respect des précautions d'emploi (hygiène, sécurité)
- ▶ respect des délais entre couches
- ▶ délai de mise en service,...

Les conditions de mise en œuvre sont précisées dans la norme / DTU 59.3 ou relèvent des Règles de l'Art